

EDÍTŐN 2025

K-FLEX®

ALKALMAZÁSI ÚTMUTATÓ



www.kflex.com

K-FLEX® ALKALMAZÁSI ÚTMUTATÓ

TARTALOMJEGYZÉK

Bevezetés	Pg. 3
Csővek szigetelése (legfeljebb 125 mm-es átmérőig)	Pg. 7
Csővek szigetelése (szabványos vagy öntapadó csövekkel)	Pg. 8
Kanyarok szigetelése (125 mm-ig)	Pg. 9
„T-idomok” szigetelése (125 mm-ig)	Pg. 13
Szelepek szigetelése (125 mm-ig)	Pg. 15
Átmérőcsökkentők szigetelése (125 mm-ig)	Pg. 16
Csőtartókkal ellátott szigetelés	Pg. 17
Végdugók szigetelése	Pg. 17
Csővek szigetelése (125 mm felett)	Pg. 19
Könyök szigetelése (125 mm felett)	Pg. 21
„T-idomok” szigetelése (125 mm felett)	Pg. 23
Szűkítők szigetelése (125 mm felett)	Pg. 25
Karimák szigetelése	Pg. 26
Szelepek szigetelése (125 mm felett)	Pg. 28
Tartályok szigetelése	Pg. 34
Csatornák szigetelése	Pg. 36
PVC-fóliával történő szigetelés	Pg. 37
ALU-val történő szigetelés	Pg. 39
K-FONIK-kal történő szigetelés	Pg. 42
K-ROCK-kal történő szigetelés	Pg. 44
PU-val történő szigetelés	Pg. 46

A hűtési, fűtési vagy légkondicionáló rendszerek csővezetékeinek szigetelése szakszerű megközelítést, valamint a megfelelő eszközök használatát igényli a kifogástalan kivitelezés érdekében.

A K-FLEX® termékeket kifejezetten a kivitelezők munkájának támogatására tervezett, átfogó tartozékvaszték egészíti ki.

Ez a kézikönyv számos hasznos információt és gyakorlati tanácsot tartalmaz, valamint világos, lépésről lépésre bemutatott, illusztrált útmutatást nyújt annak érdekében, hogy a legjobb eredmény gyorsan és egyszerűen elérhető legyen.

SZIMBOLUMOK JELENTÉSE



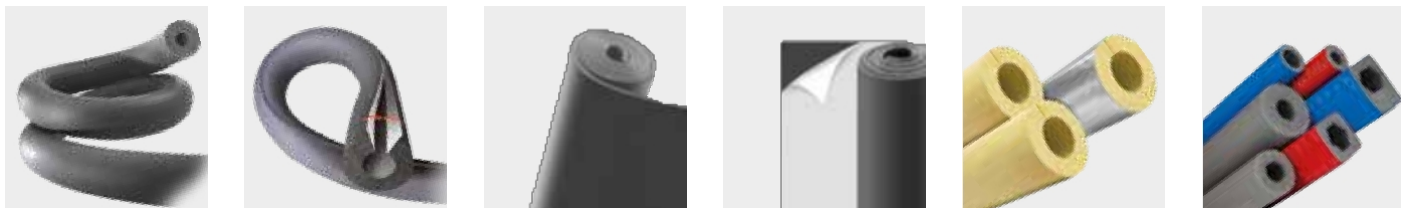
A kék nyíl: a ragasztandó részeket vagy felületeket jelöli.



A zöld vonalak és nyilak: a mérendő méretet jelzik.



A piros vonal nyíllal: a mérés vagy az illesztés irányát jelöli.



A K-FLEX® rugalmas elastomer habból, polietilénből és ásványgyapotból készült szigetelőcsöveket és -lemezeket gyárt.

Öntapadó változatok is kaphatók.

A csövektől a lapos lemezekig számos terméktípus áll rendelkezésre, amelyek egyedi alkalmazásokhoz igazodó műszaki jellemzőkkel rendelkeznek. Kültéri alkalmazás esetén a K-FLEX® termékeket UV- és időjárásvédelem céljából be kell burkolni vagy bevonni (pl. alumíniummal, acéllal, K-FLEX®AL CLAD-dal, K-FLEX®IC CLAD-dal vagy K-FLEX®IN CLAD-dal).

Amennyiben a csöveket az alkalmazáshoz méretre kell vágni, hőszigetelő tulajdonságaik a megfelelő K-FLEX® ragasztó használatával megőrződnek. Nagy átmérőjű

csövek vagy vezetékcsontról esetében a szigetelést méretre vágott elastomer lemezekkel végzik.

A K-FLEX® termékekkel kapcsolatos műszaki információkért és a rendelkezésre álló méretek részleteiért kérjük, olvassa el az egyes adatlapokat, amelyek a K-FLEX® Műszaki Osztályánál érhetők el.

A K-FLEX® azt javasolja, hogy a szerelést a lehető legmagasabb színvonalon végezzék el a szigetelés hatékonyságának optimalizálása érdekében.

TARTOZÉKOK

K-FLEX® RAGASZTÓK



A K-FLEX® különböző típusú ragasztókat kínál: K-414 a leggyakoribb építőipari alkalmazásokhoz K-420 ajánlott nagy teljesítményű szigeteléshez mind az építőipari, mind az olaj- és gázipari projektekben; a K-425-öt magas hőmérsékletű szigeteléshez ajánljuk a SOLAR HT szigetelőtermékkel együtt



K90 könyökök és „T-idomok”

Hasznos kiegészítők, a szükséges vastagságra és átmérőre előre vágva.

K-FLEX® HIGÍTÓ



Javasolt, hogy a szigetelendő felületeket először a K-FLEX® hígítóval tisztítsák meg, amely a K-FLEX® ragasztóval való használatra alkalmas. A ragasztó tökéletesen tapad a gyártó saját hígítójával megtisztított felületekre. A K-FLEX® hígító szerszámok (ecset, spatula stb.) tisztítására is használható.



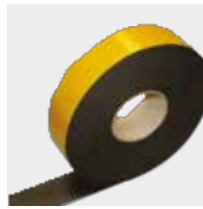
K-FLEX® SZIGETELT CSŐTÁMASZOK

Kifejezetten úgy tervezték, hogy biztosítsák a szigetelőanyag vastagságának abszolút pontosságát, különösen a rögzítési pontoknál.

K-FLEX® BEVONAT



A K-FLEX® befejező festék egy vízzel hígítható akrilfesték, amely a szigetelés védelmét szolgálja beltéren és kültéren egyaránt. A festék környezetbarát és szagtalan, ezért különösen alkalmas zárt térben való használatra. Professzionális, tartós felületet biztosít. Gyorsan szárad, és kiváló fedőképességgel rendelkezik. Alapozóként használva a rákerülő fehér festékrétegek sötét környezetben is megőrzik színüket. A színek fakulásállóak.



K-FLEX® RAGASZTÓS SZIGETELŐ SZALAG

Speciális, 3 mm vastag, öntapadó, 5 cm széles szigetelőszalag rések fedésére vagy szigetelt szakaszok tömítésére.



K-FLEX® RAGASZTÓADAGOLÓ

Megkönnyíti a felület ragasztását, elkerülve az ecset folyamatos mártogatását a dobozba. A ragasztó szabályozott áramlása biztosítja a megfelelő és egyenletes mennyiséget a ragasztandó felületen.

TERMÉKEK ÉS KISEGÍTŐ ESZKÖZÖK HASZNÁLATA

A FELÜLETEK TISZTÍTÁSA

A ragasztandó felületeknek tökéletesen tisztáknak és zsírtalanoknak kell lenniük (használgon K-FLEX® hígítót). Győződjön meg arról, hogy a K-FLEX® szigetelőanyag felülete is tiszta, ellenkező esetben nem fog megfelelően tapadni.

BEVONATOLT FELÜLETEK

Ha a felületeket korábban festették, győződjön meg arról, hogy a K-FLEX® ragasztó kompatibilis a festékekkel, és ahhoz tapad. Ne használja a K-FLEX® ragasztót olyan felületeken, amelyeket aszfaltot, bitument vagy lenmagolajat tartalmazó termékekkel kezeltek. Kizárólag króm-cink rozsdagátlókat és rozsdaeltávolítókat használjon.

A RAGASZTÓ HASZNÁLATA

Előkészítés és tárolás: Használat előtt alaposan keverje át a K-FLEX® ragasztót. A ragasztó tárolásához szorosan zárja le a fedelet, hogy megakadályozza az oldószerek elpárolgását.

Ha a ragasztó túl keményre száradna (pl. ha levegővel érintkezve tárolták), hígítsa K-FLEX® hígítóval. Alacsony környezeti hőmérsékleten ne hígítsa, hanem melegítse fel kb. 20 °C-ra. Felhordási módszer: Nagy mennyiség (pl. egy 2,6 literes doboz) használata esetén öntsön ki egy kis mennyiséget egy külön edénybe, és szükség szerint töltsön utána. A K-FLEX® szigetelés fém- vagy egyéb felületekre történő felhordásakor a ragasztót először a szigetelőanyagra, majd a megfelelő felületre kell felvinni. Használati feltételek: Ne alkalmazza működő rendszereken.

Ne használja napfény hatására. Amennyiben lehetséges, védje az időjárás viszontagságaitól.

A szigetelést 36 órán át hagyni kell száradni, mielőtt a rendszert újra bekapcsolná. A ragasztó ideális felhordási hőmérséklete +20 °C.

Ne használja a K-FLEX® ragasztót +5 °C alatti hőmérsékleten, mivel ilyenkor a száradási idő túl hosszú. +30 °C feletti hőmérsékleten a ragasztó nagyon gyorsan szárad.

A K-FLEX® ragasztót kizárólag K-FLEX® hígítóval hígítsa.

Szóróval történő felhordás esetén a K-FLEX® ragasztót legfeljebb 5%-ig hígítsa.

KÖTÉSI IDŐ: 36 óra

TÁROLÁS: hűvös helyen, hidegtől és hőtől távol ELTARTHATÓSÁG:

egy év

FELHASZNÁLT MENNYISÉG: szigetelőlemezek esetén kb. 7 m²/liter

Megjegyzés: A K-FLEX® termékeket mindig a K-FLEX® ragasztókkal együtt tesztelik és tanúsítják, ezért azokat ennek megfelelően kell felszerelni. Az egyes szigetelőanyag-típusokhoz megfelelő K-FLEX® ragasztók megtalálhatók katalógusainkban.

Ha harmadik gyártók termékeit használja a K-FLEX® anyagokkal együtt, a kompatibilitás nem garantálható.

A K-FLEX® SZIGETELŐANYAG KIVÁLASZTÁSA

A munka megkezdése előtt válassza ki a szigetelendő alkatrészekhez megfelelő K-FLEX® szigetelőtípust. Használja a szerelés egyes alkatrészeihez leginkább megfelelő vastagságokat és méreteket. Ne feledje: K-FLEX® forgalmazója szakértői tanácsadással áll rendelkezésére.

A K-FLEX® SZIGETELŐANYAG HASZNÁLATA

Az ovális vagy lapított szigetelőcsöveket (pl. a nagyobb keresztmetszetűeket) a lapított felület mentén kell vágni

HŰTŐBERENDEZÉSEK ÉS LÉGKONDITIONÁLÓ RENDSZEREK HASZNÁLATA

- A szigetelés felvétele előtt kezelje az acélfelületeket rozsdagátlóval. A festéket legalább 24 órán át hagyja megszáradni.

- Különös figyelmet kell fordítani a kritikus területek, például az ívelt szakaszok, a peremek és a tartókonozlok ragasztására. Gondoskodjon arról, hogy a szigetelőanyag végei mindig szilárdan rögzüljenek a csővezetékhez.

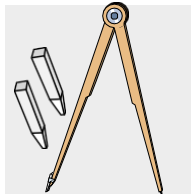
- Ne helyezzen szigetelést olyan helyekre, ahol az alkatrészek túl közel vannak egymáshoz, mivel ez a szigetelés összenyomódásához vezet, és a szigetelés elveszíti bizonyos tulajdonságait. Különösen bonyolult szerelések esetén nikkelacélon forduljon műszaki irodánkhoz.

SZERSZÁMOK

A munkák legmagasabb színvonalú elvégzéséhez elengedhetetlen a megfelelő szerszámok kiválasztása.



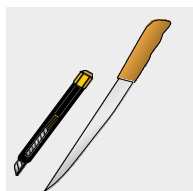
MÉRŐSZALAGOK (MEREV ÉS RUGALMAS)
vonalak méréséhez és megjelöléséhez vágás céljából.



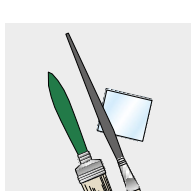
KRÉTA ÉS IRÁNYTŰ
hivatkozási vonalak rajzolásához a mérésekhez és vágásokhoz.



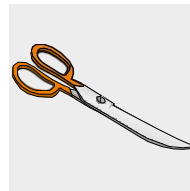
FÉM SZALAG
a szigetelőlemezek vágásához nagy átmérőjű csövek végén.



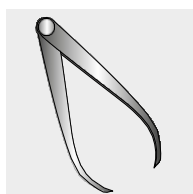
VÁGÓS ÉS KÉSEK
használjon hosszú és rövid pengéjű késeket is, pótpengékkel együtt.



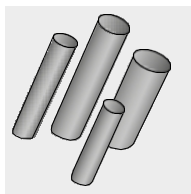
ECSETEK (KÜLÖNBÖZŐEK) ÉS RUGALMAS SPATULA
a ragasztó felviteléhez és festéshez.



OLLÓ
a szigetelőanyag vágásának megkönnyítésére.



MÉRŐCSIK
a szigetelendő felületek külső átmérőjének méréséhez.



KÖRVÁGÓK
vágóéllel, különböző méretű lyukak készítéséhez a szigetelésben.

A K-FLEX® LEMEZEK CSÖVEKEN TÖRTÉNŐ FELDOLGOZÁSÁNAK ÁTTEKINTÉSE

K-FLEX®ST és K-FLEX®ST PLUS lemezek	KÜLSŐ ÁTMÉRŐ DN			
	▼ DN 80 ▼	▼ DN 100 ▼	▼ DN 125 ▼	▼ DN 150 ▼
10 mm	•	•	•	•
13 mm	•	•	•	•
16 mm	•	•	•	•
19 mm	•	•	•	•
25 mm		•	•	•
32 mm			•	•
50 mm				•
• = a lemez lehetséges alkalmazási területe				

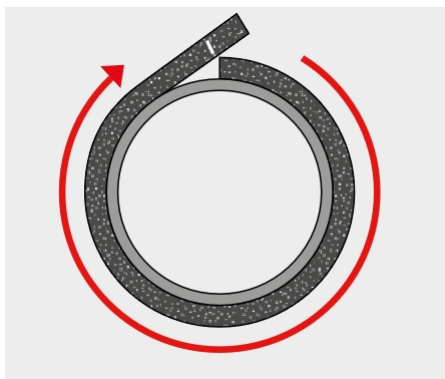
A K-FLEX® ST PLUS csövek szigetelési vastagsága fokozatosan növekszik. Ha ezeket a csöveket lemezekkel helyettesítik, előfordulhat, hogy a szigetelési vastagság nem lesz elegendő.

K-FLEX® ECO, K-FLEX® S2 ÉS K-FLEX® SOLAR HT LEMEZEK	KÜLSŐ ÁTMÉRŐ DN			
	▼ DN 80 ▼	▼ DN 100 ▼	▼ DN 125 ▼	▼ DN 150 ▼
6 mm	•	•	•	•
10 mm	•	•	•	•
13 mm	•	•	•	•
19 mm	•*	•*	•	•
25 mm			•	•
32 mm				•
• = a lemez lehetséges alkalmazási területe				
*nem alkalmazható a K-FLEX® S2 termékhez				

Figyelem:

Az anyag hőmérséklete jelentős hatással van a feldolgozás során fellépő nyomásra. A K-FLEX® S2 termékek esetében el kell kerülni a nagy szakítóigényt.

GYAKORLATI TANÁCSOK



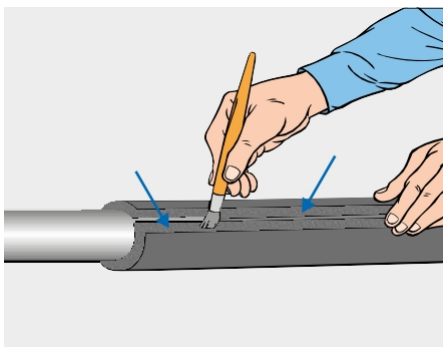
A rendszer szigetelése során felmerülő feladatok közül sok ismétlődő jellegű. Olyan példákat próbáltunk bemutatni, amelyek segítségével azonnal optimális eredményeket érhet el, időt és erőfeszítést takarítva meg.

KERÜLET MÉRÉSE

A mérést a szigeteléshez használt K-FLEX® szalag egy darabjával végezzük, amelynek vastagsága megegyezik a szigetelőanyagéval. Így megkapjuk a kerület méretét, beleértve maga a szigetelőanyag vastagságát is. Ne feszítse ki a szalagot, amikor a cső köré tekeri, mert ez megváltoztatja a mérést. Jelölje meg krétával a szalagon azt a pontot, ahol a két szélé átfedi egymást.

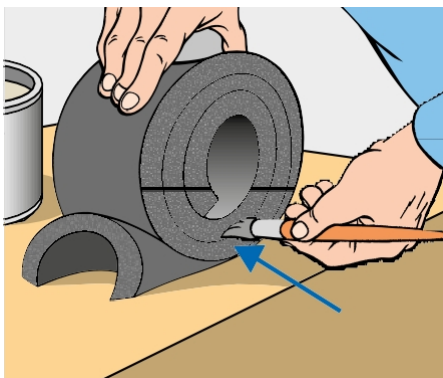
HOSSZIRÁNYBAN VÁGOTT CSŐ ÉLEINEK RAGASZTÁSA

A szélek ragasztásához tekerje a csövet egy nagyobb átmérőjű cső köré úgy, hogy a szélek ne fedjék egymást, majd vigye fel a ragasztót. Ezután csúsztassa a csövet a szigetelendő csőre, ügyelve arra, hogy a szélek ne ragadjanak össze mielőtt a cső a helyére kerülne.



A ragasztó felvitele után győződjön meg arról, hogy az megfelelően megszáradt, mielőtt megpróbálná összeragasztani a széleket. A legjobb módszer, ha az ujjával a felülethez: ha a K-FLEX® ragasztó már nem tapad az ujjához és nem képez szálakat, akkor készen áll a felhelyezésre.

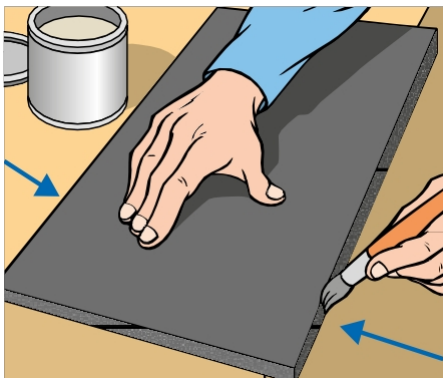
Ha a cső nem túl hosszú vagy nem túl vastag, feltekerhető és ragasztható. Így a cső gyorsan és egyszerűen felhelyezhető a csőre.



A két felület összeragasztásakor az ujjával szorosan nyomja össze őket, a távoli végektől kezdve, majd a közepén, végül a közbenső pontokon, hogy elkerülje az egyenetlen illesztést.

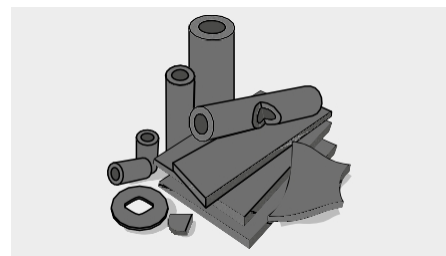
A K-FLEX® LEMEZ

Nagy átmérőjű csövek szigetelésénél a lemezt méretre kell vágni, és mindkét szélét be kell ragasztani. A legjobb eredmény elérése érdekében a K-FLEX® ragasztót kell felvinni egy rövid, kemény sörtéjű ecsettel.

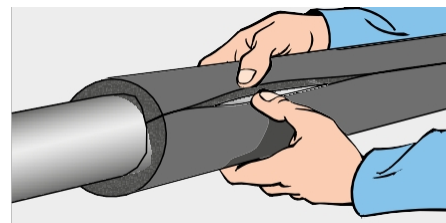
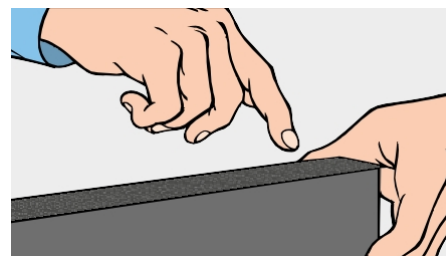
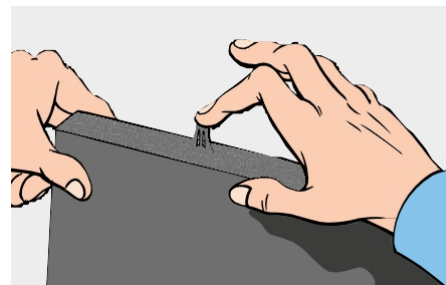


Egyenes élű spatulával kenje szét a ragasztót a nagyobb felületeken. Ha a teljes felületet szigetelni kell, először vigye fel a ragasztót a K-FLEX® lemezt, majd a felületre, amelyre azt fel kell ragasztani. Amikor a ragasztó kellően megszáradt, helyezze a lemezt a felületre.

A MARADÉKOK HASZNÁLATA

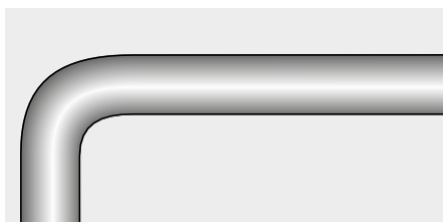


A K-FLEX® csövekből és lemezekből származó maradékokat újra felhasználhatja rések kitöltésére, vagy olyan helyeken, ahol kisebb mennyiségű anyagra van szükség.



125 MM ÁTMÉRŐJŰ CSÖVEK SZIGETELÉSE

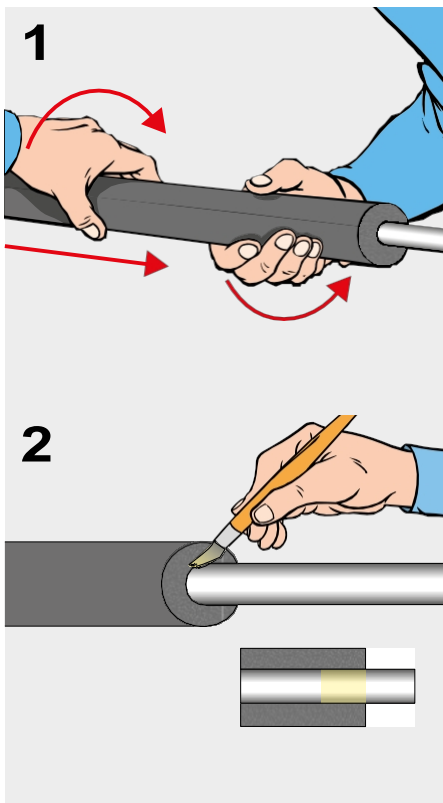
A polgári épületekben használt csővezetékek mintegy 80%-át már a beszerelés előtt szigetelni lehet. Ez megkönnyíti a munkát és időt takarít meg, kihasználva a , mint például a K-FLEX®.



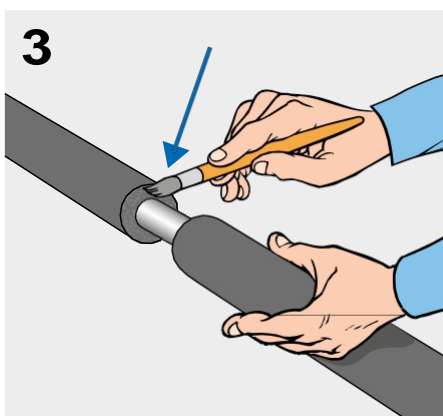
SZERELÉSRE VÁRÓ CSÖVEK

Csúsztassa a K-FLEX® csövet közvetlenül a csőre az egyik végétől. A felszerelés során ne erőltesse a csövet, mert ez deformálja az anyagot. Ehelyett simán tolja be, túlzott nyomás gyakorlása nélkül.

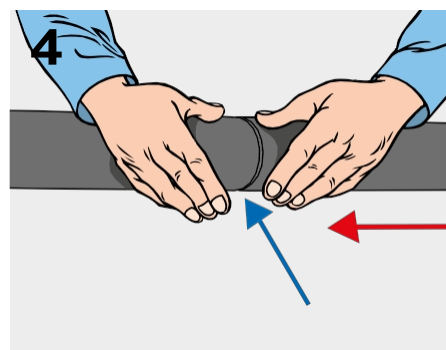
Amikor egy csőszakasz a helyére került megfelelően elhelyezkedett, ragasszon legalább az egyik végét a csőre K-FLEX®ragasztóval.



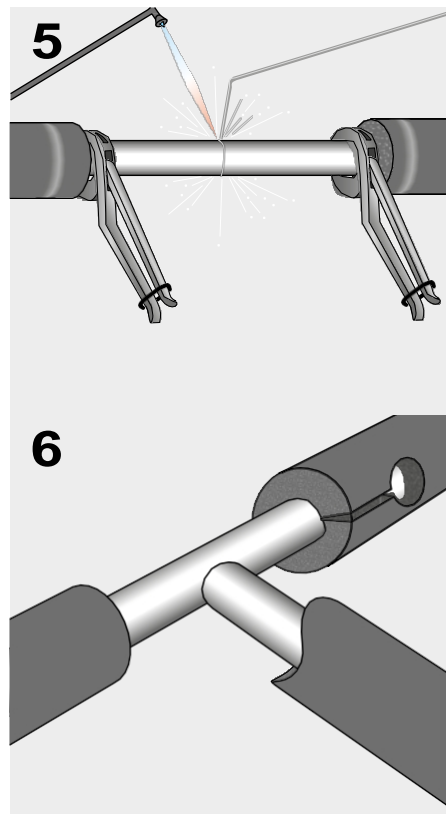
Vigyen fel ragasztót a cső szélére már a helyén lévő és a következő, behelyezendő csőszakasz szélére.



Hozza össze a cső ragasztandó széléit, és nyomja össze erősen.



Ha az alatta lévő csövet keményforrasztani kell, hagyjon szabadon egy 25–30 cm hosszú szakaszt a forrasztandó rész és a cső szélé között. Miután a cső kihűlt, befejezhető a szigetelés.



A szerelés előtt ellenőrizze a csövek kritikus terhelési pontjainak, például a könyöksatlakozásoknak, elágazásoknak vagy elzárócsapoknak a szilárdságát a csövek köré történő ragasztás megkezdése előtt.

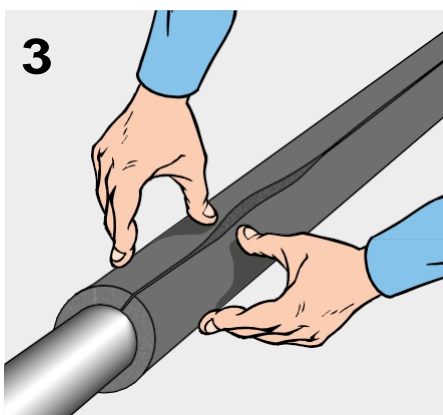
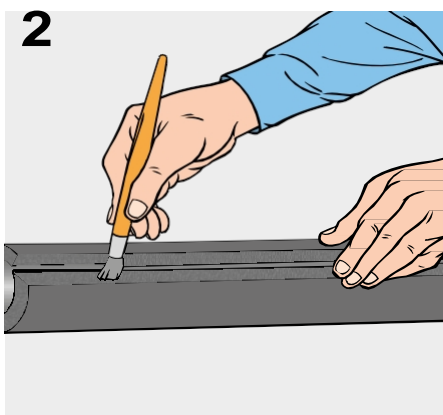
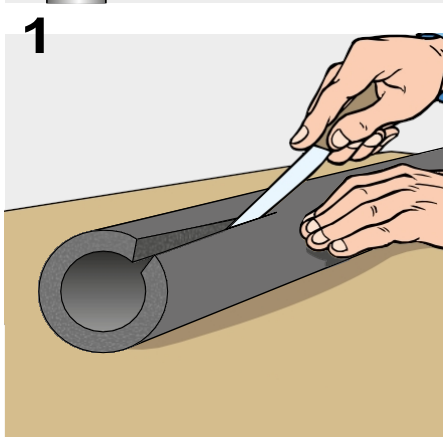
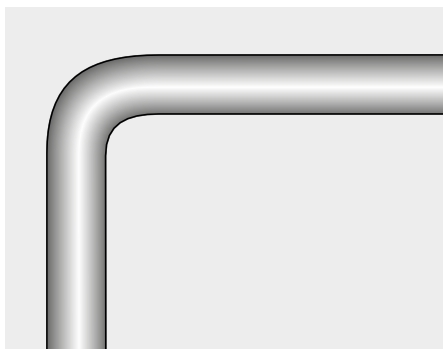
MÁR BEÉPÍTETT CSÖVEK

Ha a csővezeték már be van szerelve, a K-FLEX®csövet hosszában el kell vágni, hogy illeszkedjen.

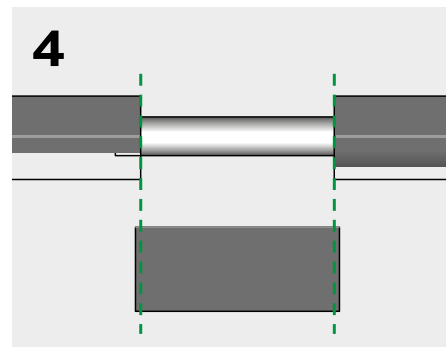
A vágáshoz kizárólag a legélesebb kést használja – ez jelentősen megkönnyíti a későbbi ragasztást.

Helyezze el a csövet úgy, hogy az élek szétváljanak, és vigyen fel egyenletes rétegben K-FLEX®ragasztót.

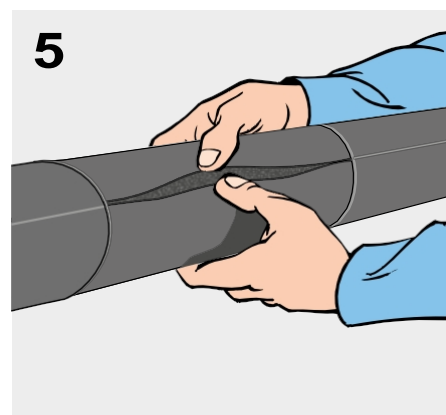
Miután a ragasztó megszáradt, zárja le a csövet, összenyomása szorosan össze.



Két csőszakasz összekapcsolásakor vágja a betétet a szükségesnél kissé hosszabbra (néhány milliméterrel). Ha a betét nem elég hosszú, az adott területen csökkennek a szigetelő tulajdonságok.

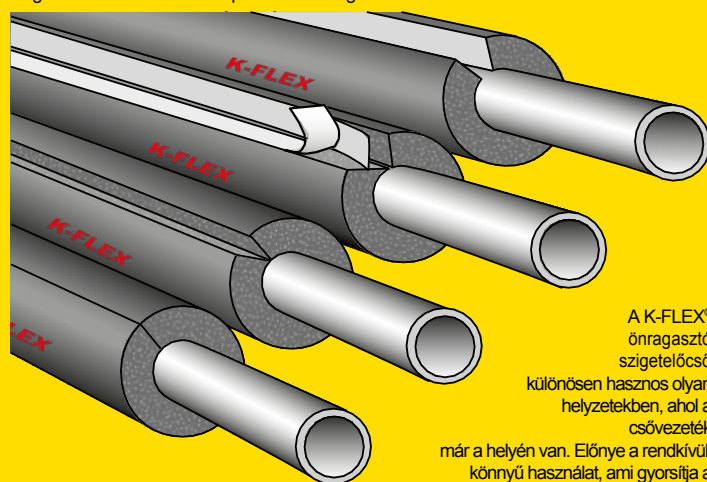


Vágja el a betétet hosszában, majd ragassza a helyére.



ÖNRAGASZTÓ SZIGETELŐCSŐ

Rugalmas K-FLEX® cső a beépített csövek szigeteléséhez.

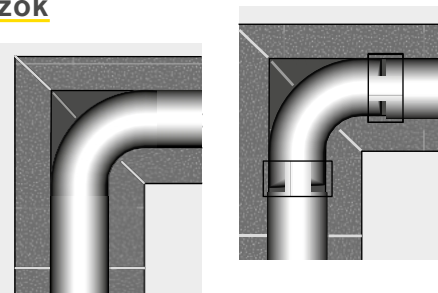


A K-FLEX® önragasztó szigetelőcső különösen hasznos olyan helyzetekben, ahol a csővezeték már a helyén van. Előnye a rendkívüli könnyű használat, ami gyorsítja a szerelést.

A K-FLEX® önragasztó szigetelőcső kis erőfeszítéssel akár csőhajlításokra is felhelyezhető. Kérjük, figyelmesen olvassa el az alábbi szerelési javaslatokat.

90°-os könyökcsatlakozók

A könyök egy 90°-os hajlítással rendelkező cső, amely lehet ívelt vagy illesztett. Maguk a csatlakozási pontok átmérője eltérhet a két oldalon lévő csövek átmérőjétől.

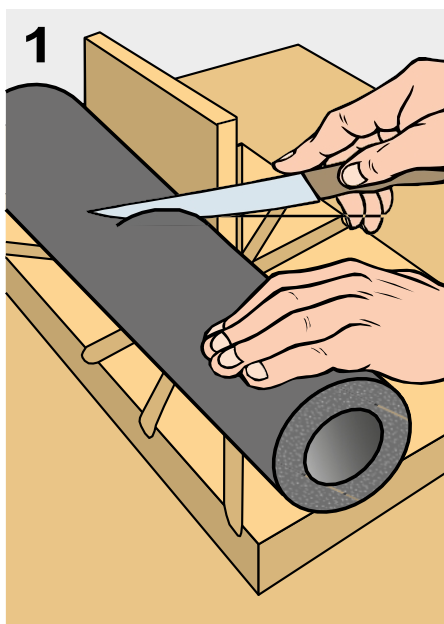


... majd ragassza össze a két részt.

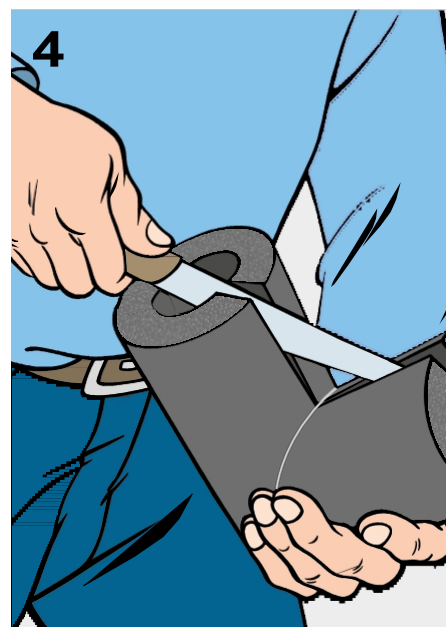


KÖNYÖKÖSSZEK ÖTŐ SZIGETELÉSE azonos átmérőjű csövekkel

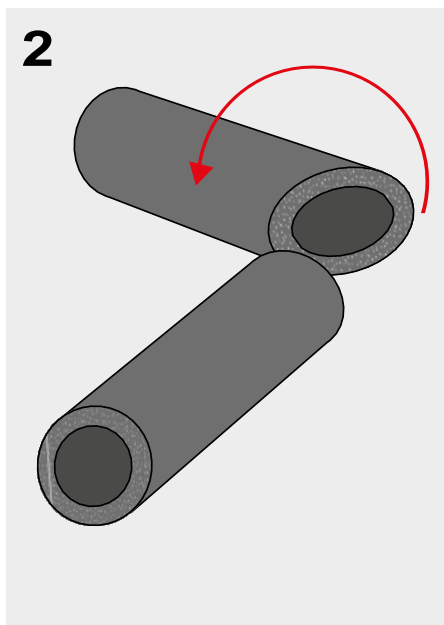
Vágjon le egy megfelelő hosszúságú K-FLEX®csövet, hogy az eltakarja a könyököt. Vágja el középen 45°-os szögben. Használja a K-FLEX® vágódeszkát sablonként a vágás szögéhez. Ehhez hosszú pengéjű késre van szükség.



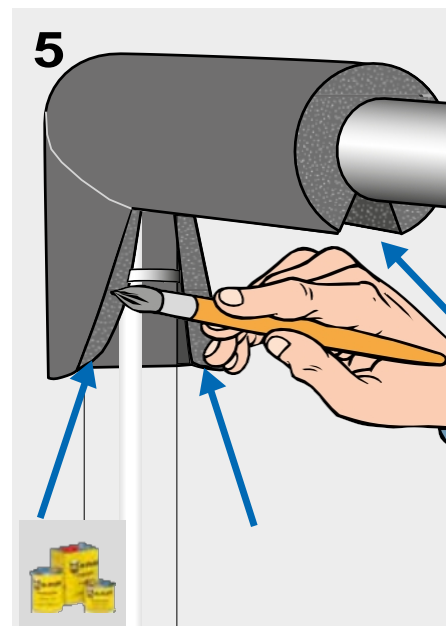
Miután a ragasztó megszáradt, vágja végig a derékszögű részt a hosszában, belülről.



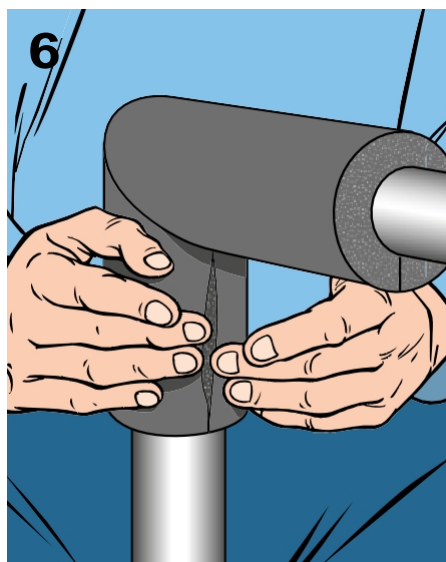
Csavarja meg az egyik csődarabot, amíg 90°-os szöget nem képez...



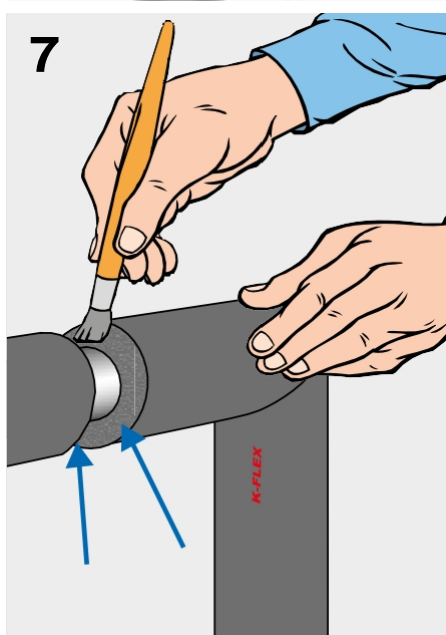
Helyezze a csőre, és ragassza össze a két szélét.



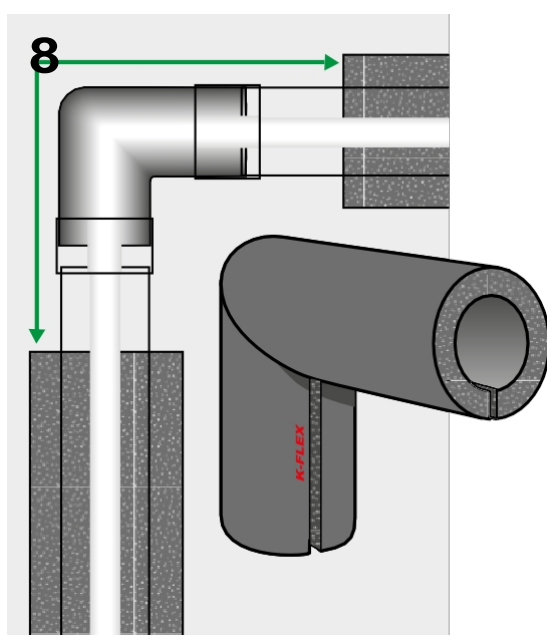
Nyomja össze az éleket a tömítés érdekében.



Óvatosan ragassza a könyökdarab széleit a két oldalra elhelyezendő egyenes csövekhez.



Ha az egyenes csövek rögzítését követően, akkor a derékszögű szakaszt pontosan meg kell mérni, hogy illeszkedjen.

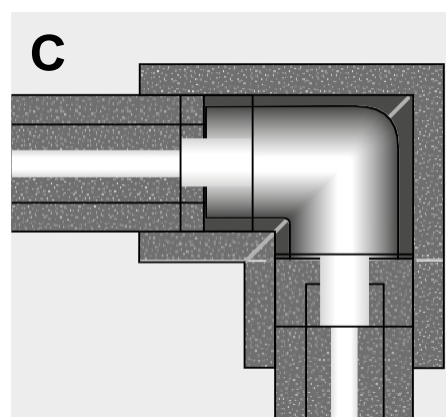
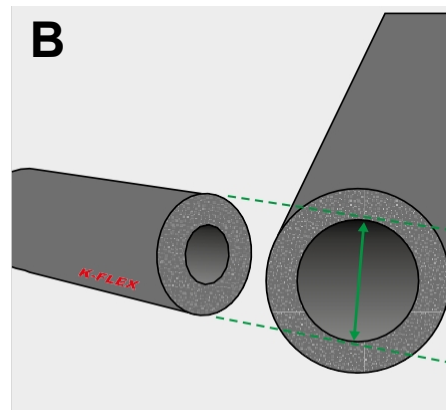
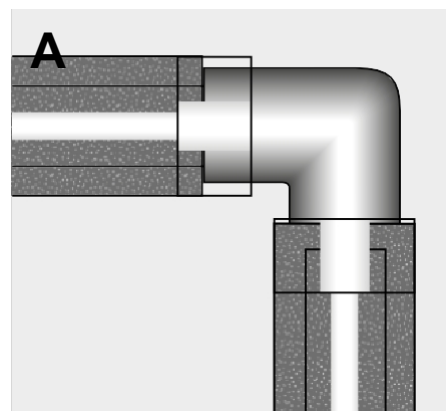


SZIGETELŐ KÖNYÖK SZIGETELÉSE különböző átmérőjű csövekkel

Ha a könyökcsatlakozó mérete jelentősen eltér a két oldalán lévő csövekétől, akkor először az utóbbit kell szigetelni. A vágás szöge. Ehhez hosszú pengéjű késre van szükség.

Ezután keressen egy olyan csőszakaszt, amelynek belső átmérője megegyezik a két oldalon lévő kisebb csövek külső átmérőjével...

... és vágja le a derékszögű csatlakozást úgy, hogy az átfedje a végeket. (lásd az ábrát).



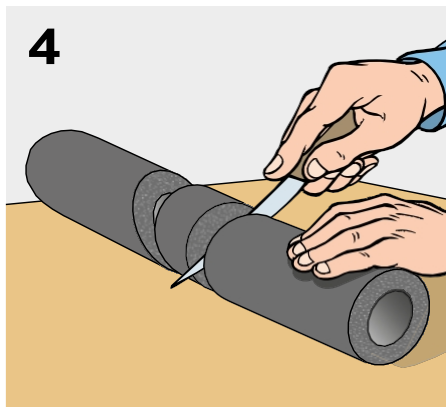
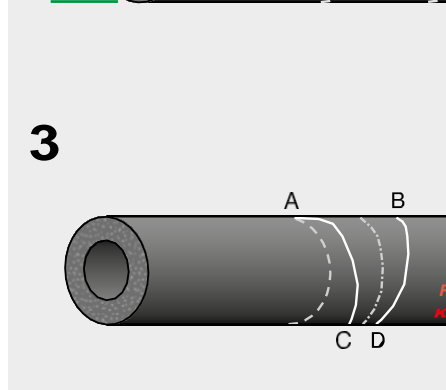
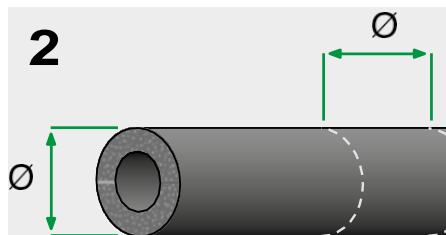
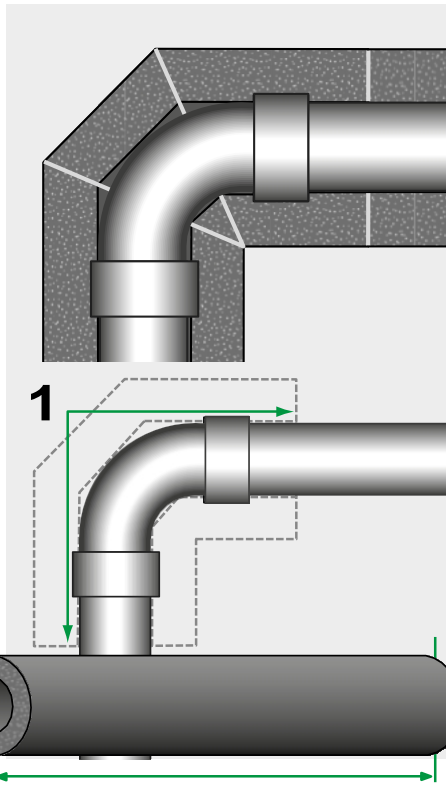
KÖNYÖKCSATLAKOZÓ SZEGMENTÁLT SZIGETELÉSE AZONOS ÁTMÉRŐJŰ CSŐVEL

A könyökcsatlakozót csőszakaszok összekapcsolásával is szigetelhetjük. Ehhez két szögletes vágást.

Vágjon ki egy darabot K-FLEX®csődarabot a könyök lefedéséhez szükséges hosszúságúra.

Számítsa ki a cső külső átmérőjét, és rajzoljon két párhuzamos vonalat a közepén, ennyi távolságra egymástól. Húzzon egy vonalat a kettő között, hogy megjelölje a középvonalat. Ezután tegyen két jelölést (C és D) a középvonal mindkét oldalán, egy centiméterre tőle, és húzzon két vonalat A-tól C-ig, illetve B-től D-ig (lásd az ábrát).

Vágja el az AC és BD vonalak mentén.

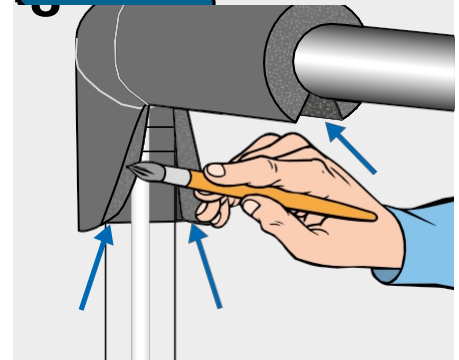
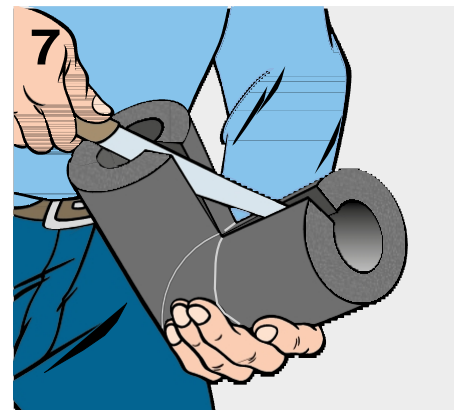
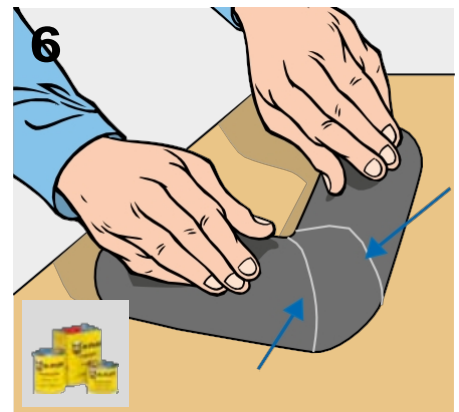
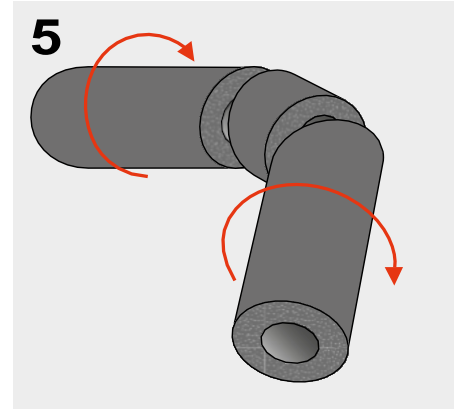


Forgassa el a két végét, hogy 90°-os szögű szakasz jöjjön létre.

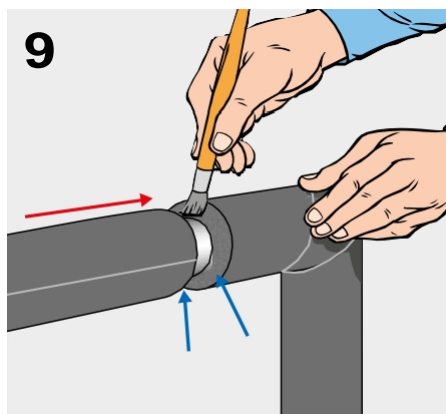
Ragassza össze a három szakaszt.

Vágja el a szegmentált könyökdarabot hosszában, kizárólag a belső felületén.

Csúszassa a könyökdarabot a csőre, és óvatosan ragassza össze az éleket.

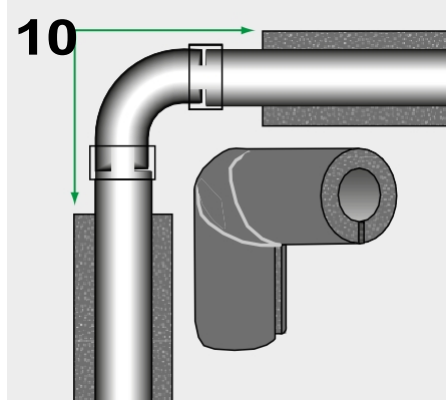


E lépés befejezése után rögzítse a könyökdarabot a cső mindkét oldalához K-FLEX®ragasztóval.



Ha a szomszédos csövek már a helyükön vannak, a könyökdarab hosszát pontosan meg kell mérni.

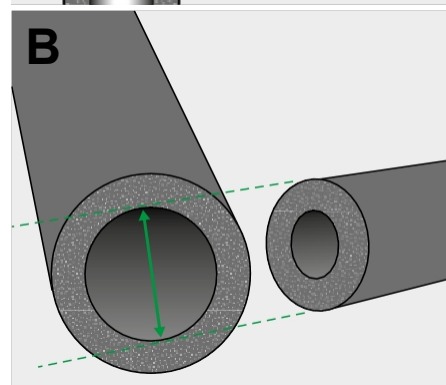
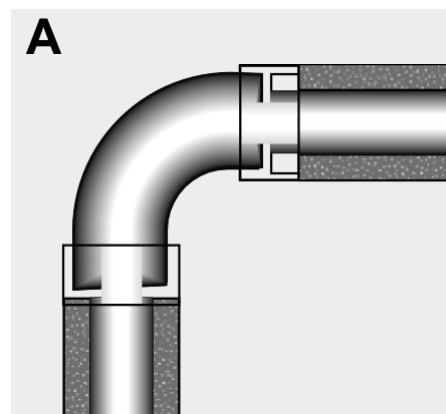
Vágja le a szükséges csőhosszt kissé hosszabbra, mint amennyire szükséges, és szükség esetén vágja le a felesleget.



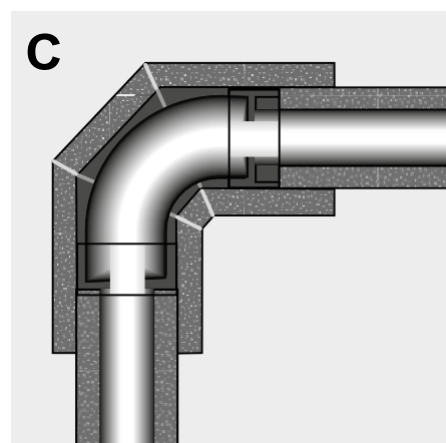
KÖNYÖKCSATLAKOZÓ SZEGMENTÁLT SZIGETELÉSE különböző átmérőjű csövekhez

Ha a könyök mindkét oldalán lévő csövek átmérője kisebb, először szigetelje be a egyenes csőszakaszokat.

Ezután keressen egy olyan csövet, amelynek belső átmérője megegyezik a külső átmérővel a szomszédos szigetelés külső átmérőjével.

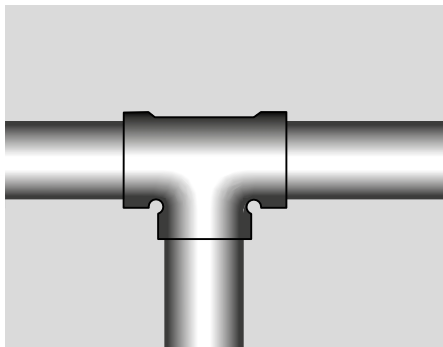


Így a szegmentált könyök szakasz átfedi a szigetelés mindkét oldalán lévő széleivel.



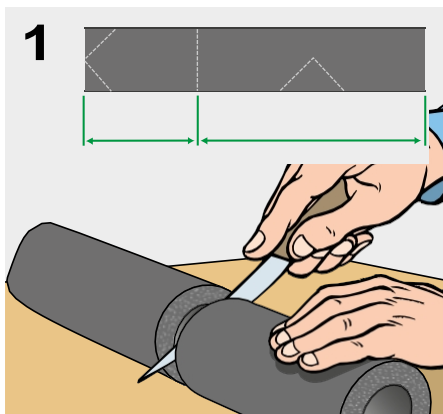
„T- CSATLAKOZÓ K”

A T-idom szigetelhető úgy, hogy mindkét oldalán fel van szerelve a cső, vagy anélkül. Az utóbbi a legegyszerűbb módszer, ezért azt ábrázoljuk itt. A T-idom szigetelésére két módszer létezik: két cső 90°-os kivágással történő illesztésével, vagy egy kisebb átmérőjű kör alakú lyuk kivágásával. Először szigetelje le az egyenes csőszakaszokat.

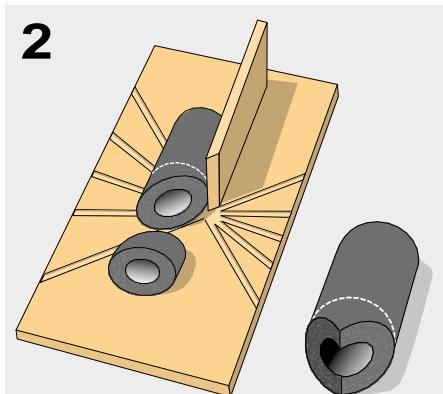


T-CSATLAKOZÓ T-IDOM szigetelése 90°-os kivágással

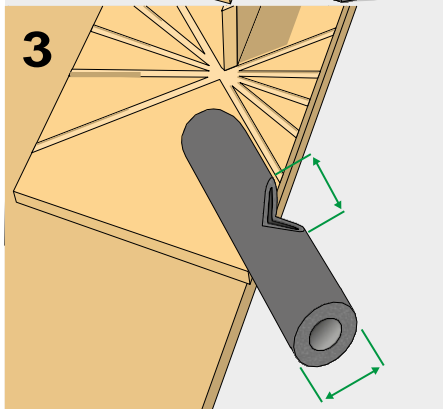
Vágjon le egy darabot a K-FLEX®csőből egy szakaszt, amelynek hossza az eredeti hosszúság egyharmada, illetve kétharmada. A teljes hosszúságnak természetesen elegendőnek kell lennie ahhoz, hogy eltakarja a csatlakozóból kiinduló három csövet.



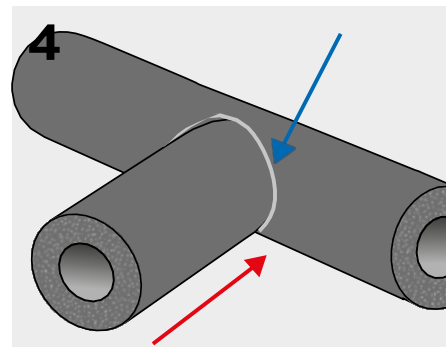
A K-FLEX® vágódeszkát használva vágja le a rövidebb cső végét kétszer 45°-os szögben.



A második, hosszabb szakaszt vegyük, és készítsünk két 45°-os vágást a közepén. A kivágott résznek ugyanolyan keresztmetszete kell, hogy legyen, mint a cső külső részének, hogy a két szakasz (lásd 2.) tökéletesen illeszkedjen egymáshoz.



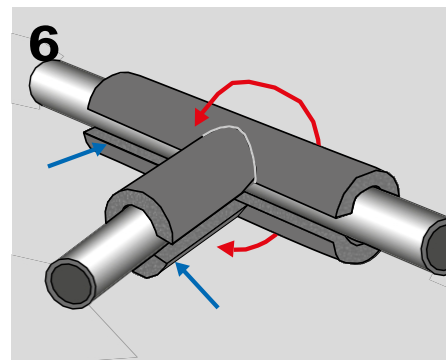
Ragassza össze a vágott éleket, és illessze őket össze „T” alakban.



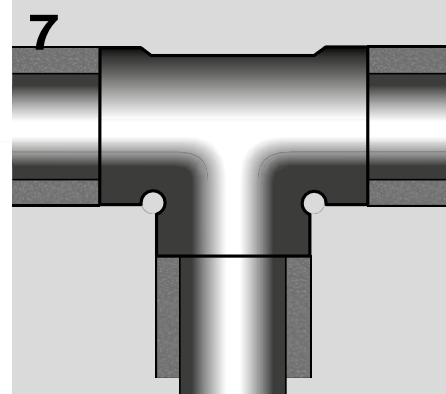
Vágja le a „T” alsó felét a teljes hosszában úgy, hogy szorosan illeszkedjen a T-csatlakozásra. Ezután ismét vigyen fel egy réteg K-FLEX®ragasztót az élekre.



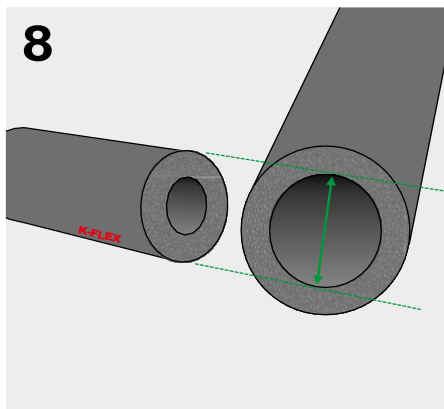
Ragasszuk a szigetelést a T-csatlakozásra. Ezután a három egyenes csőszakasz rögzíthető és összeragasztható



Ahol a szomszédos csövek átmérője kisebb, mint a T-elágazás átmérőjénél kisebb átmérőjűek, azokat a T-elágazás előtt szigetelhetjük.

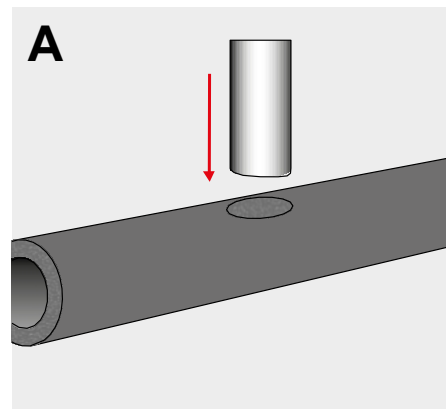


Készítsen T-alakú csatlakozást a korábban leírtak szerint (lásd a 24–25. oldalt), azonban olyan csövet használjon, amelynek belső keresztmetszete megegyezik a szomszédos csövek külső átmérőjével.

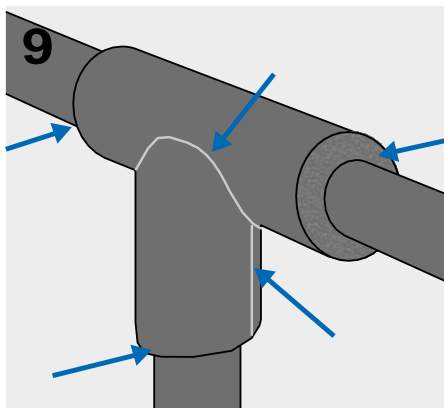


SZIGETELÉS T-IDOM szigetelése kör alakú betéttel

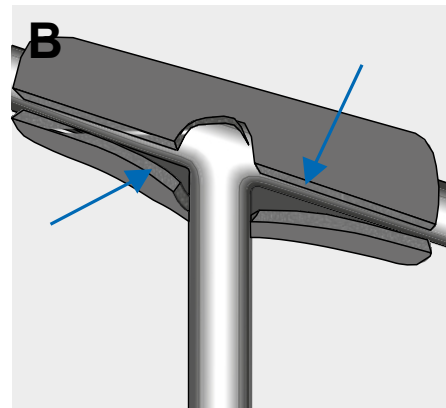
Egy lyukasztóval vagy olyan fémcsővel, amelynek vágóéle megegyezik a cső átmérőjével, készítsen egy lyukat a szigetelőcsőben azon a ponton, ahol a „T” alakzatot kívánja kialakítani.



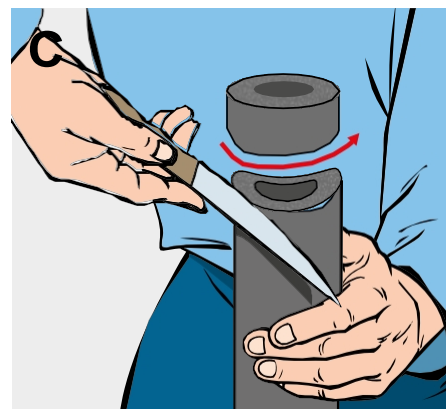
Helyezze fel a csatlakozót úgy, hogy az átfedje a többi szigetelőcső széléit. Óvatosan ragassza össze a széleket és azokat a felületeket, amelyek érintkeznek a többi csővel.



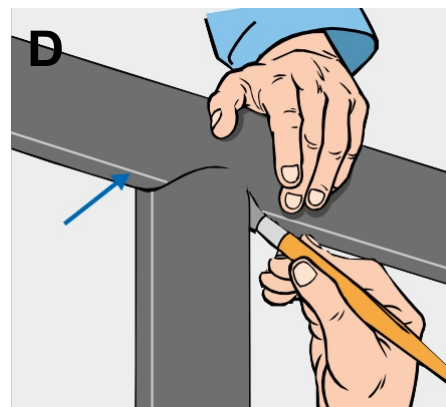
Vágja el a csövet hosszában, és csúsztassa rá a csőre úgy, hogy a lyuk a harmadik cső körül helyezkedjen el. Ezután ragassza vissza a széleket egymáshoz.



Az alsó elágazáshoz szükséges csatlakozót úgy készítjük el, hogy egy második csődarabból kivágunk egy U alakú részt.

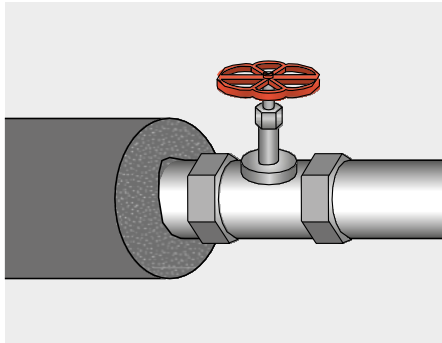


Igazítsa az alsó csövet úgy, hogy illeszkedjen a lyukba a felső részben szorosan illessze össze, majd ragassza össze az egészét.

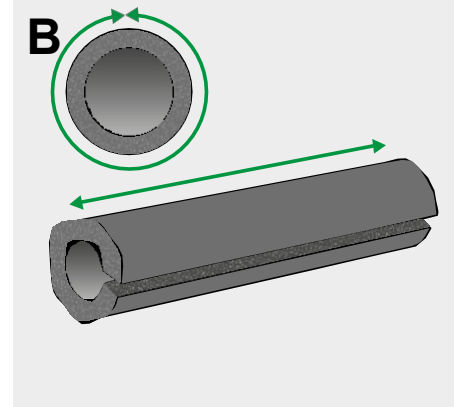


SZELEPEK

Ezeket a szelep típusától függően többféle módon is szigetelhetjük.

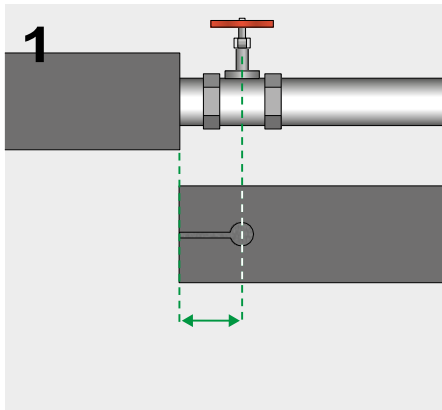


Vágjon ki egy olyan hosszú K-FLEX®csőszakaszt, amely megegyezik a már behelyezett cső kerületének megfelelő hosszúságú darabot, majd hosszában vágja el.

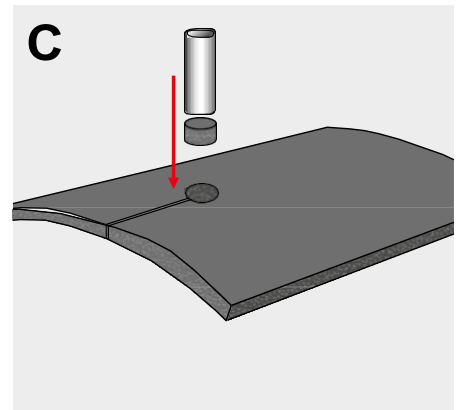


Kis szelepszár

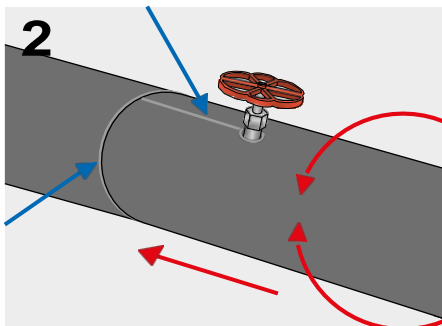
A K-FLEX®cső szélétől kezdve vágjon ki egy olyan hosszú részt, amelybe a szelep befér, majd lyukasszon ki egy lyukat a szelepszár számára.



Lapítsa ki a csövet, és készítsen egy hosszanti vágást, amelynek végén lyukat lyukaszt, hogy befogadja a szelepházat.

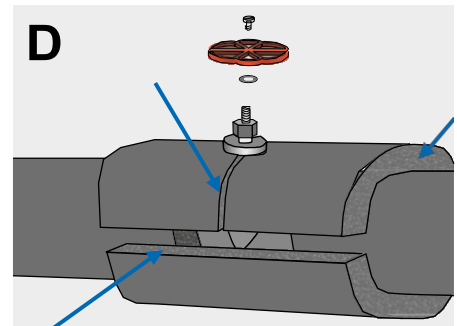


Illessze a csövet szorosan a szelep köré, és ragassza össze a széleket K-FLEX®ragasztóval. Ezután rögzítse a szigetelőcső széleit a következő szakaszhoz.



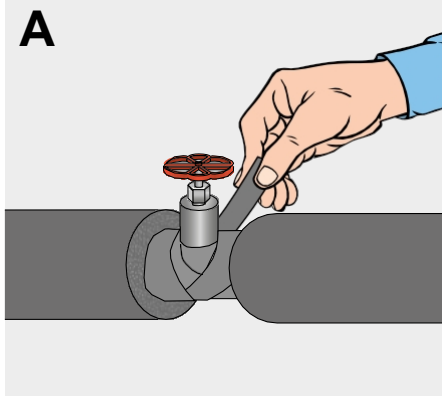
Helyezze ezt a szelep köré úgy, hogy a hüvely átfedje az alatta lévő két cső végét.

Szükség esetén távolítsa el a szelepet, ha az akadályt jelent.

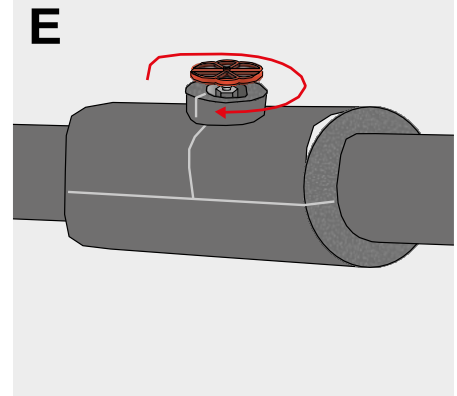


Nagy átmérőjű szelepszár

Szigetelje a csövet mindkét oldalról egészen a szelepig. Tekerje körbe a szelep tövét K-FLEX® öntapadó szigetelőszalaggal.



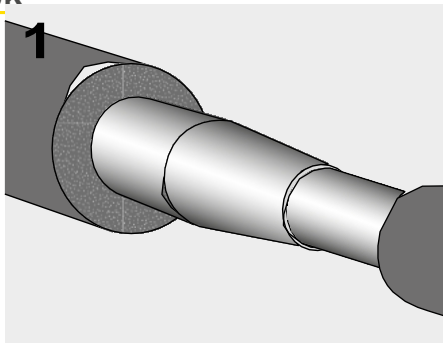
Ragassza össze a hüvely széleit. Szükség esetén a szelepszár is szigetelhető az egyik vágási maradékból kivágott gyűrű alakú darab felragasztásával.



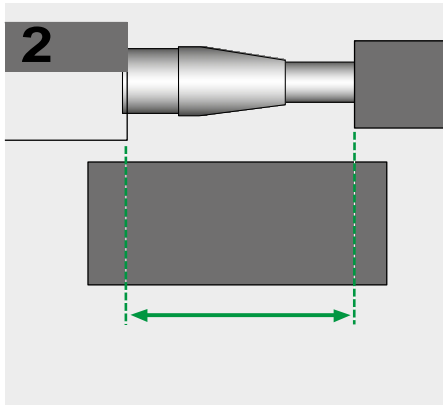
KÜLÖNLEGES ALKALMAZÁSOK

CSÖKKENTŐ SZIGETELÉSE

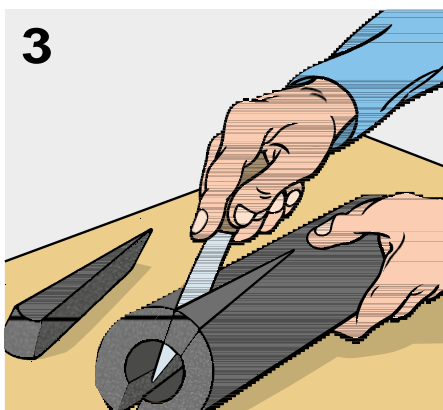
Két különböző átmérőjű csövet összekötő átmérőcsökkentő szigetelésekor hagyjon elegendő helyet a szigetelőcső szakaszok között a szelep mindkét oldalán.



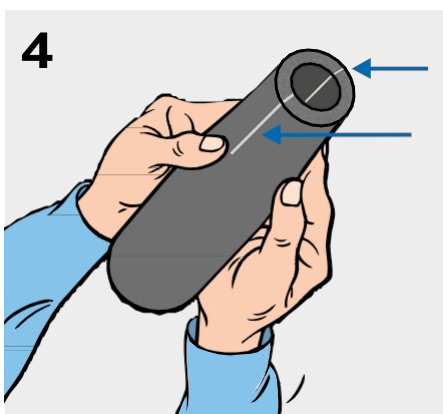
Vegyen egy darab K-FLEX®-et, amelynek átmérője megegyezik a két cső közül a nagyobbikéval, és vágja le úgy, hogy kissé hosszabb legyen, mint a már a helyén lévő két csőszakasz között maradt rés.



Az egyik végén vágjon ki két, egymással szemben elhelyezkedő, azonos méretű éket, hogy a kerületcsökkentést hozzon létre, amely illeszkedik a kisebb csőhöz.



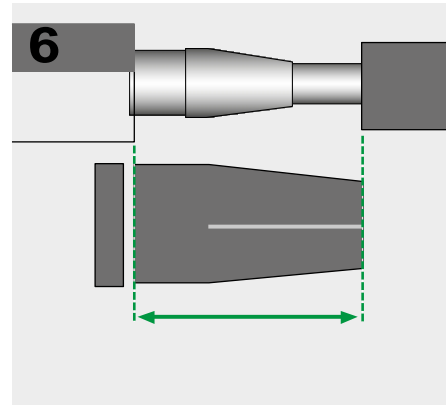
Ragassza össze a kivágások széleit úgy, hogy a cső átmérője csökkenjen.



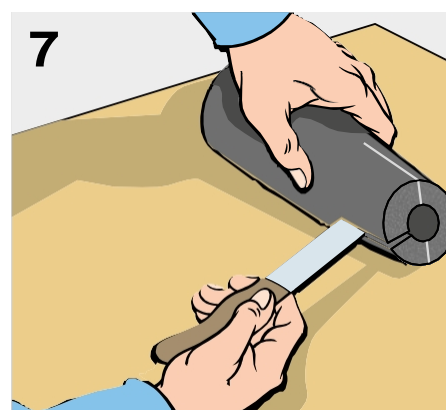
Vágja le a keskenyebb végét olyan hosszúságúra, hogy átmérője megegyezzen a keskenyebb cső átmérőjével.



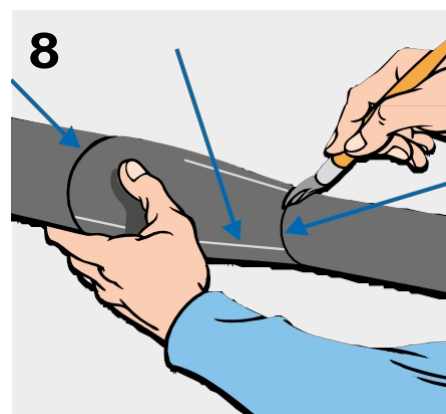
A másik végét is rövidítse le, hogy a csatlakozót szépen beilleszthető legyen a két meglévő szakasz között maradt részbe.



Vágja el a csatlakozót hosszában, hogy felszerelhesse a csőre.

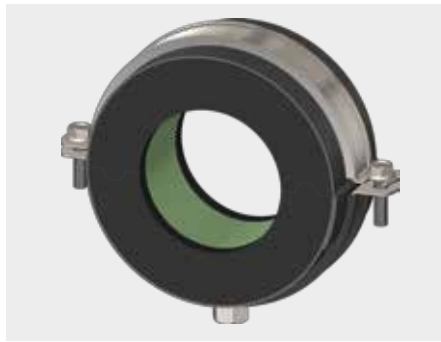


Miután a csőre helyezte, ragassza össze a hosszirányú vágás széleit K-FLEX®ragasztóval, majd ragassza össze a hüvely széleit a cső másik két szakaszával.

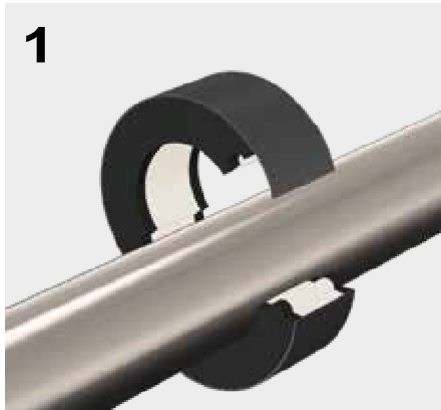


CSŐTÁMASZOK SZIGETELÉSE

A felfüggesztő eszközök által érintett területeken a szigetelés tökéletes folytonosságának biztosítása érdekében a K-FLEX® azt javasolja a szerelőknek, hogy használjanak egy kifejezetten erre a célra tervezett tartót, amely széles átmérőválasztékban kapható, így biztosítva a könnyű és hatékony szerelést.



1



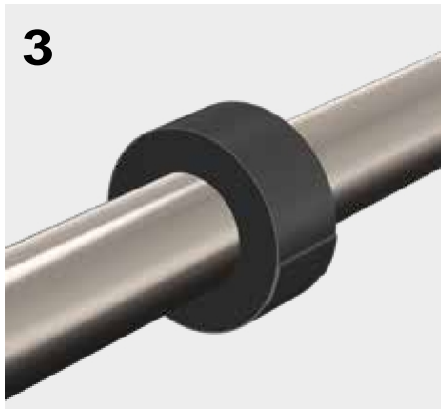
Nyissa szét a tartó két felét, és helyezze a cső köré a felfüggesztési ponttal egy vonalban.

2



Ragassa be a tartó széleit K-FLEX® ragasztóval, majd illesse össze a két felet a csövön.

3



Ragassa le a támasztót úgy, hogy az öntapadó szalagot egymásra hajtja.

Rögzítse a szorítót a felfüggesztő rendszerhez.

4



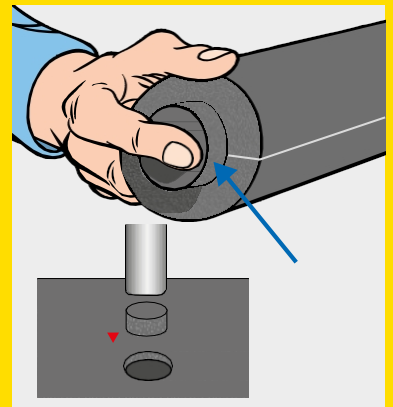
A K-FLEX® csövek széleit a tartóelemhez ragasztás után illesse össze.

5



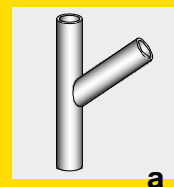
VÉGZÁRÓK

A megfelelő méretű lyukasztóval készítsen dugót egy tartalék K-FLEX® lemezdarabból. Ragassa be az összes érintkező felületet, majd helyezze be a szigetelőcső nyitott végébe.



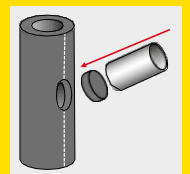
SZIGETELŐ „Y” ELÁGAZÁSOK

a) Vágjon le egy megfelelő hosszúságú darabot a K-FLEX® csőből.



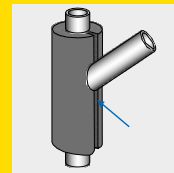
a

b) Lyukasztóval készítsen lyukat a kívánt szögben.



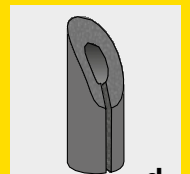
b

c) Vágja hosszában át a csövet, helyezze az „Y” elágazásra, és ragassa össze a széleket K-FLEX® ragasztóval.



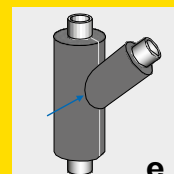
c

d) Egy második csődarabból vágjon ki egy megfelelő szögű U alakú bevágást, majd vágja el a csövet az egyik oldalán, hogy az elágazáshoz rögzíthesse.



d

e) Helyezze a csövet az „Y” elágazásra, és rögzítse K-FLEX® ragasztóval.



e

SZEGMENTÁL T KÖRÖK

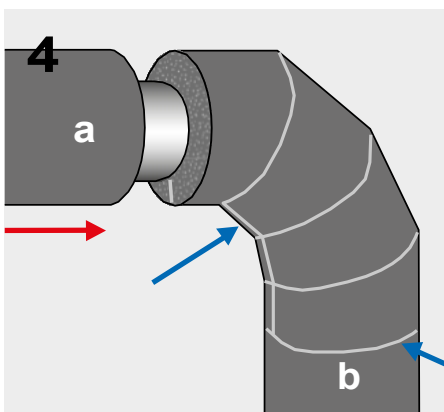
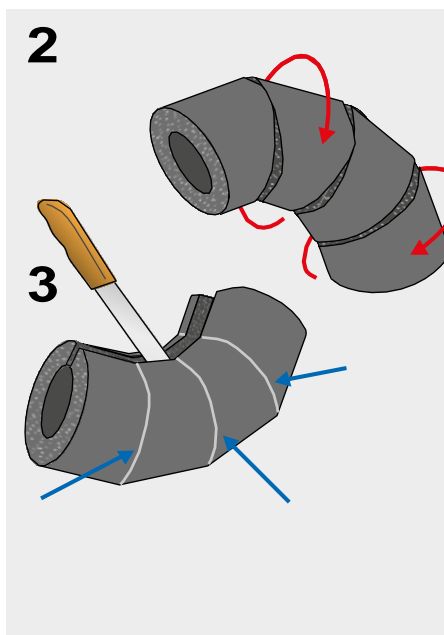
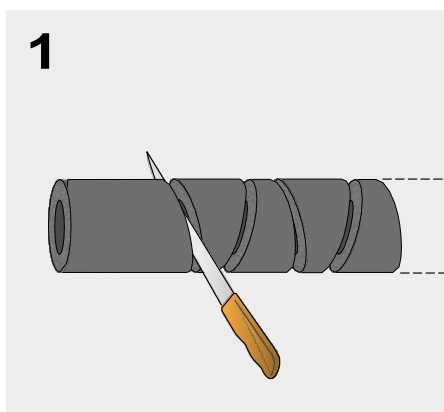
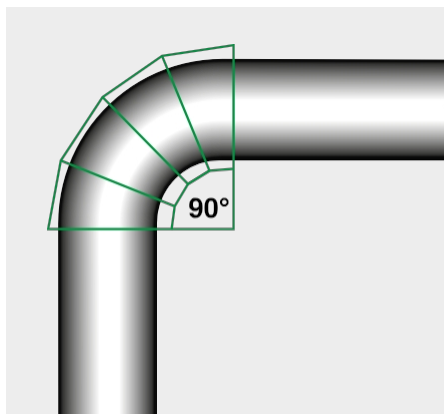
Ha a csővezeték kanyarjaiban nem lehet a csövet csúsztatni, szegmentált kanyart lehet kialakítani.

Vegyünk egy megfelelő átmérőjű csőszakaszt, és vágjuk el három vagy öt alkalommal, egymással 90°-os szögben. A pontos eredmény érdekében használjuk a K-FLEX® vágódeszkát a pontos eredmények érdekében.

Az így kapott szegmensek közül minden másodikat csavarjon el 180°-kal, majd illessze össze őket, hogy íves szakaszt kapjon.

Miután az összes szakaszt K-FLEX® ragasztóval összeragasztotta a kanyar elkészítéséhez, vágjon hosszirányban egy bemetszést az alsó felébe, hogy azt a csővezetékre rögzíthesse.

Helyezze szigetelőcsövet az ívre a csőben és a kötésben a hosszirányú vágás mentén K-FLEX® ragasztóval. A oldalsó szakaszokat (a-b) úgy kell elhelyezni, hogy azok mindkét oldalon illeszkedjenek a cső végeihez.



KÖNYÖKÖSSZEKÖZÖK (90° felett)

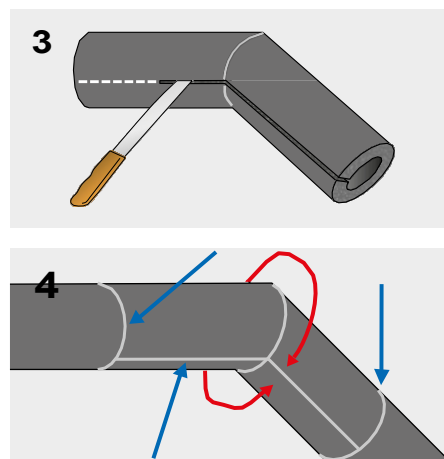
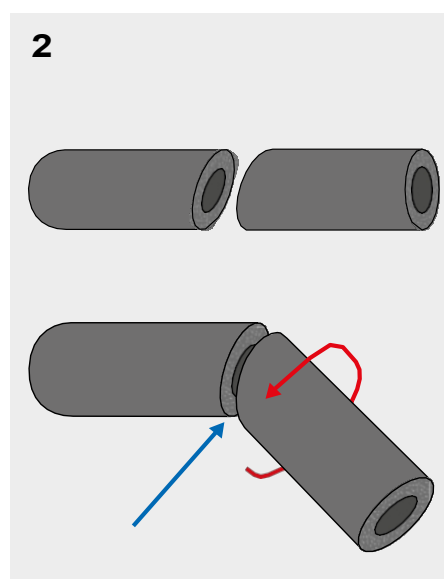
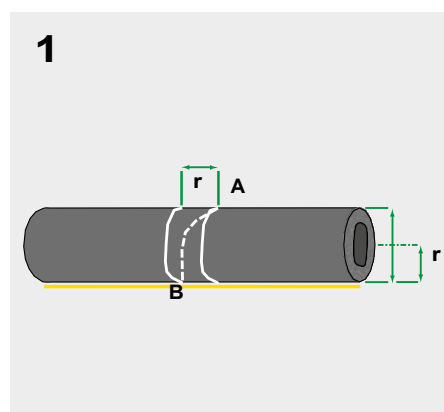
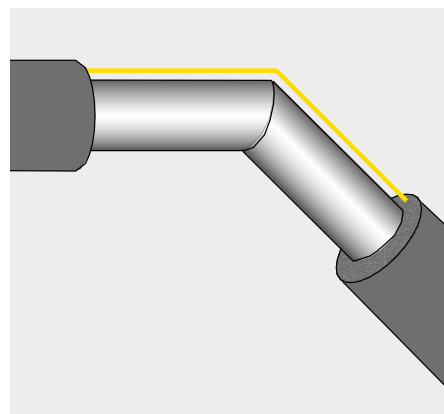
Ez egy olyan csatlakozás, amely két csőszakasz 90°-nál nagyobb szögben történő hegesztésével jön létre.

1) A szomszédos csövek általában már a helyükön vannak, amikor a csatlakozás szigeteléséhez szükséges csőhossz. Javasoljuk, hogy a középső részt vágja kissé hosszabbra, mint amennyire feltétlenül szükséges, hogy a beszereléskor méretre vágassa. Mérje meg a külső kerület sugarát, és rajzoljon két párhuzamos vonalat a közepén, amelyek ennyire vannak egymástól. Rajzoljon egy vonalat szögben az A és B pontok között.

2) Vágja végig ezt a vonalat, majd forgassa el az egyik részt, amíg el nem éri a kívánt szöget. Ragassza össze a két részt K-FLEX® ragasztóval.

3) Vágjon végig az illesztés belső felületén.

4) Vágja le az illesztést úgy, hogy beférjen a két szomszédos cső közé, majd majd ragassza össze az összes élt.



125 MM-NÉL NAGYOBB ÁTMÉRŐJŰ CSŐVEK SZIGETELÉSE

EGY EGYENES CSŐ SZIGETELÉSE

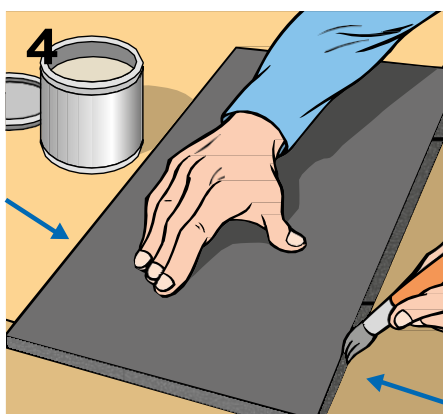
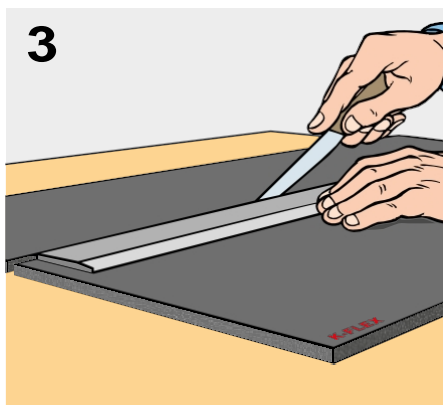
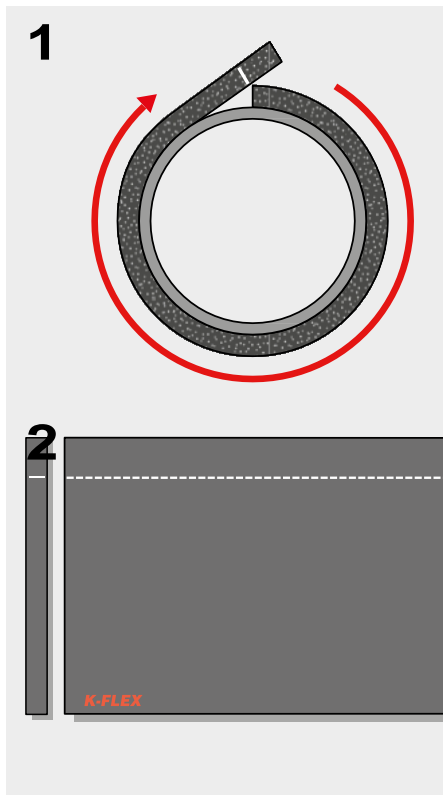
Tekerjen körbe egy K-FLEX®-et a szigetelendő cső köré, és mérje meg a szükséges pontos hosszúságot.

Jelölje meg a szükséges hosszúságot egy K-FLEX® lapon.

Óvatosan vágja végig a vonal mentén.

A pontos eredmény érdekében használjon fém vonalzót.

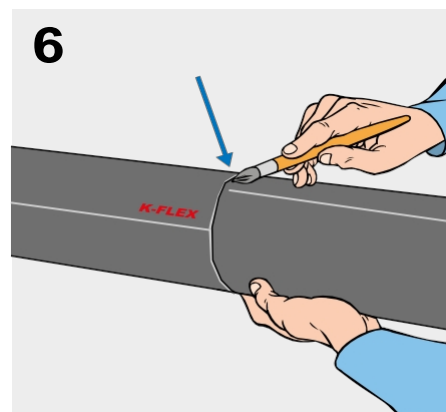
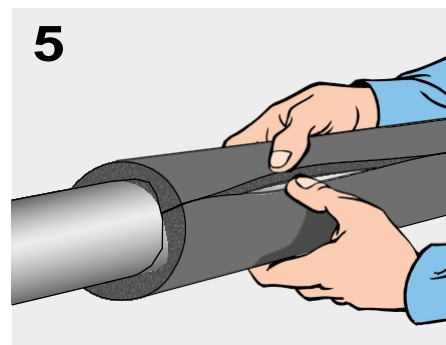
Vigyen fel egyenletes rétegben K-FLEX® ragasztót, majd hagyja megszáradni.



Tekerje a szigetelőlemezt a cső köré, és nyomja össze a ragasztott éleket, először a végektől kezdve, majd a közepén, majd haladjon végig a többi szakaszon.

Ragassza a szigetelőfóliát a cső hosszában a következő szakaszokra.

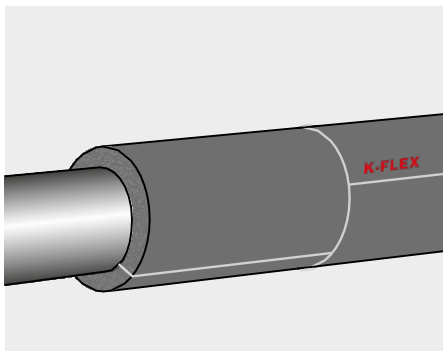
Ha az így kialakított csőszakaszok nem illeszkednek pontosan egymáshoz, tolja őket egymáshoz úgy, hogy a kefélt becsúsztatja a résbe, és csavarja addig, amíg egy vonalba nem kerülnek.



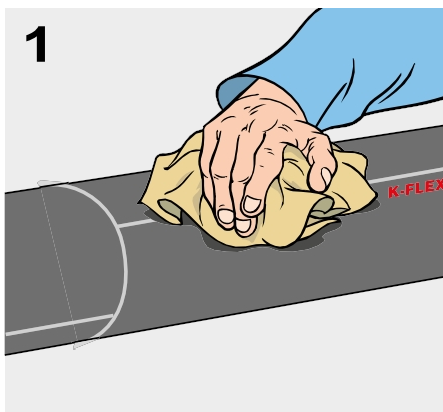
TÖBBRÉTEGŰ SZIGETELES

Ha több réteg K-FLEX®-et kell felvinni, az egyes lapokat egymásra lehet ragasztani.

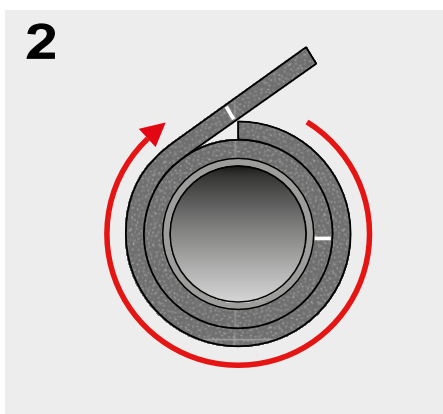
Kérjük, vegye fel a kapcsolatot műszaki irodánkkal, ha $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ alatti hőmérsékletű folyadékot szállító csöveket kell szigetelnie.



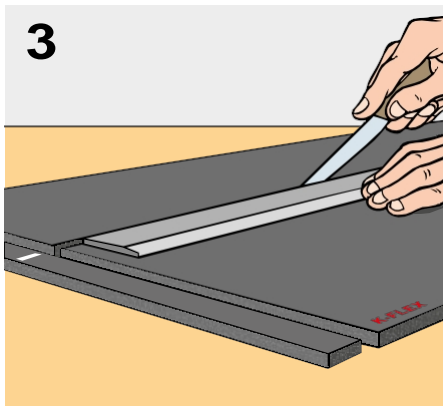
Tisztítsa meg az első szigetelőréteg felületét.



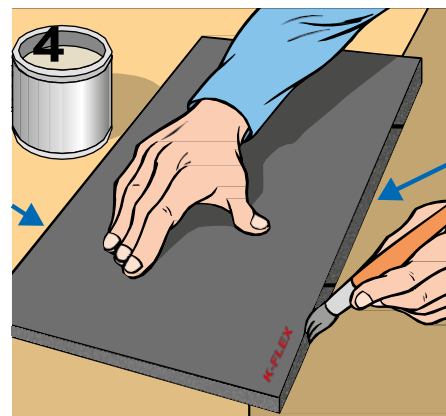
Az első lap behelyezése után mérje meg a teljes átmérőt.



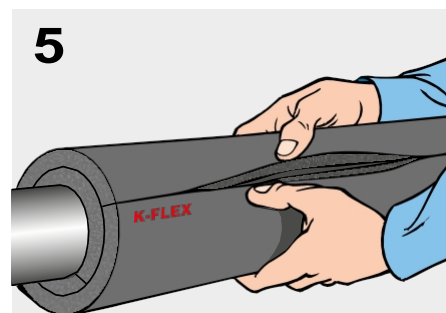
Vágja ki a második lapot a kívánt méretre.



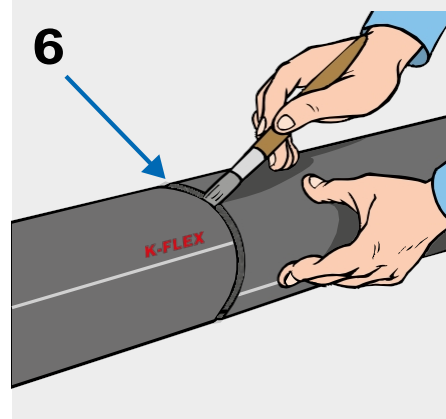
Ragassza össze a beillesztendő lap széleit.
Ne ragassza össze a két réteget, mivel az egyes lapok eltérő mértékben tágulhatnak vagy zsugorodhatnak a berendezés üzemeltetése során.



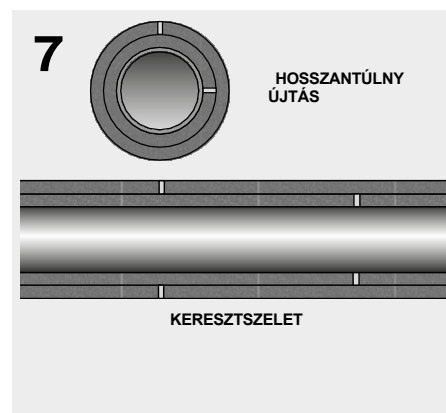
Tekerje a szigetelőlemezt a cső köré, ügyelve arra, hogy a varrat ne fedje át az alatta lévő szigetelés varratát.



A szigetelés szomszédos szakaszait a megfelelő végeken kell összeragasztani.



A második réteg felszerelésekor ügyeljen arra, hogy a varratok ne fedjék át az alatta lévőket (lásd az ábrát). Ez biztosítja, hogy a berendezés üzemeltetése során az anyagok tágulása vagy összehúzódása esetén is megmaradjon a maximális szigetelőképeség.

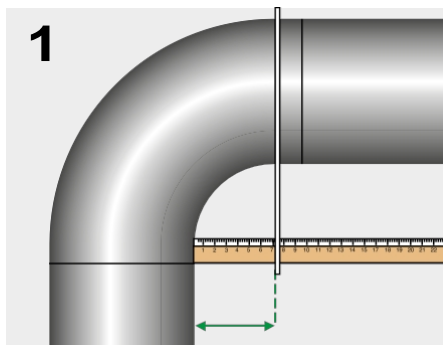


KÖNYÖKÖK

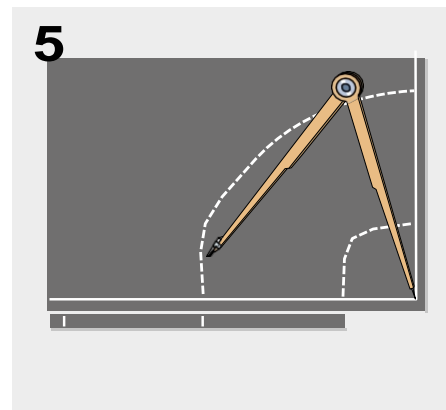
Nagy átmérőjű cső könyöksatlakozásának szigeteléséhez számítsa ki annak sugarát, és jelölje meg egy K-FLEX® lemezen.

500 mm-t meghaladó átmérők esetén a „haluszonyos” könyökrajz használata javasolt.

Először mérje meg a kanyar belső sugarát egy vonalzóval és egy ahhoz ahogyan az ábrán látható.



Adja hozzá a külső sugár értékét a belső sugár méréséhez, majd ugyanazon a tengelyen körzővel rajzoljon félkört a lemeze.

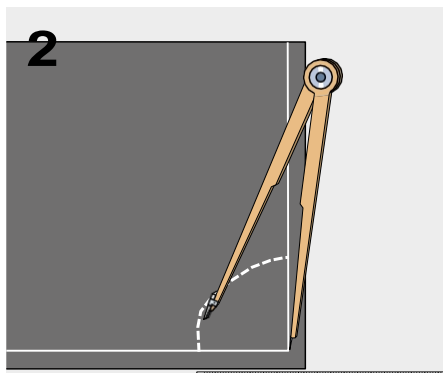


Vágja le a fóliát pontosan a körív mentén.

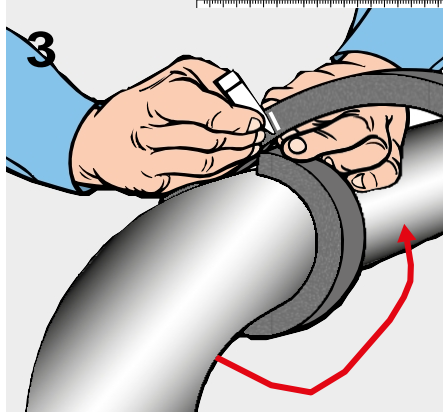
Ha a vágott élek mentén hibákat talál, kissé simítsa ki azokat, hogy pontosabb illeszkedést biztosíts.



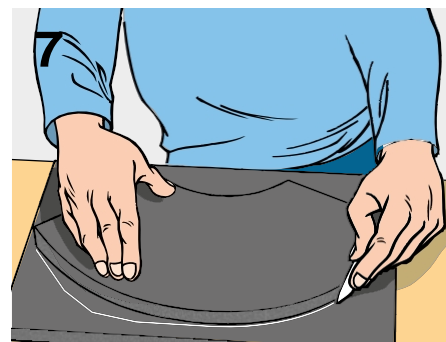
Körző segítségével jelölje meg a belső sugár körvonalát a K-FLEX® lemezen, a szigetelőanyagban kijelölt négyzet sarkát tengelyként használva.



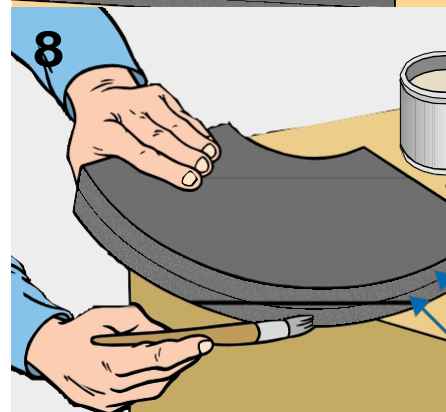
Mérje meg a cső pontos kerületét egy A megfelelő vastagságú K-FLEX® szalaggal (ne nyújtsa ki a szalagot).



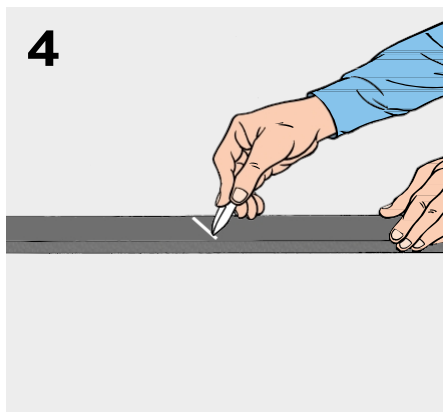
Helyezze a kapott darabot egy másik lap hátoldalára, és használja sablonként egy második, tükröképszerű darab kivágásához.



Tartsa össze a két darabot úgy, hogy a sima felületük kifelé nézzen, majd kenje be ragasztóval a külső éleket.



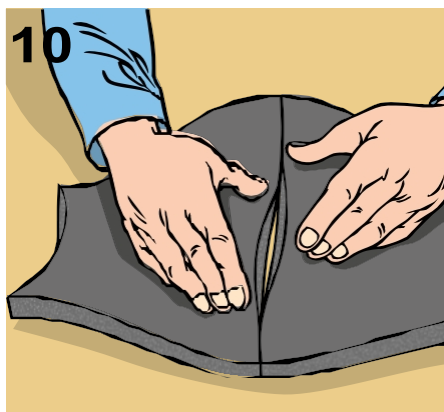
Ossza el a kerületet két részre, és jelölje meg a középet a szalag közepét.



Hagyja megszáradni a ragasztót, majd ragassza össze a széleket, a két végétől kezdve.



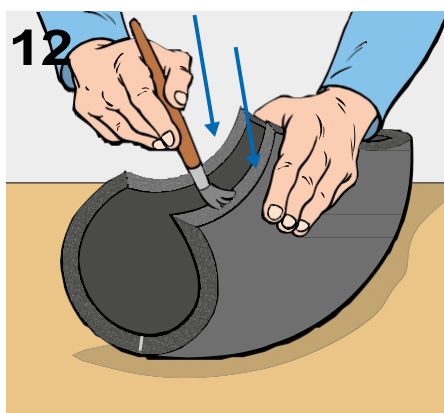
A közepén is nyomást gyakoroljon.



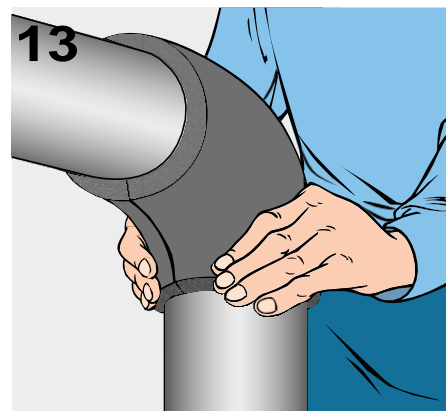
Győződjön meg arról, hogy a két rész belülről is szilárdan összeragadt, az illesztés mentén az ujjával nyomva.



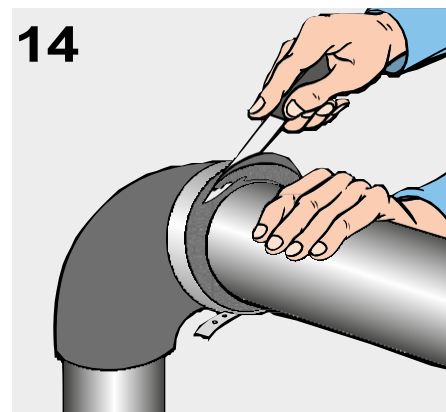
Ezután kenje be ragasztóval a belső éleket, és hagyja megszáradni.



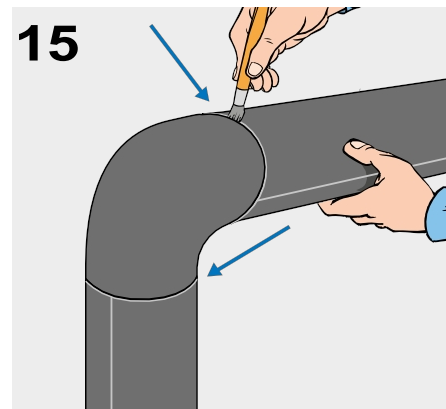
Tekerje a K-FLEX®szigetelést a cső köré, és szorosan nyomja össze az éleket.



A fémszalagot használja iránymutatóként a végek levágásához ...



... úgy, hogy mindkét oldalon pontosan illeszkedjenek a felszerelendő csőhöz.



90°-os hajlítások szigetelése K 90-nel

A K-FLEX® előre gyártott, különböző vastagságú és átmérőjű K-FLEX® és K 90 hajlításokat gyárt, hogy munkaidőt takarítson meg és kiküszöbölje a hulladékot.

A K 90 könyököket számítógépes tervrajzok alapján gyártják, és pontosságuknak köszönhetően kiválóan illeszkednek.

Mérje meg a szigetelendő cső átmérőjét, és válassza ki a megfelelő K 90 könyököt egy K-FLEX® forgalmazónál.

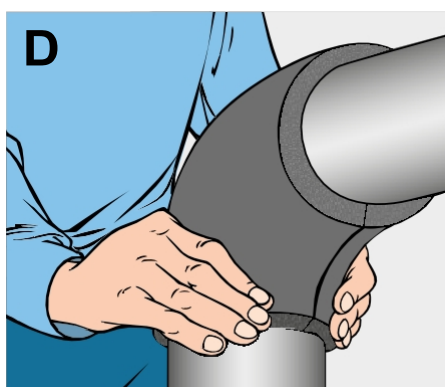
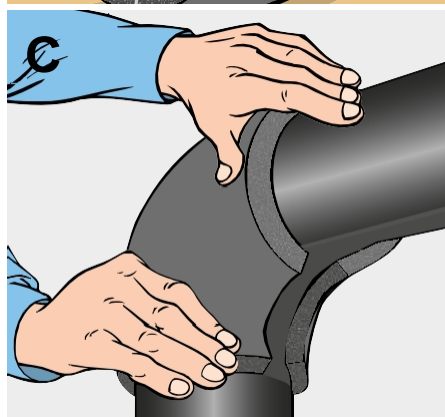
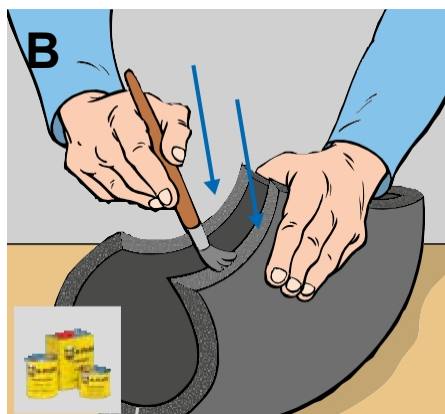
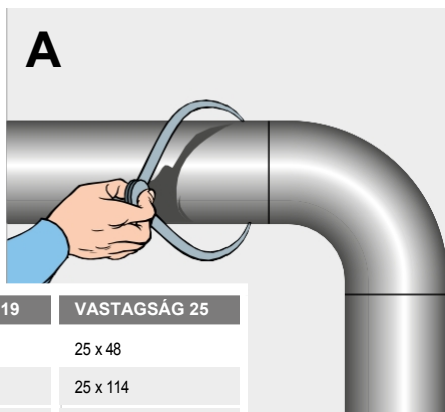
Néhány példa a termékek megfelelőségére:

Ø	VASTAGSÁG 19	VASTAGSÁG 25
48	19 x 48	25 x 48
114	19 x 114	25 x 114

A felhordás rendkívül egyszerű. Használjon K-FLEX®ragasztót a K 90 hajlítás belső élein. A kétdarabos könyök ábrázolása: Szerelési példa. A két darabból álló könyök helyett szegmentált könyök is használható.

Helyezze a K 90 darabot a szigetelendő hajlításra.

Nyomással illessze össze a ragasztott éleket.



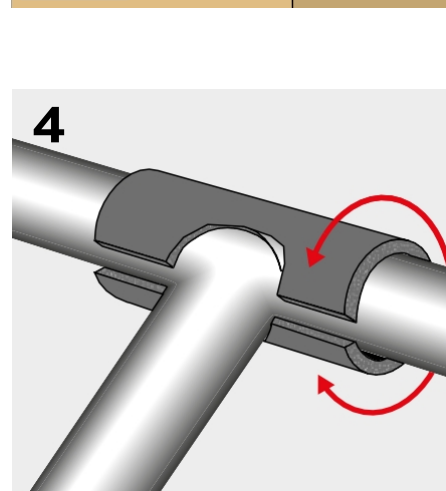
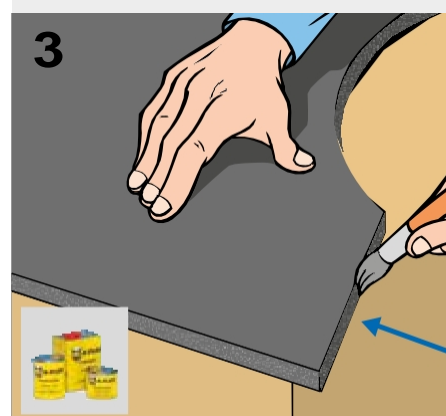
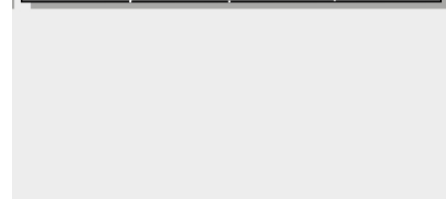
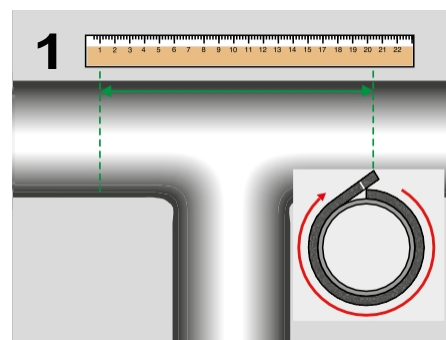
„T” ÖSSZEKÖTŐK

Vegye fel a T-idom alakjának méreteit.

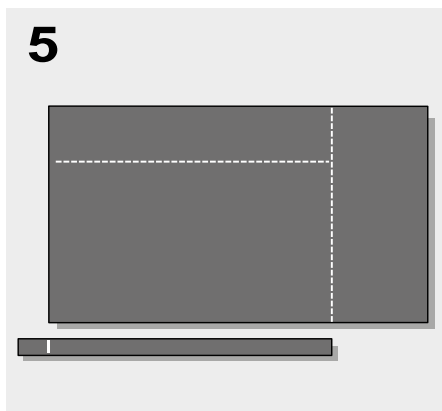
Jelölje meg a méreteket a lemezen, és rajzolja körbe az átmeneti szakasz alakját. A sugár a félkörnek megegyezik a csővezetékén lévővel.

Vágja ki a körvonal mentén, majd ragassza össze az illeszkedő éleket.

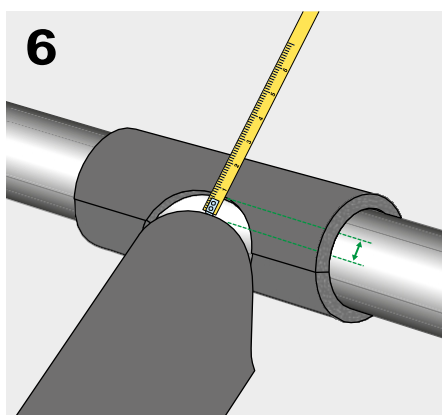
Helyezze az átmeneti profilt a csővezetékre, és illessze össze a ragasztott éleket.



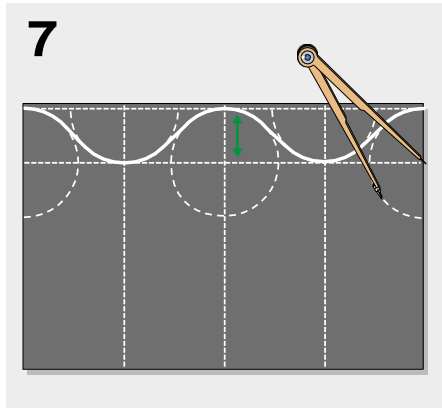
A lemez egy másik szakaszán rajzolja körbe a csatlakozókar alakját, hagyva elegendő átfedést a következő szakasz számára (a).



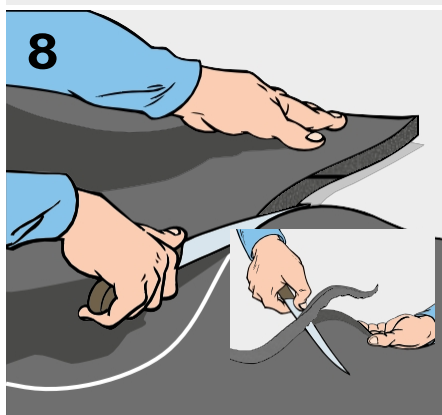
Mérje meg a csatlakozókar szakaszát úgy, hogy a levágott lemezlapot ráhelyezi mérési alapként.



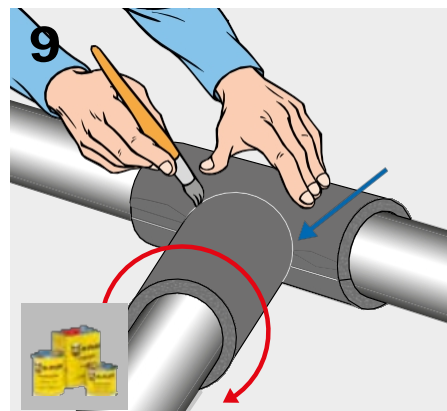
Jelölje meg a szakasz méreteit az előző rajz átfedésén, és rajzolja meg a köröket, amelyek meghatározzák a szakasz könyökpontjait.



Vágja ki a végleges kontúr mentén, majd ragassza össze az illeszkedő éleket. A felső, domború ívek eleit a K-FLEX®belső felületének irányába.



Helyezze az előkészített szakaszt a csatlakozókarra, összekötve a T-idom részeit összekötő csatlakozókarra. Ragassza a letörött íveket az átmeneti szakaszra.



SZIGETELŐ T-IDOMOK K 90-ES

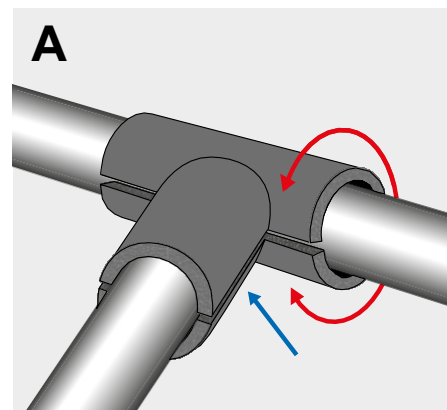
A K-FLEX® előre gyártott T-idomokat gyárt K-FLEX® anyagból, „T” K 90 néven, különböző vastagságokban és átmérőkben, hogy megkönnyítse azok alkalmazását, és ezzel jelentős idő- és anyagmegtakarítást biztosítson. A precíz gyártási eljárásoknak köszönhetően a „T” K 90 kiváló eredményeket biztosít a szerelők számára.

Néhány példa a termékek megfelelőségére:

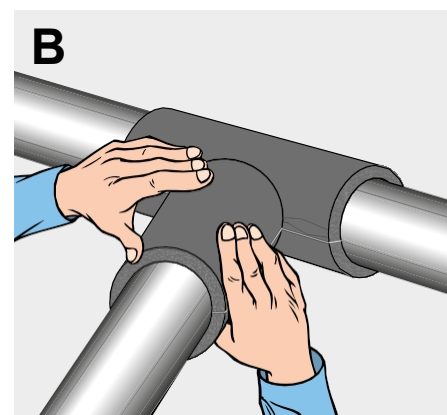
Ø	VASTAGSÁG 19	VASTAGSÁG 25
48	13 x 48	19 x 48
89	13 x 89	19 x 89



Helyezze a megfelelő méretű „T” elemet a keresztcsőre, miután K-FLEX®ragasztót vitt fel a ragasztandó belső élekre.

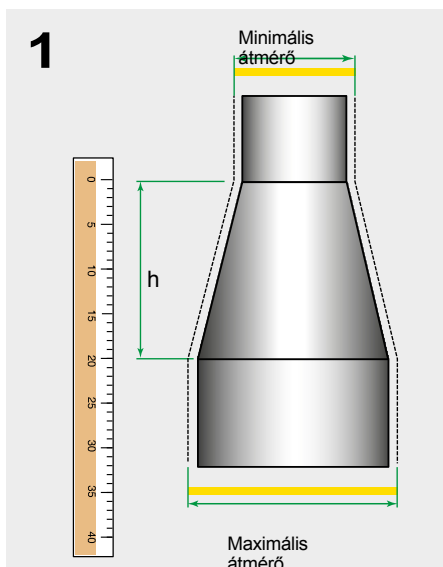


Nyomással illessze össze a ragasztott éleket.

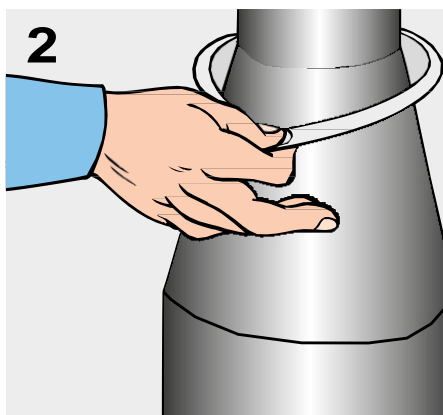


CSÖKKENT ŐK

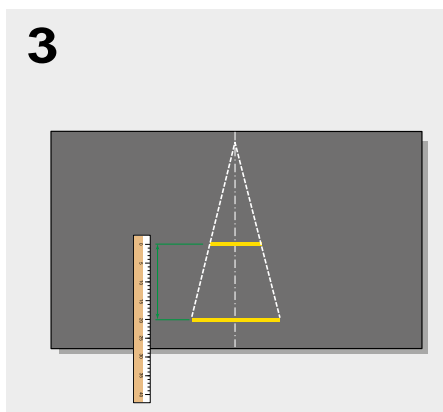
A különböző átmérőjű csöveket összekötő átmeneti szakasz szigeteléséhez végezzen méréseket, és jelölje meg azokat K-FLEX® lemezen. Mérje meg a gallérszakasz magasságát, beleértve a hegesztett illesztéseket is.



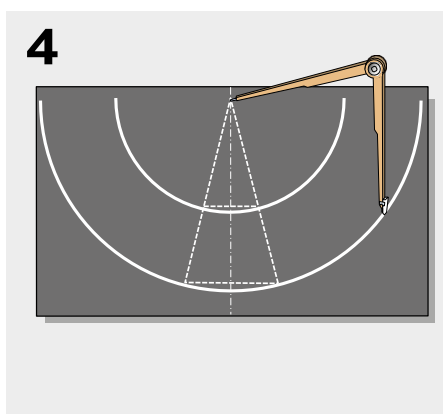
A csőkeresztmetszetek legnagyobb és legkisebb értékét mérje meg a tolómérővel, majd mindkét mérési értékhez adja hozzá a K-FLEX® vastagságának kétszeresét (lásd az 1. ábrát).



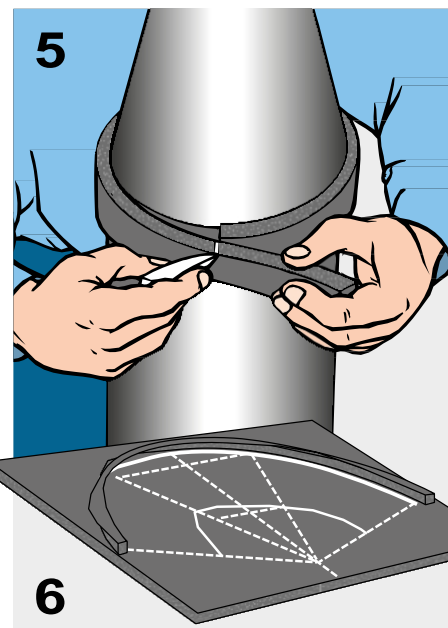
Írja át az összes mérési értéket (maximális átmérő, minimális átmérő, magasság) a lapra. Húzzon két vonalat a mérési értékek végeitől addig, amíg azok egy középpontban találkoznak.



A körző segítségével mérje meg a metszéspont és a két átmérő közötti távolságot, majd rajzoljon két ívet.



Mérje meg a legszélesebb cső kerületét egy olyan K-FLEX® csikkal, amelynek vastagsága megegyezik a lemezzel.

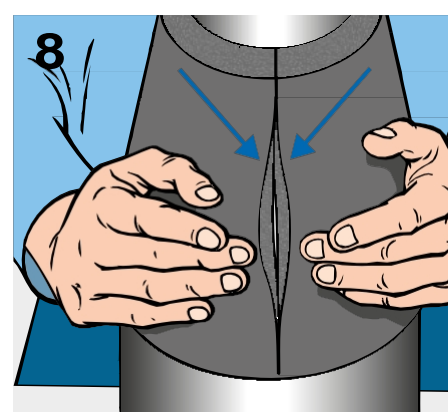


Jelölje meg a kerület középpontját a szalagon, és igazítsa azt a két ív közül a nagyobbikhoz. Húzzon két vonalat a szalag végeitől a metszéspontig.

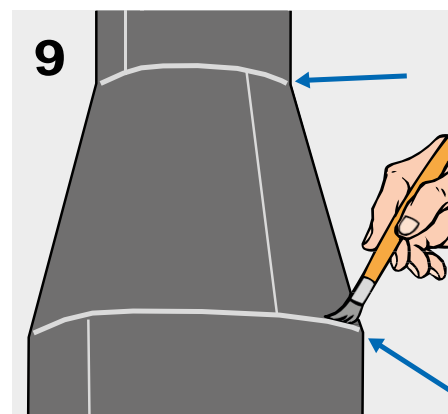
Óvatosan vágja ki.



Ragassza össze a széleket, és miután megszáradtak, illessze a szigetelést a galléra. Nyomja össze a két szélét a szélektől kezdve.



Ragasszuk össze a felső és az alsó széleket, majd rögzítsük a másikat K-FLEX® elemet.



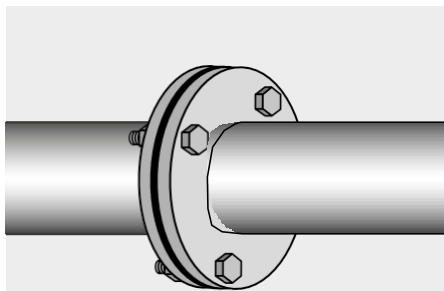
KARIMÁK

A karima szigetelése viszonylag egyszerű, de ehhez a K-FLEX® lemezt pontosan két gyűrűre kell vágni.

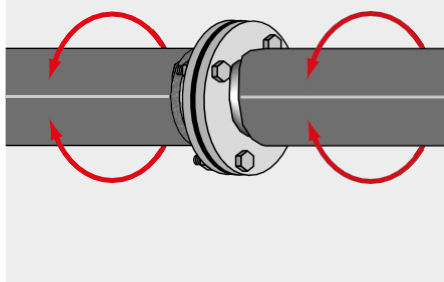
Először szigetelje le a csöveket mindkét oldalon a karimáig.

Mérje meg a csövek kerületét úgy, hogy a K-FLEX®-et körbefekteti rajtuk...

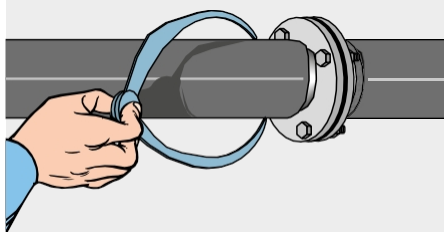
.... valamint a karimát is. Használja a méréseket a két átmérőjét a megfelelő belső és külső sugarak kiszámításához.



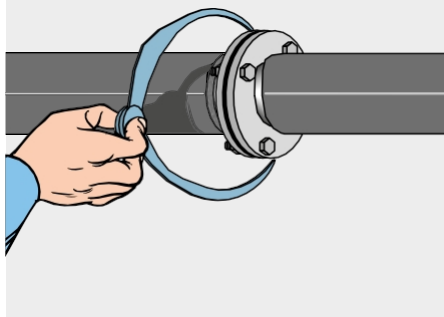
1



2



3

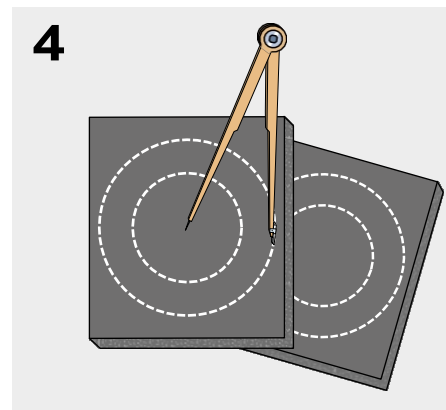


A két sugár kiszámítása után rajzolja meg a gyűrűk belső és külső kerületét két különálló K-FLEX®négyzetre.

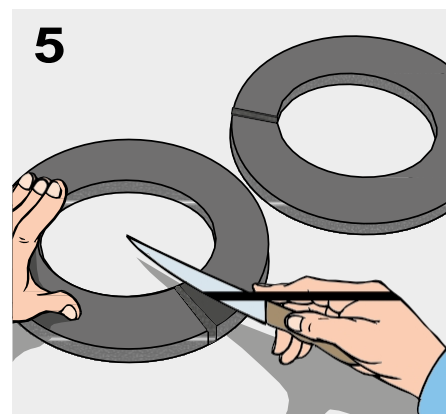
Ha egy éles pengét rögzít a körző hegyére, azzal elvégezheti az első bemetszést, majd késsel a gyűrű kivágásához. Ugyanakkor a kés önmagában is elfogadható eredményt adhat.

Vágja ki a gyűrűket, és készítsen egy nyílást az egyik oldalukon, hogy a csövek köré rögzíthesse őket.

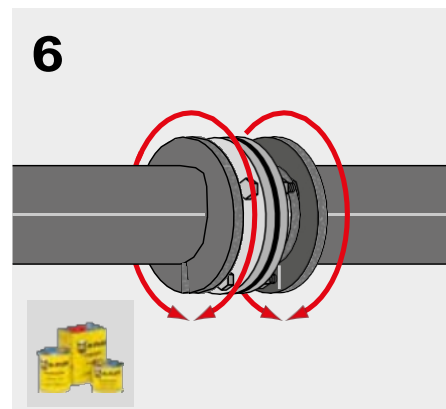
Helyezze a gyűrűket a szigetelőcső végeire, és ragassza le a nyílást K-FLEX®ragasztóval.



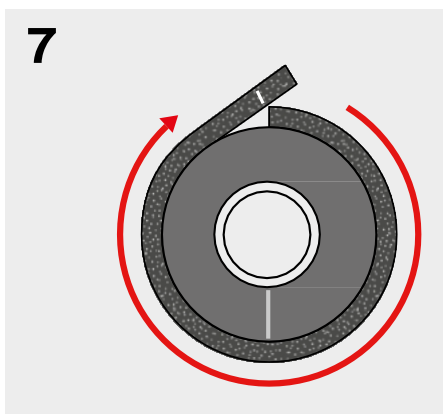
5



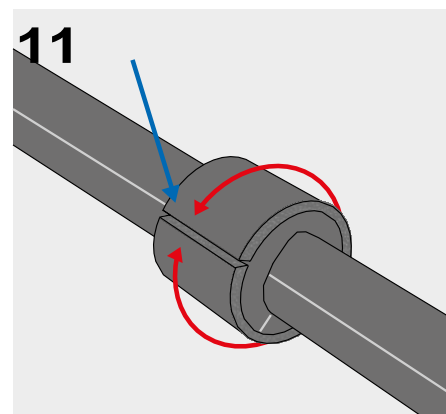
6



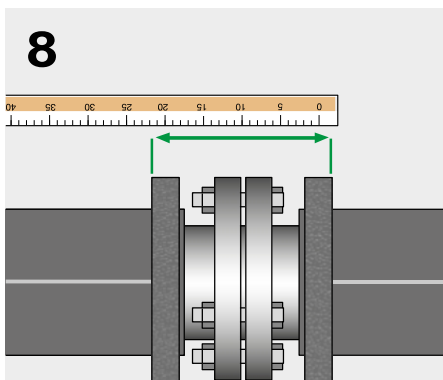
Használjon azonos vastagságú K-FLEX®szalagot a szigetelőgyűrűk területének méréséhez.



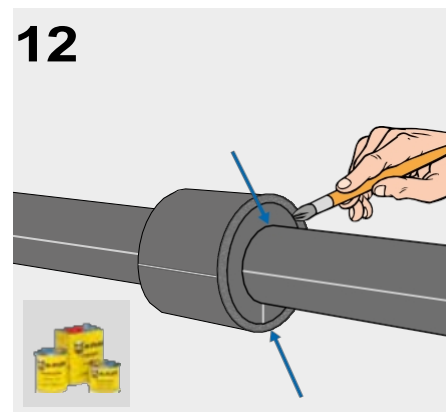
Helyezze a gyűrűk köré, és ragassza le a széleket.



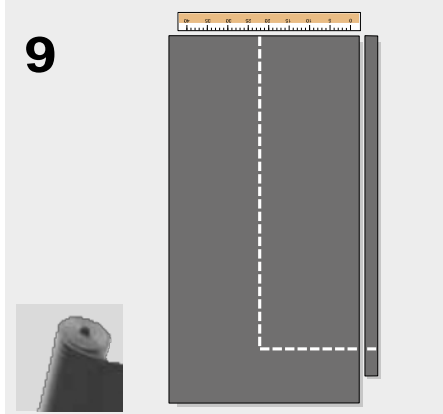
Mérje meg a két gyűrű közötti távolságot, beleértve magának a szigetelőanyagnak a vastagságát is.



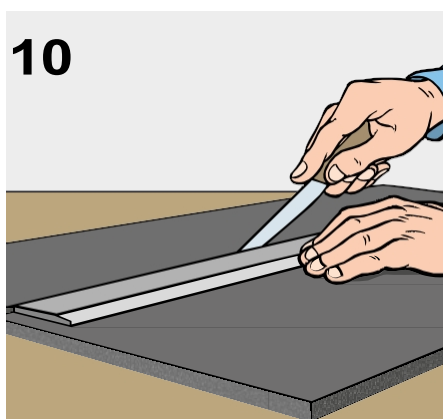
Ragassza a hüvelyrészt a gyűrűk külső széleire, majd ragassza a gyűrűk belső felületét a szomszédos csövek végeihez.



Rajzolja át a mért értékeket egy K-FLEX® lapra, hogy megkapja a karima szigetelését kiegészítő hüvely körvonalát. Szükség esetén, az anyagpazarlás csökkentése érdekében használjon megfelelő méretű K-FLEX® csíkot.

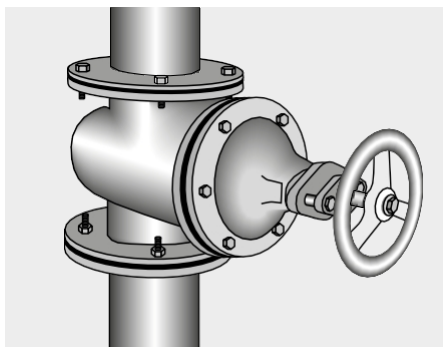


Vágja ki az ujjrészt.

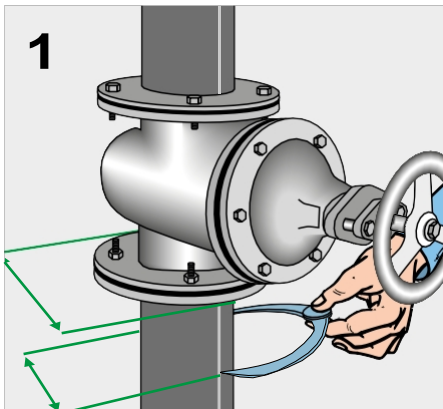


SZELEPEK

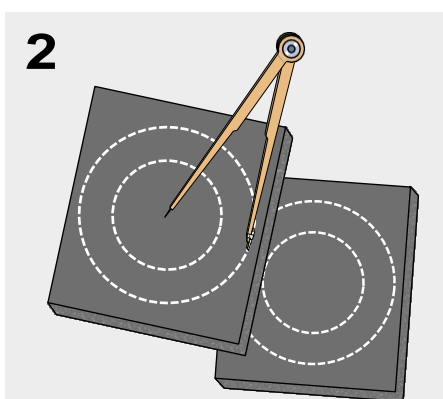
Mielőtt megkezdene a szelepház szigetelését, először szerelje fel a csöveket a szelepház mindkét oldalán.



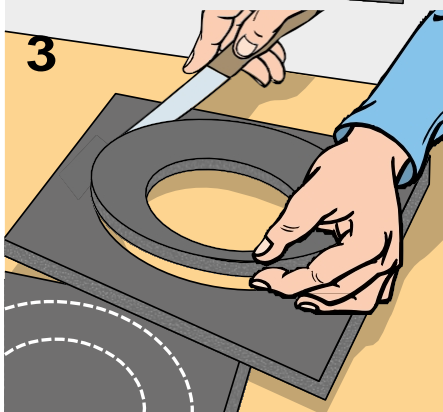
Mérje meg a szigetelt csövek és a karimák átmérőjét. Ezeket a méréseket használja a megfelelő sugarak kiszámításához.



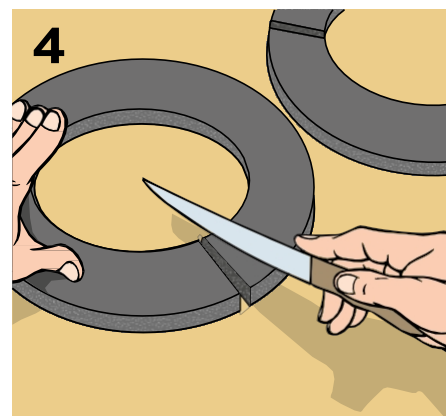
A sugarak kiszámítása után jelölje meg a megfelelő belső és külső kerületeket két különálló azonos vastagságú K-FLEX® négyzeten.



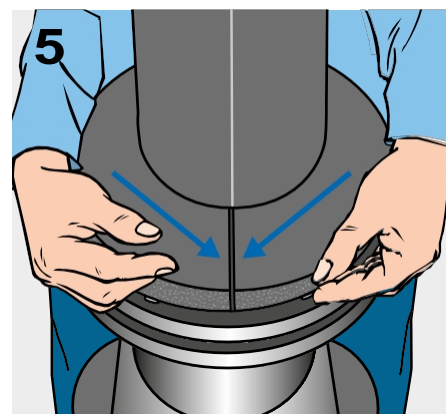
Óvatosan vágja ki a gyűrűket.



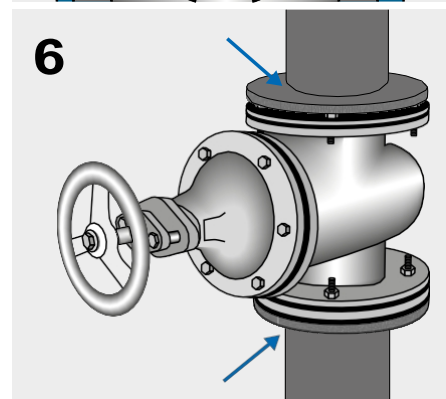
Vágjon nyílást a gyűrűkbe, hogy azok a csövekre illeszkedjenek.



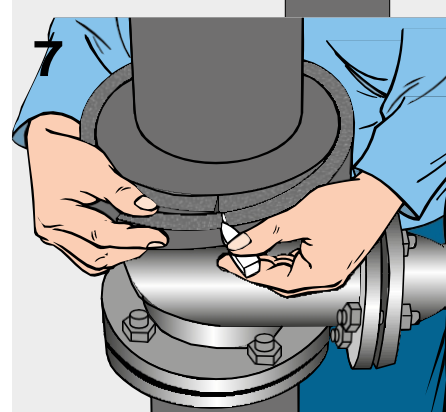
Helyezzen egy gyűrűt minden karima külső oldalára, majd ragassza össze a széleket K-FLEX® ragasztóval.



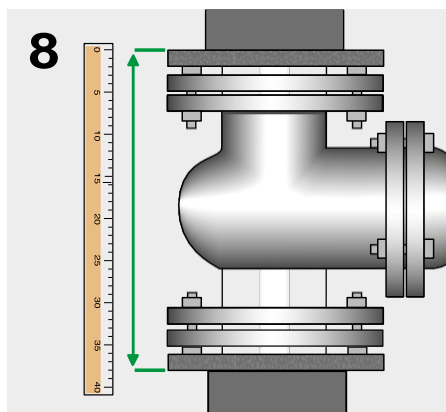
Ragassza a gyűrűk belső felületeit a csöveket borító szigetelőcső végeire.



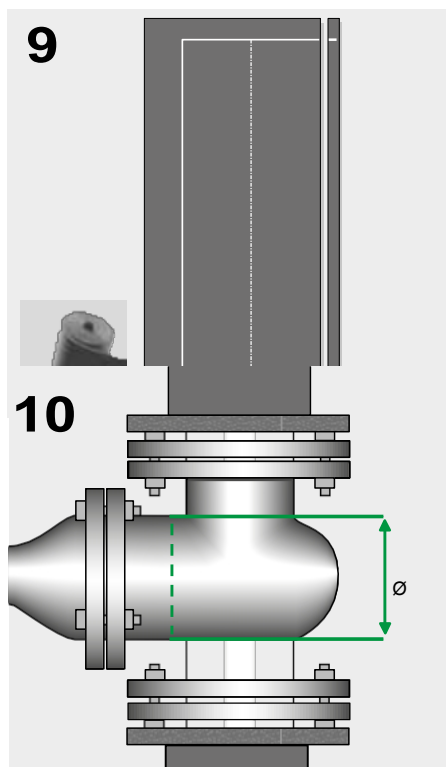
Ugyanolyan vastagságú szigetelőcsíkkal mérje meg a gyűrűk kerületét.



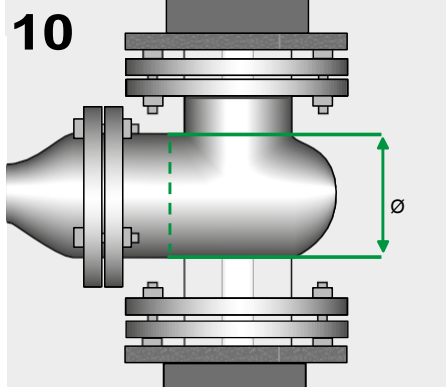
Mérje meg a gyűrűk közötti távolságot, beleértve maguknak a gyűrűknek a vastagságát is.



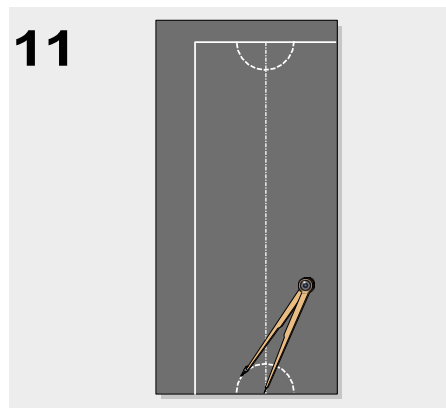
Rajzolja le a hüvelyrész méreteinek körvonalát egy K-FLEX® lapra, és húzzon egy vonalat a közepén.



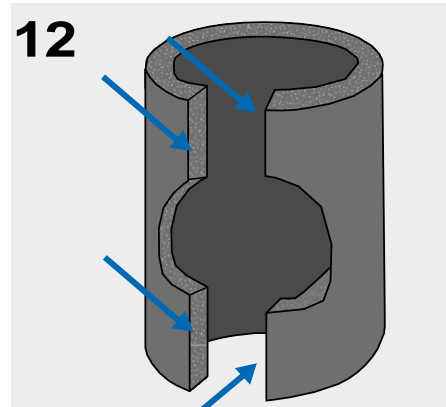
Mérje meg a csap házának átmérőjét.



Ossza el az átmérőt kettővel, hogy megkapja a sugarat. Helyezze a körzőt a hüvely középvonalának végére, és rajzoljon félkört mindkét végére.



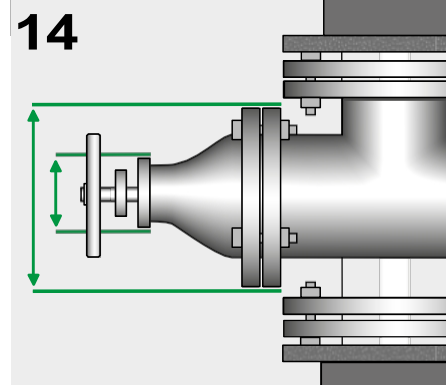
Ha a vágott élek mentén bármilyen egyenetlenség látható, simítsa ki azokat kissé, hogy pontosan illeszkedjenek egymáshoz.



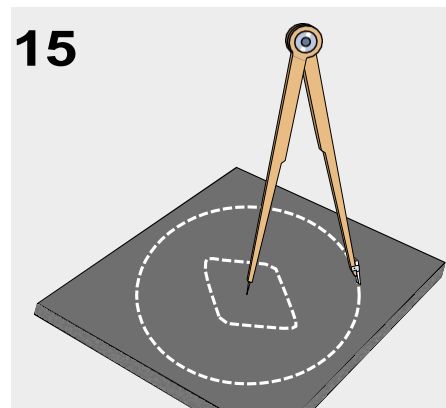
Miután a ragasztó megszáradt, illessze a lemezt a gyűrűk köré, és ragassza össze a széleket.



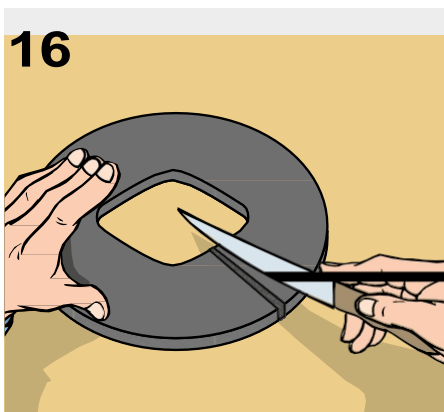
Ezután számítsa ki az előző karimához. Mérje meg a tartókarima területét és annak a homloklemeznek az alakját, amelyhez a tárcsát illeszteni kell.



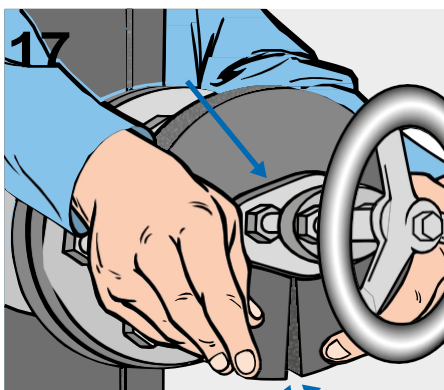
Jelölje meg a méreteket egy darab K-FLEX®-en majd vágja ki a korongot.



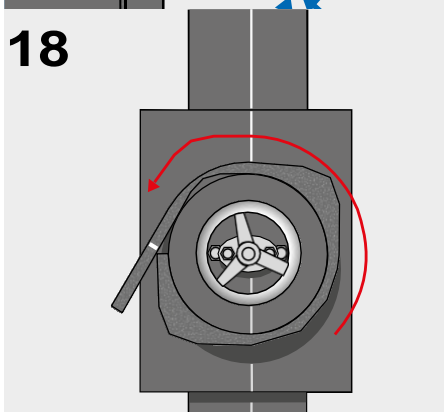
Készítsen egy nyílást, hogy a korongot fel lehessen helyezni az előlső lemezre.



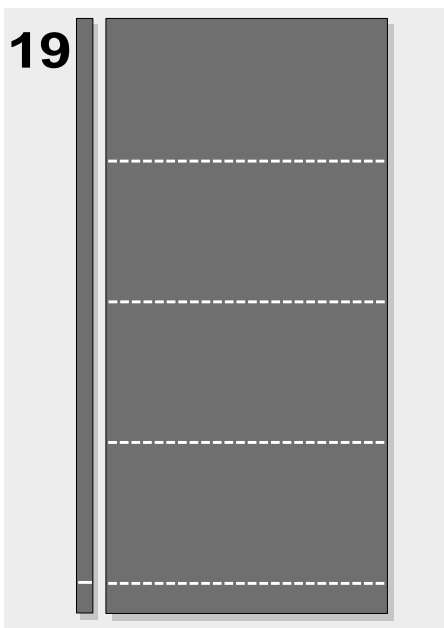
Helyezze el a korongot, és ragassza le a széleit K-FLEX®ragasztóval. Ügyeljen arra, hogy a belső éleket is rögzítse az előlső lemezhez.



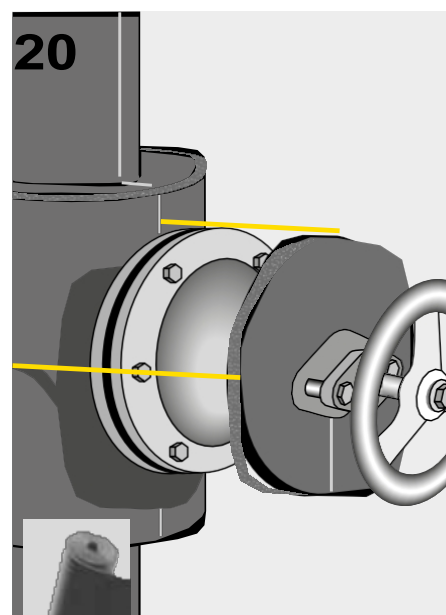
Miután a helyére került, mérje meg a korong kerületét.



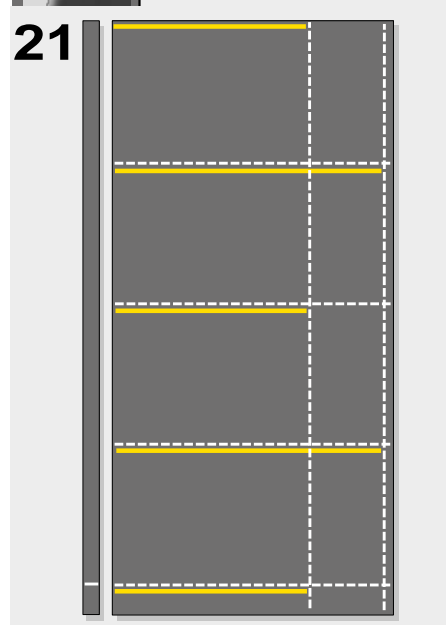
Jelölje meg a mérést egy azonos vastagságú K-FLEX®darabon, és ossza fel a hosszát négy egyenlő részre.



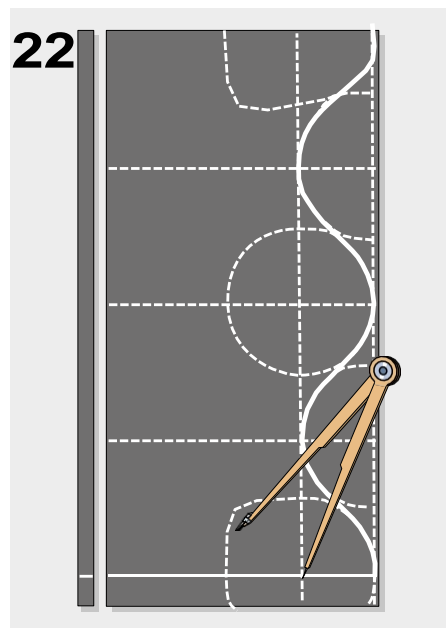
Mérje meg a tárcsa és a meglévő burkolat közötti távolságot a legközelebbi és a legtávolabbi pontokon.



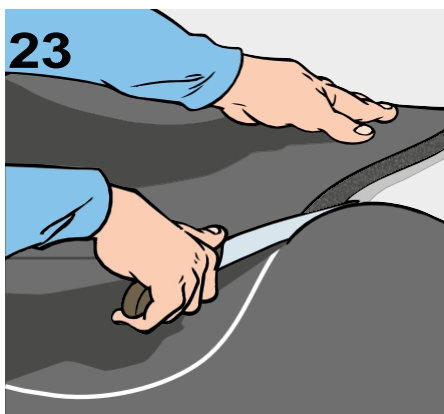
Jelölje meg a két különböző méretet a rajz osztóvonalain az ábra szerint, majd húzza meg a metszővonalakat az alakzat egyik végétől a másikig.



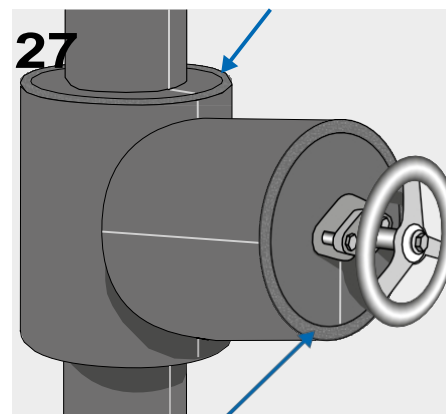
A két hossz közötti különbséget sugárként felhasználva rajzoljon köröket a vonalak végei körül. A körök íveit felhasználva rajzoljon egy folytonos vonalat, amely összeköti őket, az ábra szerint.



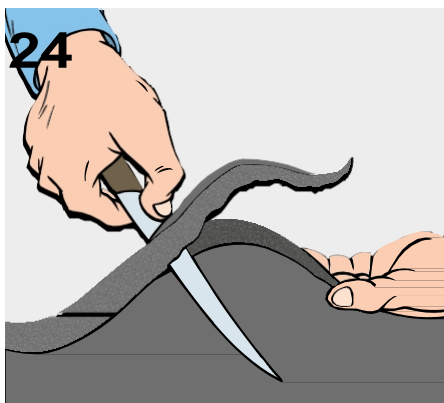
Óvatosan vágja végig a vonalat.



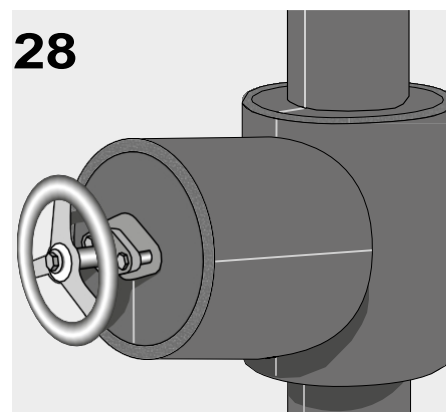
Ellenőrizze a még nem összeragasztott alkatrészeket. Ecsettel vigyen fel ragasztót az összeragasztandó felületek közé, majd nyomja össze őket.



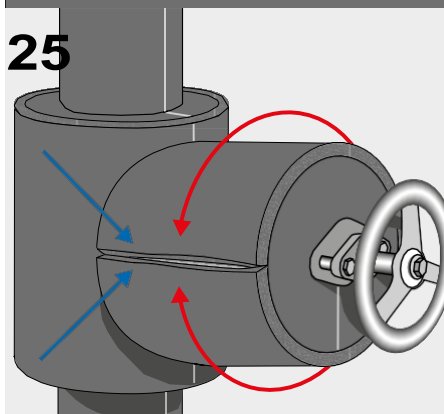
A felső, domború ívek széleit a K-FLEX®belső felülete felé csiszolja le.



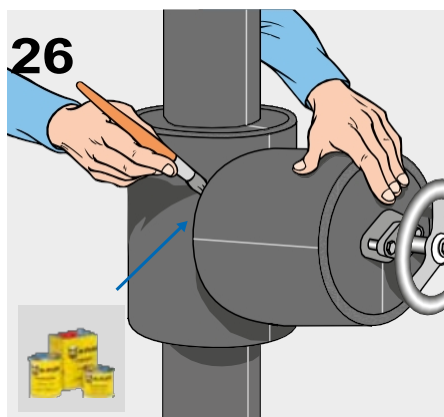
A csap most már teljesen lezárva van.



Ragassza össze az előlő, egyenes éleket, hagyja megszáradni, majd illessze a kapott hüvelyt a korongra.



Ragassza a hüvelyt a szigetelésre körülbelül a főcsap a ház rögzítése K-FLEX®ragasztóval.



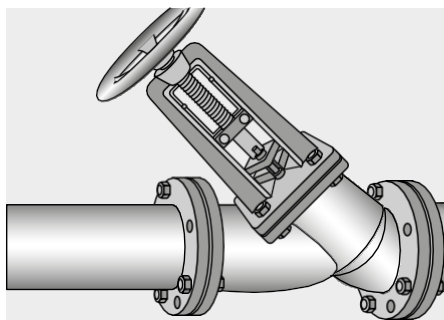
SZÖGES SZELEPEK

A szögletes szelepek szigetelése előtt először szigetelje le a csöveket a karimák mindkét oldalán.

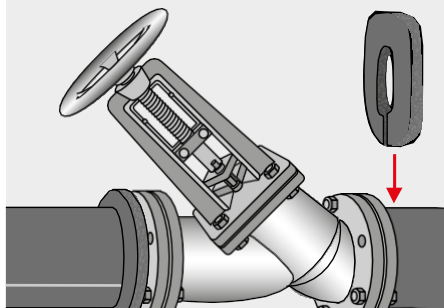
A 49. oldalon leírtakkal megegyező eljárás szerint (karimák szigetelése) készítsen két gyűrűt K-FLEX®-ből és helyezze őket a karimák melletti csőszakaszokra.

Mérje meg a két K-FLEX® gyűrű közötti távolságot, beleértve magát az anyagot is, valamint az egyes gyűrűk és a csap ház közötti távolságot.

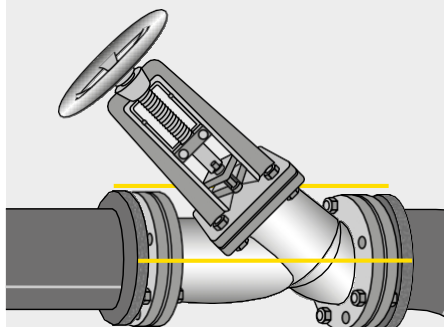
Mérje meg a zárószelep-ház aljának átmérőjét. Ez alapján számítsa ki az 5. pontban a terület megrajzolásához szükséges sugarat.



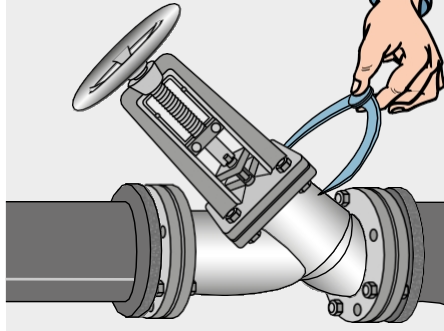
1



2



3



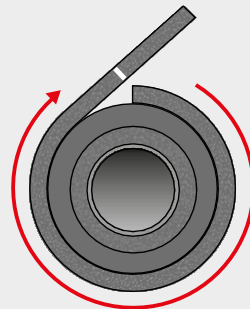
Mérje meg a gyűrűk területét.

Jelölje meg a gyűrűk területének méreteit egy K-FLEX® lapra (4. ábra), a ház aljára (3. ábra) a 2. ábrán mért méreteknek megfelelően helyezze el a hüvely hosszában.

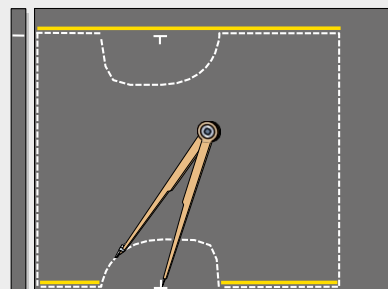
A darab kivágása után tekerje körbe a gyűrűket a központi elzárószelep házának lezárásához, majd ragassza össze a széleket K-FLEX®ragasztóval.

Vágjon ki egy második hüvelyrészt, amely a csapmechanizmus köré illeszkedik.

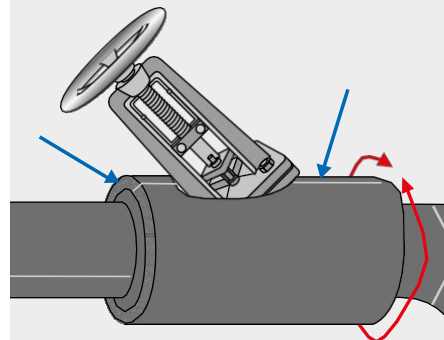
4



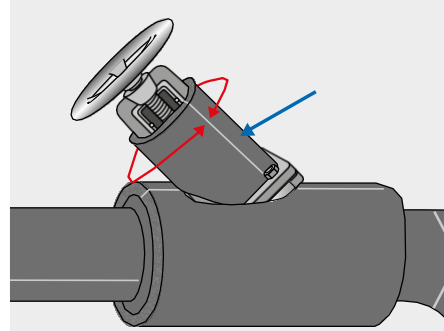
5



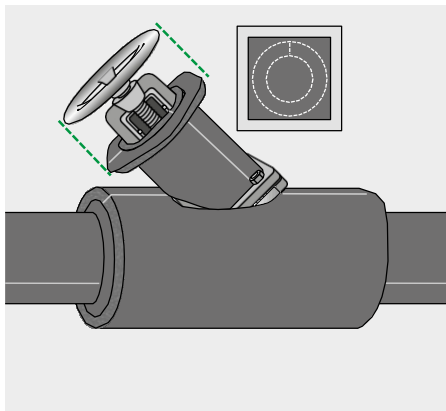
6



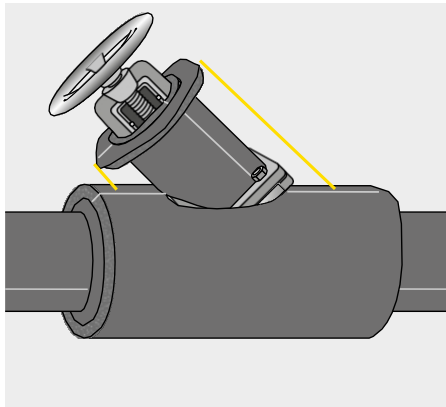
7



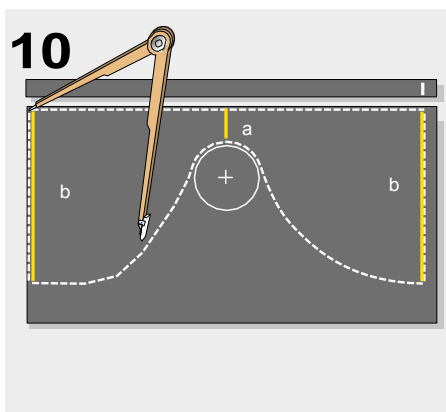
Vágjon ki egy K-FLEX®gyűrűt, amelynek mérete megegyezik a zárócsap kerékével. A belső átmérőnek megegyezzen a már felszerelt hüvely külső kerületével.



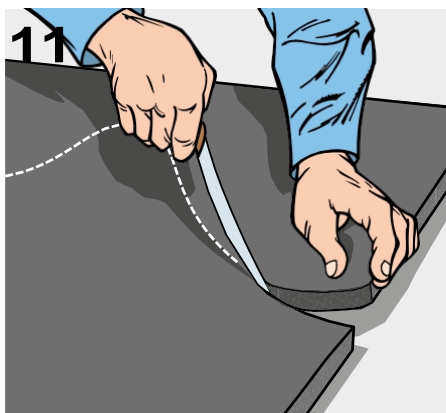
Mérje meg a gyűrű és a főház szigetelése közötti távolságot az a és b pontoknál.



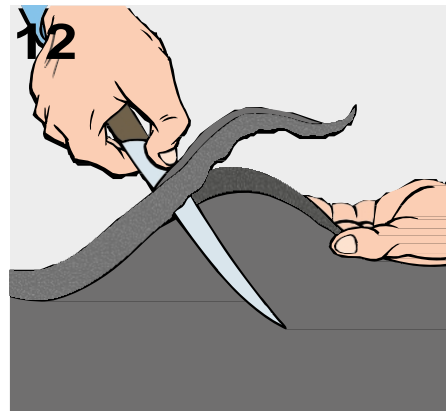
Rajzolja le a hüvely alakját egy K-FLEX® lemezen, körző segítségével és a felmért méretek alapján. A középen lévő referencia-kör sugara megegyezik a már szigetelt elzárócsap-ház átmérőjének egynegyedével (lásd a 6. ábrát).



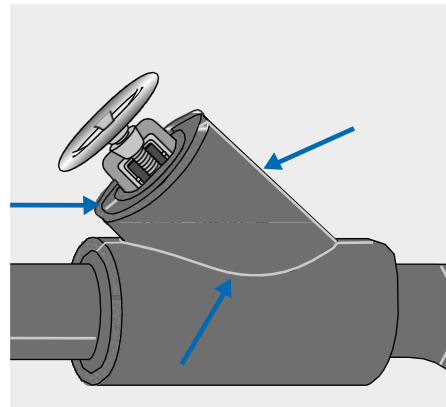
Kössük össze a két félkört, és vágjuk ki a vonal mentén.



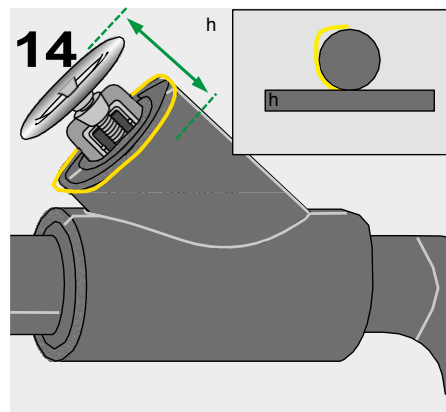
A hajlított élt a belső felület felé köszörülje le.



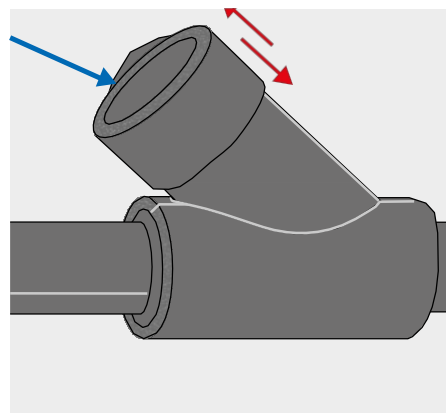
Rögzítse a szigetelőanyagot a gyűrű köré, és ragassza le az összes érintkező felületet.



Készítsen egy hengeres, levehető kupakot egy K-FLEX®szalagból. A használni kívánt méretek az ábrán láthatók.



A kupaknak könnyen fel- és lecsúsznia kell. Miután ezt ellenőrizte, ragassza össze a széleket K-FLEX®ragasztóval.



TARTÁLYOK

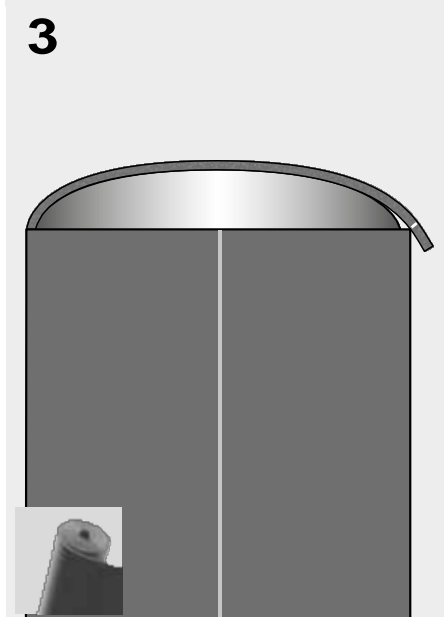
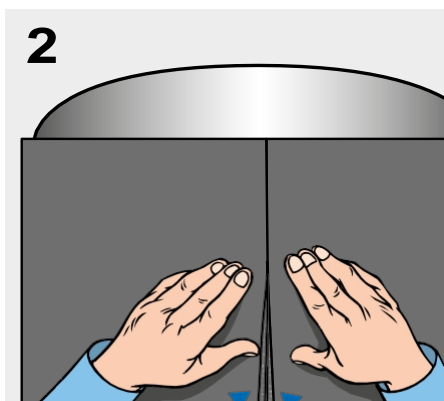
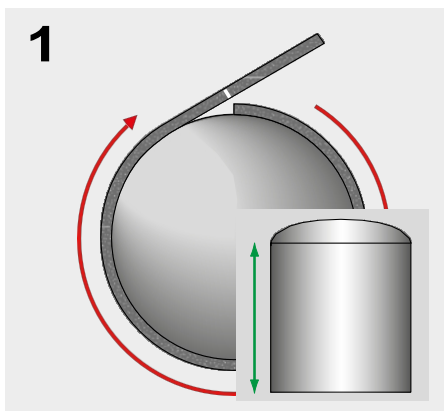
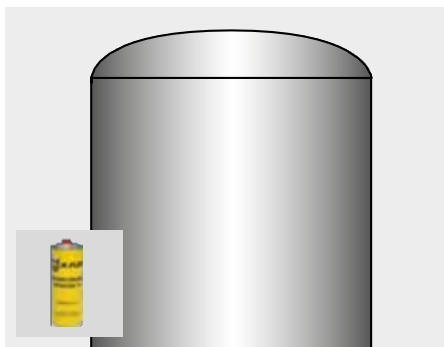
A szigetelés előtt gondosan tisztítsa meg a teljes felületet K-FLEX®hígítóval.

Először is szigetelje le a tartály falait. Használja ugyanazt a módszert, mint a csöveknél. Mérje meg a tartály kerületét egy K-FLEX®szalaggal, és mérje meg a magasságot is.

Jelölje meg a méreteket egy K-FLEX® lapon, majd vágja ki. Kenje be a K-FLEX® ragasztót a lap teljes felületére egy rugalmas spatulával, majd ecsettel a tartály falaira. Ragassza le a lap széleit, majd illessze a szigetelést a tartályra, összeillesztve a széleket.

A domború felület szigeteléséhez először mérje meg annak teljes átmérőjét egy azonos K-FLEX®szalaggal.

Mivel a burkolandó felület jelentős, győződjön meg arról, hogy elegendő szigetelőanyaggal rendelkezik, és szükség esetén ragassza össze a lapokat.

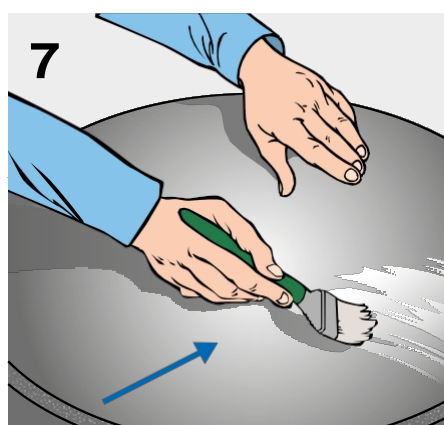
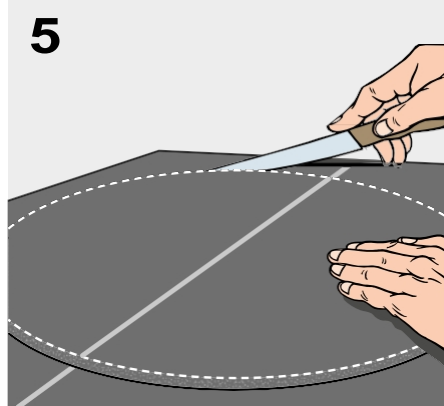
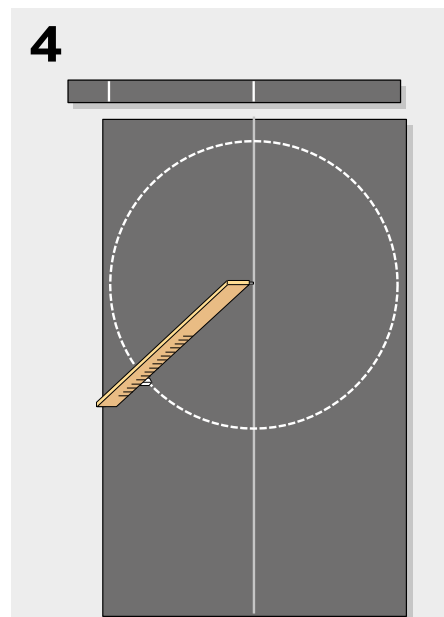


Az átmérő alapján számítsa ki a sugarat, és rajzolja meg a teljes kerületet.

Vágja ki pontosan a kört.

Vonja be a korongot...

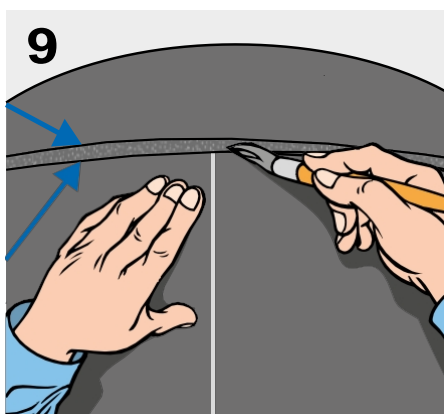
...és a tartály tetejét K-FLEX®ragasztóval.



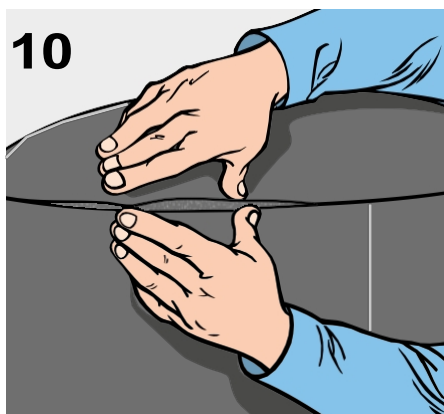
Helyezze a K-FLEX®korongot a tartály tetejére, és nyomja le erősen a közepétől kifelé haladva, hogy ne mozdulhasson el.



Amikor a lemez a helyére tapadt, ragassza le a széléit körbe.



Hagyja megszáradni, majd nyomja össze erősen.



Ha a szigetelőlemezeket sík felületekre vagy ≥ 600 mm átmérőjű hengeres tárgyakra helyezik fel, a lemezeket teljes mértékben az aljzathoz kell rögzíteni. Az illesztéseket és varratokat szintén teljesen rögzíteni kell.
(Forrás: DIN 4140)

Tartályok, oszlopok vagy más nagy tárgyak többretegű szigetelése esetén alátámasztó és teherhordó szerkezetekre van szükség. A nagy terheléseket rögzítő- vagy feszítőszalagok használatával, illetve speciálisan tervezett hidegtámaszok felszerelésével is el lehet osztani.

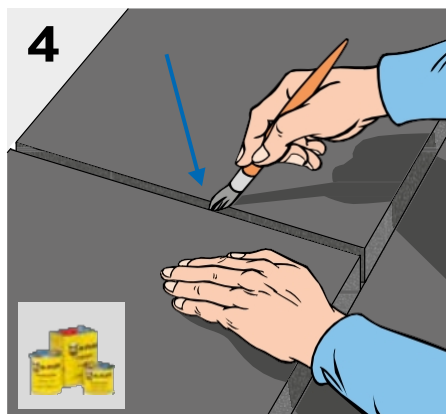
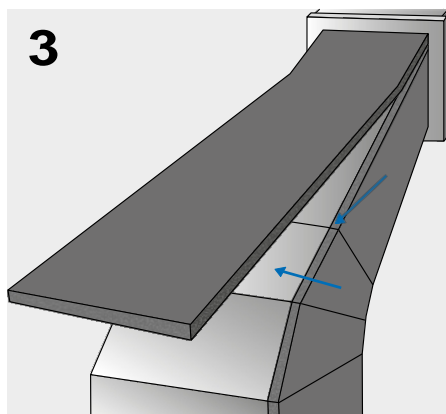
CSATORNÁK SZIGETELÉSE SZABVÁNYOS LEMEZEKKEL

A szigetelendő felületet alaposan tisztítsa meg K-FLEX® higítóval. Nem ajánlott a szigetelés olyan helyeken, ahol lerakódások vagy egyéb hibák vannak, amelyek megakadályozhatják a lemez tökéletes tapadását.

Jelölje meg a szigetelendő felület méreteit a fólián, majd vágja ki a szükséges méretet a tekercsből.

Vigyen fel K-FLEX® ragasztót arra a felületre, amelyet a vezetékhez kell rögzíteni, valamint a vezeték felületére is. A K-FLEX® ragasztóval illessze össze az éleket. A bemutatott példában a legjobb eredmény elérése érdekében azt javasoljuk, először a vezeték alsó felületét szigetelje, majd az oldalfalakat, végül pedig a tetejét. Ez megakadályozza a nedvesség behatolását.

A széleket K-FLEX® ragasztóval illessze össze.

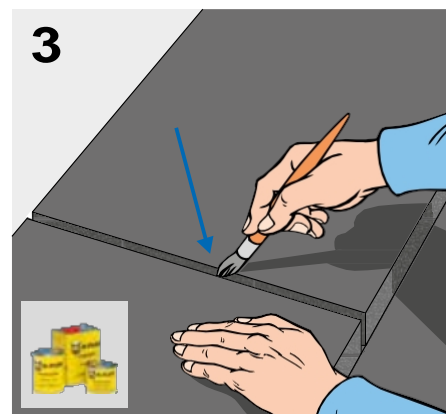
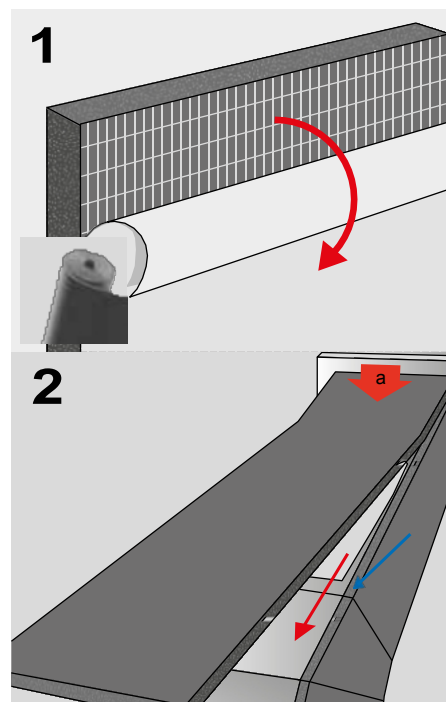


CSATLAKOZÓCSATLAKOZÁSOK SZIGETELÉSE ÖNRAGASZTÓ LEMEZEKKEL

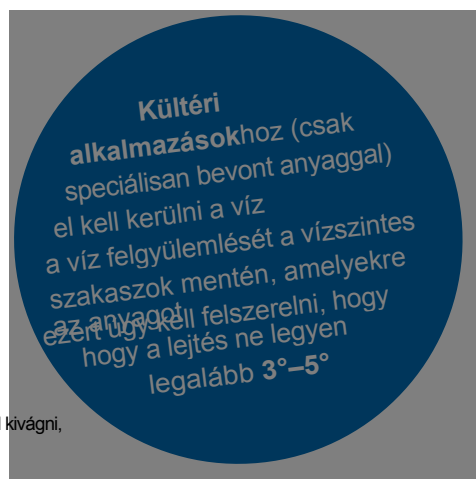
Öntapadó lemez használata esetén hajtva végre ugyanazokat a tisztítási és vágási eljárásokat, mint a standard fóliák esetében. A ragasztóoldalról el kell távolítani a védőpapírt, mielőtt a fóliát a csatorna felületére ragasztaná.

Helyezze a fedetlen élt a kiindulási pontra (a). Fokozatosan húzza le a védőpapírt, miközben az anyagot. Használjon K-FLEX® ragasztóval illessze össze az éleket. A bemutatott példában a legjobb eredmény elérése érdekében azt javasoljuk, hogy először a vezetékcső alsó felületét szigetelje, majd az oldalfalakat, végül pedig a tetejét. Ez megakadályozza a nedvesség behatolását.

A szélek összeragasztásához használjon K-FLEX® ragasztót.



Megjegyzés: A K-FLEX® S2 termékek esetében a peremes szakaszokat négyoldalú sarokdarabokként kell kivágni, ahelyett, hogy teljesen körbeémék, mint a hagyományos szalagszakaszoknál.



K-FLEX® PVC-KISEGÍTŐ ALKATRÉSZEK



K-FLEX® PACK RS 590

Védőfólia. Ez egy öntekerő, merev PVC-fólia, sima, szürke felülettel, tekercsben.



K-FLEX® PACK CA 200 W típusú hajlítók

90°-os, egyrészes, laminált műanyag PVC-kanyarok, menetes és hegesztett szerelvényekhez alkalmasak. Könnyen felszerelhetők, műanyag rögzítőelemekkel rögzíthetők.



PVC-RAGASZTÓSZALAG szürke/fekete AT 070

Ragasztós szigetelőszalag. Speciális PVC szigetelőszalag rések lefedésére vagy szigetelt szakaszok befejezésére. A szalagok különböző méretekben kaphatók.



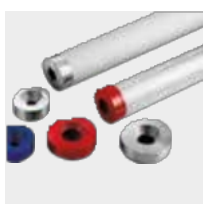
K-FLEX® PACK CURVES SE 90 S típus

90°-os PVC-ív, egy darabból öntött, rétegelt műanyagból. Könnyen felszerelhető, műanyag szegecsekkel rögzíthető.



RÖGZÍTŐ ANYAGOK

Műanyag szűrő és szegecsek a K-FLEX® PACK lemez és a megfelelő ívek megfelelő rögzítéséhez.



ALUMÍNÍUM VÉGZÁRÓ SZALAGOK TEKERCSEBEN

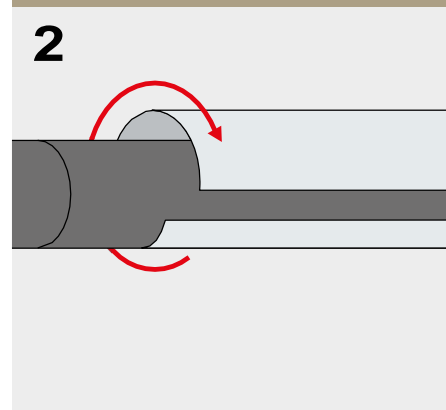
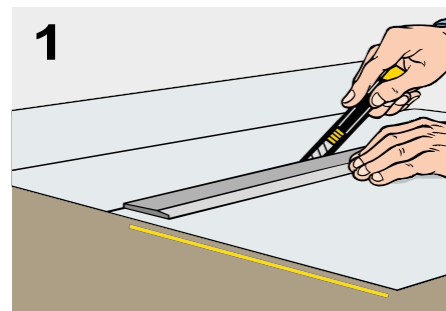
Speciális, bordázott alumíniumból készült csatlakozószalagok PVC-vel szigetelt csövek végeinek lezárásához. Színválaszték: halvány szürke, kék vagy piros.

K-FLEX® PVC: LEMEZEK ÉS KÖRÖK

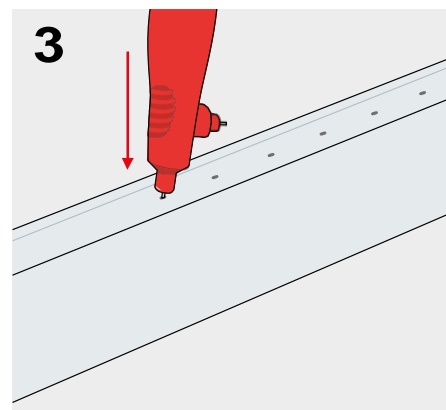
SZIGETELŐ CSŐVÉDELEM K-FLEX® PACK RS 590 LEMEZ

Vágjon ki a lemezből egy olyan darabot, amelynek mérete megegyezik a szigetelő (a), néhány centiméterrel hosszabb, hogy átfedés legyen.

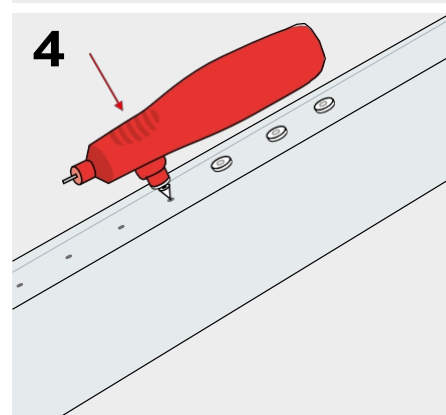
Tekerje a lapot a szigetelőanyag köré úgy, hogy az élek átfedjék egymást.



Egy tű hegyével készítsen lyukakat az átfedés mentén, úgy, hogy azok áthatoljanak a fólia mindkét rétegén.



A szegecseket üsse be a lyukakba, egészen a szigetelőanyag rétegéig.

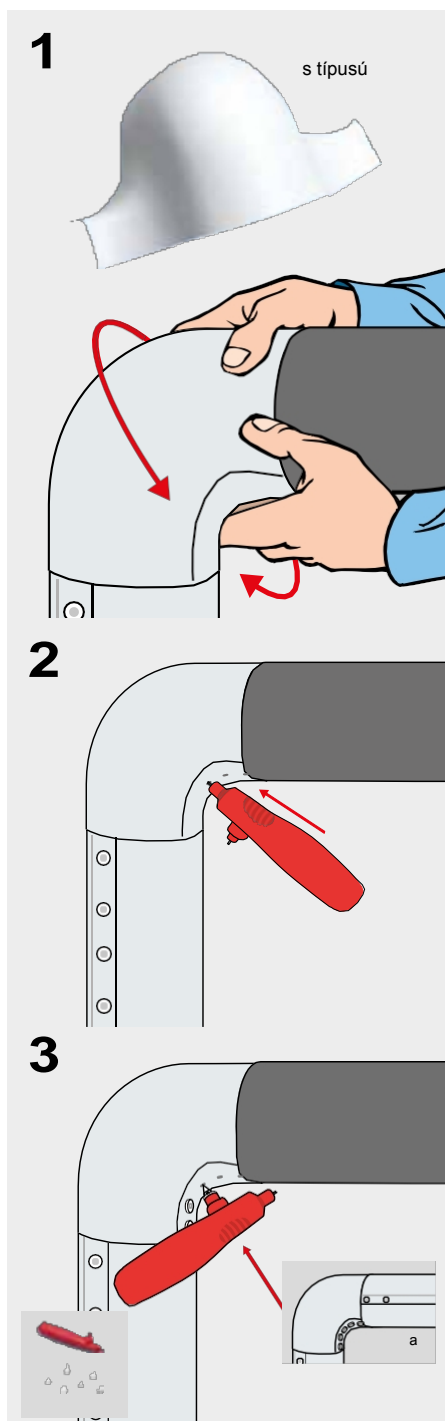


90°-os hajlítások védelme K-FLEX® PACK SE 90 S típus és CA 200 W típus

A méretek felvétele és a legmegfelelőbb K-FLEX® PACK típusú hajlítást, helyezze azt a szigetelendő részre. A belső élek átfedésben legyenek, hogy rögzíthetők legyenek.

A szegély két részén áttlyukassza a szegélyt a tűfejjel.

Hajtsd be a műanyag szegeket a lyukakba, a szűrővel. Folytassa a szigetelőcső K-FLEX® csomagolófóliával (a) való burkolását.

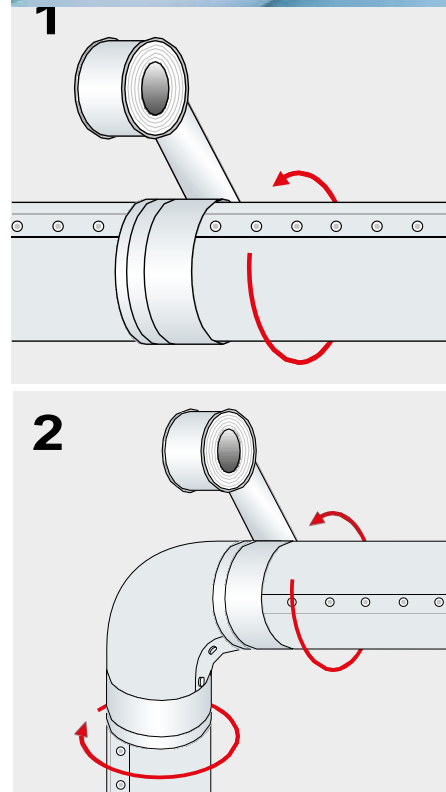


BEFEJEZÉS AT 070 PVC RAGASZTÓSZALAGG AL

A K-FLEX® PACK lemezek és hajlítások illesztéseit le kell zárni a folyamatos szigetelés biztosítása érdekében.

A szalagot szorosan tekerje az egyenes szakaszok illesztései köré...

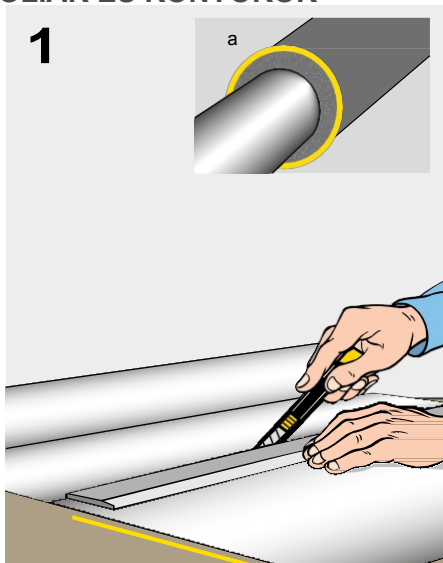
...és a hajlításonál.



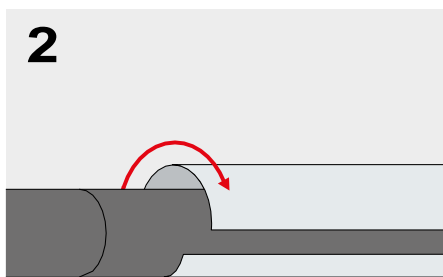
K-FLEX® ALU: FÓLIÁK ÉS KÖNYÖKÖK

A SZIGETELŐCSŐ VÉDELME K-FLEX® DOMBORNOMOTT ALU R 200 LEMEZ

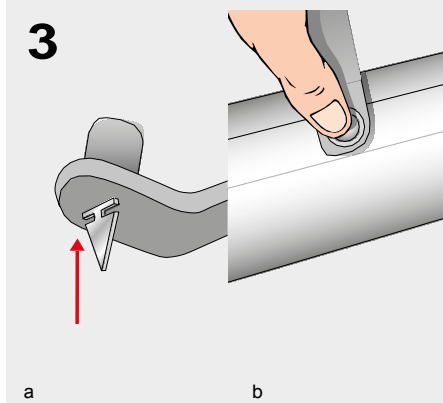
Vágjon ki egy olyan méretű lemezszakaszt, amely megegyezik a szigetelőcső kerületével (a), és adjon hozzá néhány centimétert az átfedéshez.



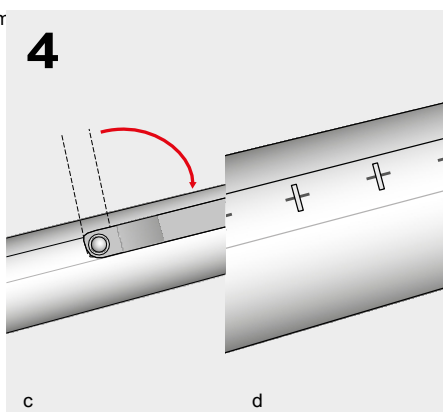
Tekerje a lemezt a cső köré úgy, hogy a szélek átfedjenek egymást.



Rögzítse az alumíniumlemezt fém szögekkel.
a) Rögzítse a szöveget a fűró mágneses nyílásába.
b) Nyomja le a tüt, hogy a szög belemenjen a lemezbe.



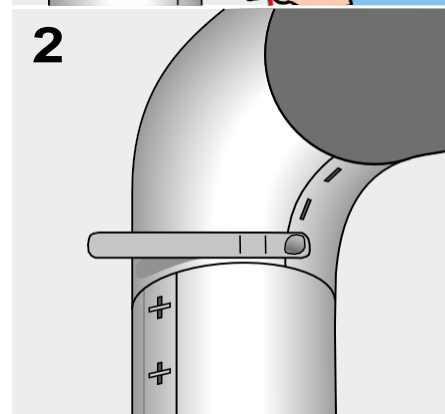
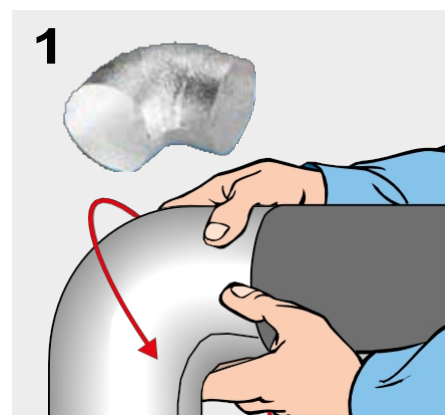
c) Forgassa el a szűrőszerszám
d) Ellenőrizze, hogy a derékszögben áll-e a rögzítőnyílás



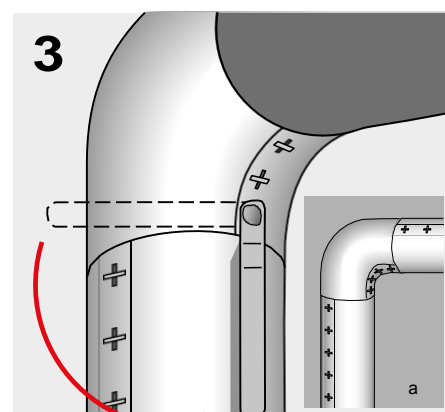
A SZIGETELŐCSŐ VÉDELME K-FLEX® EMBOSSED ALU CB 200 KÖRÖK

A méret felvétele után helyezze a szigetelendő részre. A belső élék átfedésben lesznek, hogy rögzíteni lehessen.

Végezze el a szükséges furatokat mindkét részen, átfogva a hajlítást.



Hajtsa be a fém szögeket a lyukakba, majd a tűvel forgassa őket derékszögbe. Folytassa a szigetelő csővezeték K-FLEX®ALU lemezzel (a) való burkolását.



**BEVONAT
SZÖVETES
MEGERŐSÍTÉS
Ú
ALUMÍNIUMMA
L
AR 107 és K-FLEX®
ALU AA 130**

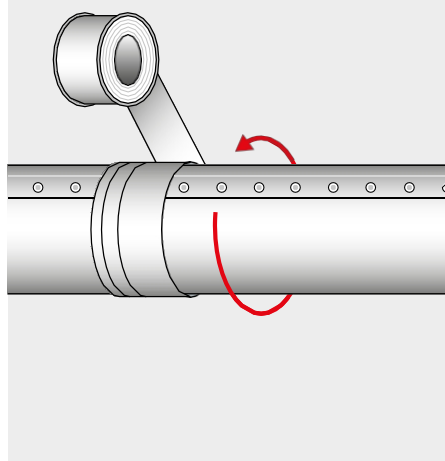
A K-FLEX® ALU lemezburkolat és hajlítások illesztéseit le kell tömíteni a tökéletes szigetelés biztosítása érdekében.

Tekerje a szalagot szorosan az egyenes szakaszok illesztései köré...

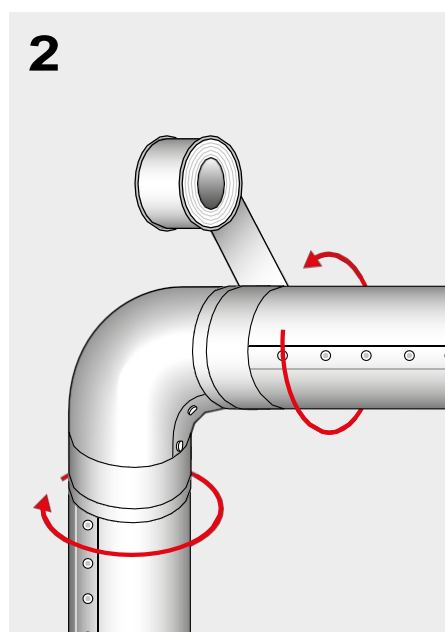
...és a hajlításonál is.



1



2



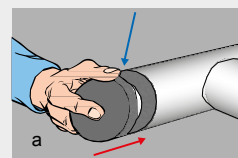
**ALUMÍNIUM
VÉGZÓSZALAGOK
FELHASZNÁLÁSA**

A ragasztós alumínium végzószalag 4 színben kapható, amelyek segítségével megkülönböztethetők a rendszer különböző csővezetékei. Ez a termék minden típusú szigetelőanyagban használható. Ragasszon egy szigetelőanyag-darabot a végzószalag végére (a). Vágjon le egy olyan hosszú végzószalag-csíkot, amely több mint lefedje a szigetelt cső kerületét.

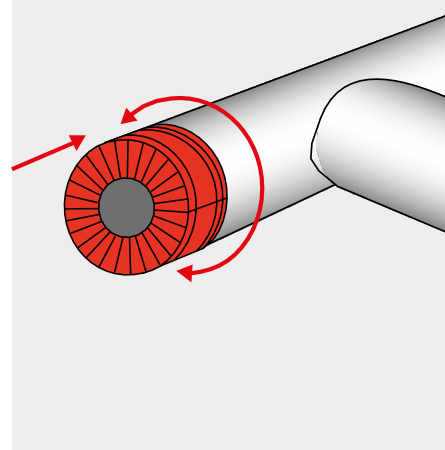
Tekerje a csatlakozószalagot a szigetelt cső végére úgy, hogy az eltakarja az illesztés széleit.

Rögzítse a csatlakozószalagot megfelelő ragasztószalaggal.

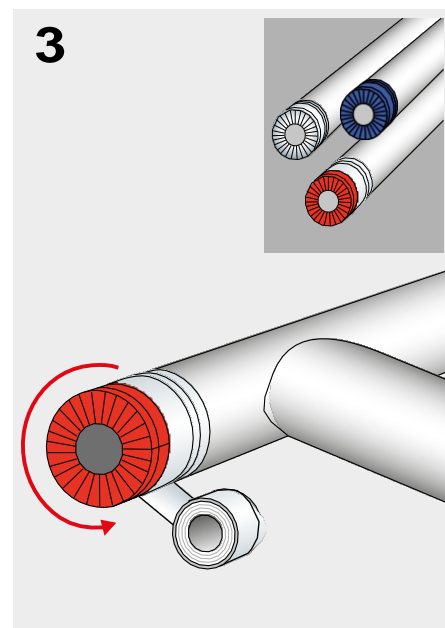
1



2



3



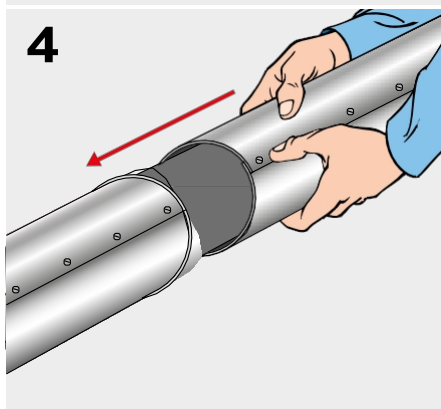
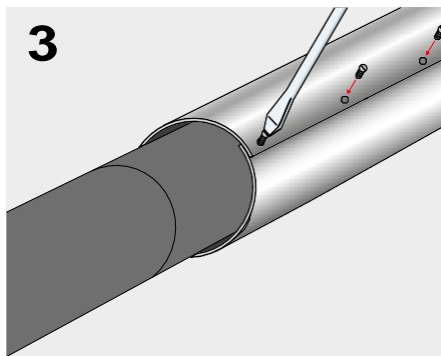
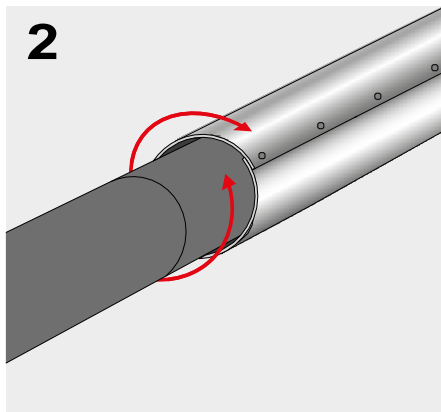
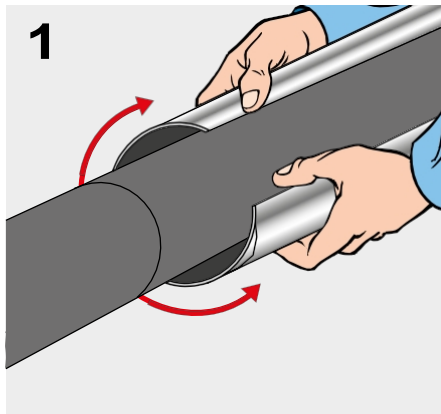
SZIGETELŐCSŐ Ő VÉDELME K-FLEX® BLECH MT 500

Készítse elő a K-FLEX® BLECH MT 500 burkolatokat a szükséges átmérőkben és a szükséges számú hím/nő csatlakozóval. A burkolat átmérőjének kissé nagyobbnak kell lennie, mint a csőé, hogy könnyen fel lehessen helyezni. Nyissa ki a burkolatot hosszában annyira, hogy rá lehessen helyezni a csőre.

Engedje el a fedelet, hogy a szélei bezáródjanak a paszomány felett. A átfedő élek a rögzítéshez szolgálnak.

Zárja le a széleket rövid csavarokkal a kész furatokba.

Helyezze fel a következő szakaszt, és csatlakoztassa a előző szakaszhoz a hím/nő csatlakozóélekkel.



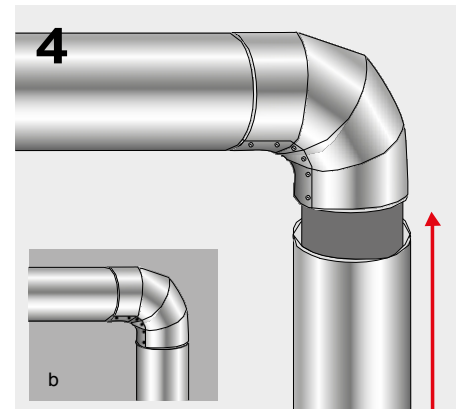
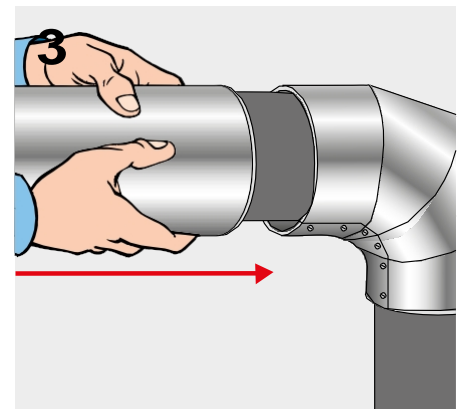
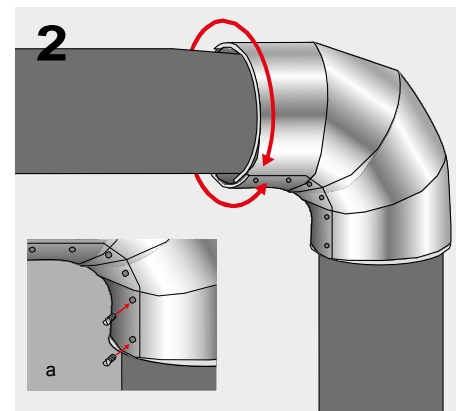
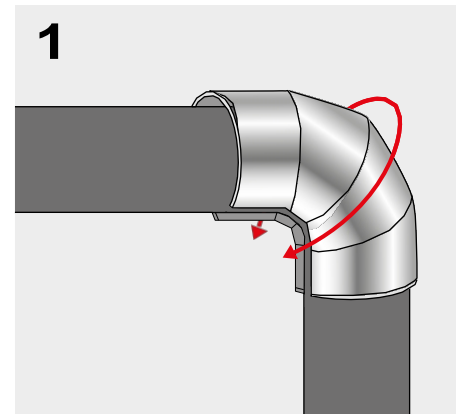
SZIGETELŐ KÖRÖK VÉDELME K-FLEX® BLECH CU 501

Nyissa ki a hajlítást hosszában annyira, hogy ráillessze a csőre.

Engedje el a hajlítást, hogy az a csőre záródjon. Az átfedő élek a rögzítéshez szolgálnak. Ezután rövid csavarokkal rögzítse az éleket a kész furatokba (a).

Helyezze fel a következő szakaszt, és illessze össze az előző szakasszal a hím/nő illesztések segítségével.

Ismételje meg ugyanezt a műveletet a szemközti résszel is, így befejezve a hajlítás védelmét (b).



K-FLEX® K-FONIK ST GK

Különböző vastagságú, sima, elasztomer hangszigetelő panel, nagy sűrűségű elasztomer lemezzel kombinálva.



Vízvezeték-szigetelés

Tekerjen körbe egy csík K-FLEX® ST GK szalagot cső köré, amelynek vastagsága megegyezik a szigetelendő cső vastagságával, és mérje meg a szükséges pontos hosszúságot.

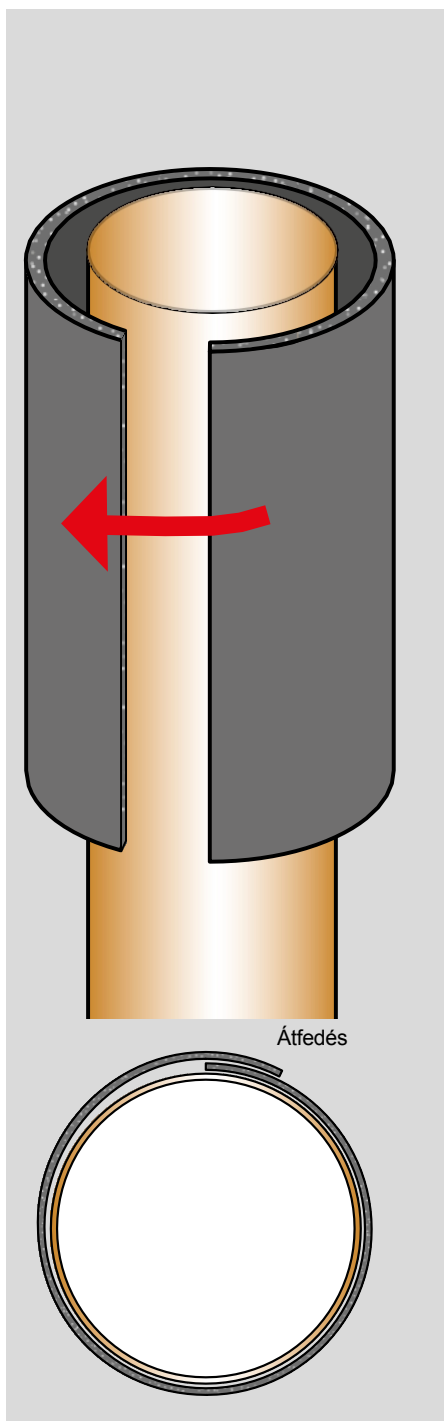
Rajzolja fel a méretet egy K-FLEX® ST GK lemezre, és adjon hozzá legalább 5 cm-t átfedésként.

Óvatosan vágja el a vonal mentén. A pontos eredmények elérése érdekében használjon fém vonalzót.

A leggyakoribb csőméretek kerületének mérése, az átfedéssel együtt:

- ø 76 = 37 cm
- ø 90 = 41 cm
- ø 110 = 47 cm
- ø 125 = 53 cm

A lemeznek vagy a speciális daraboknak tökéletesen illeszkedniük kell a felülethez, és az illesztéseknél legalább 50 mm-es átfedésnek kell lennie; ezeket ezután PVC ragasztószalaggal, dróttal vagy fém/műanyag pántokkal kell rögzíteni.



Speciális darabok szigetelése

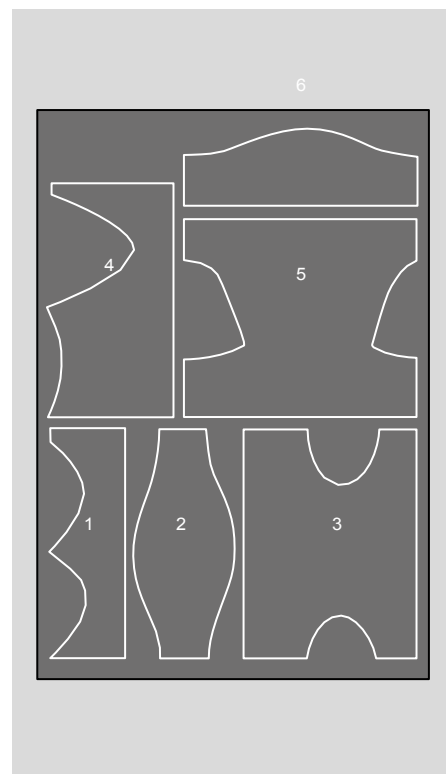
Csavarjon körbe egy csíkot K-FLEX® ST GK, ugyanolyan vastagságú, mint a szigetelendő cső körül használni kívánt és mérje meg a szükséges pontos hosszúságot.

Rajzolja fel a méretet egy K-FLEX® ST GK lemezre, és adjon hozzá legalább 5 cm-t átfedésként.

Óvatosan vágja el a vonal mentén. A pontos eredmény érdekében használjon fém vonalzót. A leggyakoribb csőméretek kerületének mérése, az átfedéssel együtt:

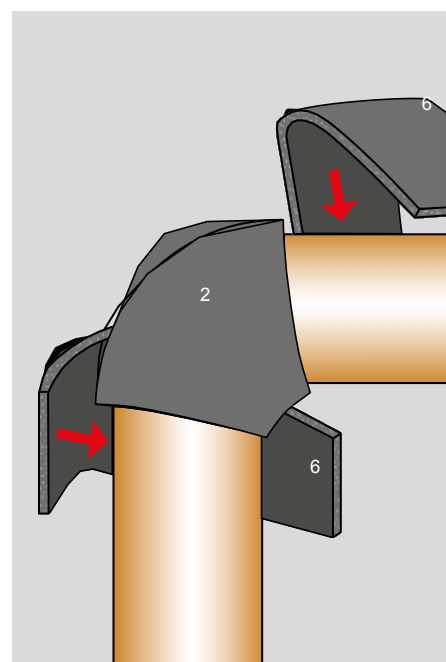
- ø 76 = 37 cm
- ø 90 = 41 cm
- ø 110 = 47 cm
- ø 125 = 53 cm

A lemeznek vagy a speciális daraboknak tökéletesen illeszkedniük kell a felülethez, és az illesztéseknél legalább 50 mm-es átfedésnek kell lennie; ezeket ezután PVC ragasztószalaggal, dróttal vagy fém/műanyag pántokkal kell rögzíteni.



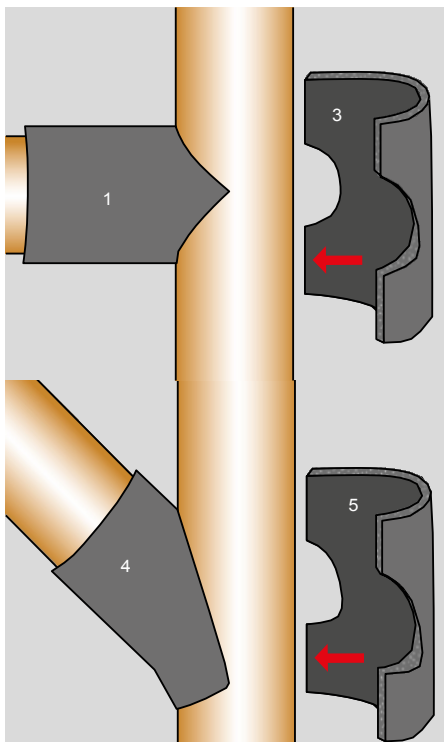
90°-os hajlítás

Először helyezze a 2-es számú darabot a hajlításra. Ezután helyezze a két 6-os számú darabot a letört éllel a hajlítás felé, hogy befejezzük a burkolást.



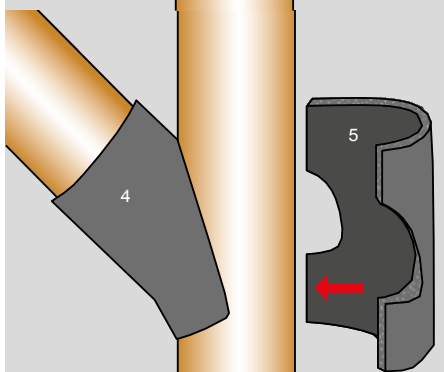
90°-os elágazások

Az 1. számú darabot először a csővezeték vízszintes részére kell felhelyezni; ezután a 3. számú darab zárja le az elágazást.



45°-OS ELÁGAZÁSOK

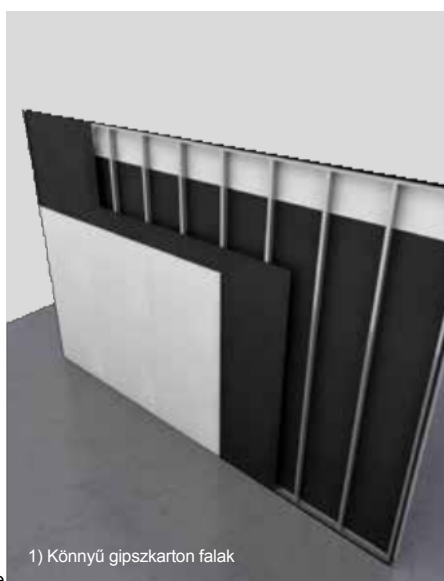
A 4-es számú darabot az elágazás ferde karjára kell felhelyezni. Az 5-ös számú darab teszi teljessé a szigetelést.



Fémpanelek és burkolatok szigetelése

A zajos rendszerek fém burkolatai akusztikailag szigetelhetők a K-FONIK anyaggal. A kívánt teljesítménynek megfelelően kell kiválasztani a megfelelő vastagságot. A K-FONIK GK/GV 2 mm vastagságig (4 kg/m^2) közvetlenül a fémfelületre ragasztható. Vágja a GK/GV panelt a kívánt alakra. A K-FLEX[®] hígítóval alaposan tisztítsa meg a szigetelendő felületet. Vigyen fel K-FLEX[®] ragasztót a GK/GV-re.

egymást követő panel közötti 50 mm-es átfedés jobb eredményt biztosít, elkerülve az akusztikus hidakat. Vastagabb anyagok (4 kg/m^2 feletti súly) esetén használjon kiegészítő mechanikus rögzítést csavarokkal vagy csapokkal 50 cm-enként.



1) Könnyű gipszkarton falak

Falak szigetelése

1) Könnyű gipszkarton falak.

Vágja a GK/GV panelt a kívánt alakra. Vigyen fel K-FLEX[®] ragasztót a GK/GV-re és a gipszkarton felületére. Csavarokkal rögzítse a GK/GV-vel ellátott gipszkartonokat a fémvázhoz.

2) Tömör falak

Vágja a GK/GV panelt a kívánt alakra. Nylon dugókkal és rögzítőelemekkel rögzítse a GK/GV-t a falhoz



2) Tömör falak

A K-FONIK OPEN CELL felszerelése fémlemezre és burkolatokra

A K-FONIK OPEN CELL legfeljebb 25 mm vastagságig közvetlenül ragasztható fém aljzatra. Vágja a K-FONIK OPEN CELL panelt a kívánt alakra. A K-FLEX[®] hígítóval alaposan tisztítsa meg a szigetelendő felületet. Vigyen fel K-FLEX[®] ragasztót a K-FONIK OPEN CELL-re és a fémfelületre. Helyezze a K-FONIK OPEN CELL-t a fémfelületre

panel. Vastagabb anyagok (30 mm-nél vastagabb) esetén minden 50 cm-enként kiegészítő mechanikus rögzítést kell alkalmazni csavarokkal vagy csapokkal. Az Open Cell GK/GV aljzatra is ragasztható. Vigyen fel K-FLEX[®] ragasztót a K-FONIK OPEN CELL-re és a GK/GV felületre. Helyezze a K-FONIK OPEN CELL-t a panelre. Vastagabb anyagok (30 mm-nél vastagabb) esetében minden 50 cm-enként kiegészítő mechanikus rögzítést is alkalmazzon csavarokkal vagy csapokkal.



3) A K-FONIK Open Cell felszerelése válaszfalakra

3) A K-FONIK OPEN CELL felszerelése válaszfalakba

A K-FONIK OPEN CELL gipszkarton falakba is beépíthető. Helyezze a K-FONIK OPEN CELL-t a felhasználásnak megfelelő vastagságban a fal fémvázába, és rögzítse csavarokkal.

K-FLEX® K-ROCK



Az alumíniumborítású ásványgyapot szigetelő csőszakaszt oldalán, és a szigetelendő cső köré tekerhető.



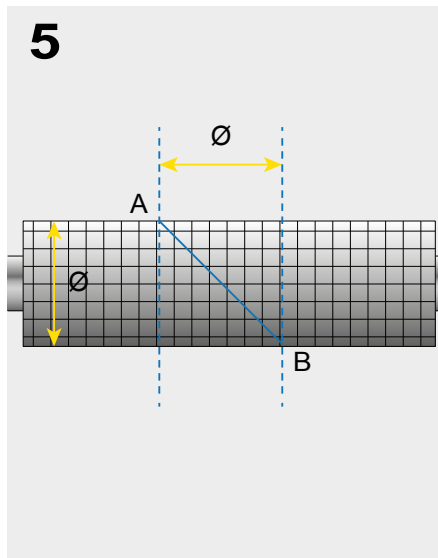
A lezárás előtt az ásványgyapot csőszakaszt pontosan össze kell nyomni. Fontos, hogy a ragasztószalag lezárása előtt minden ragasztási pont por-, zsír- és nedvességmentes legyen!



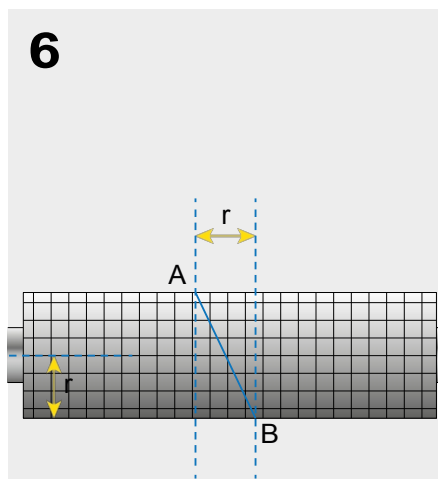
A hosszanti illesztést ezután a gyárilag felszerelt hosszanti átfedéssel lehet lezárni. Győződjön meg arról, hogy a ragasztóátfedés jól rá van nyomva, hogy biztosítsa a teljes tapadást.



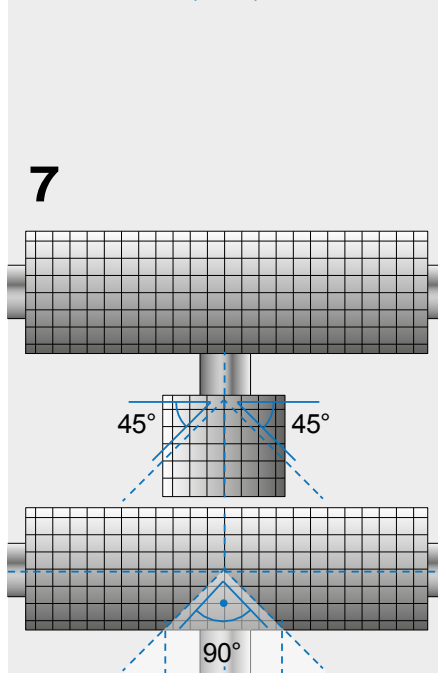
A vízszintes felszerelés során a hővesztés minimalizálása érdekében igazítsa úgy a hosszanti illesztést, hogy a cső alján legyen! ¹⁾



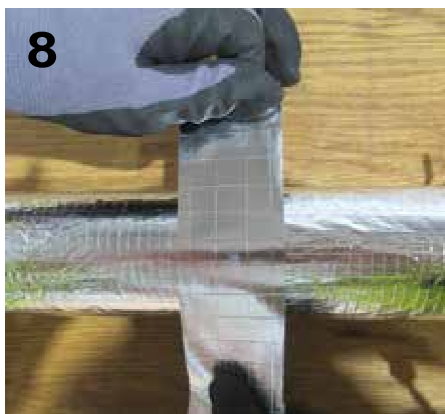
90°-os szögben vágja át a közetgyapot csőszakaszt 45°-os szögben az alábbiak szerint – ügyeljen arra, hogy a hosszanti varrat a tetején legyen. Készítsen két párhuzamos jelölést az ásványgyapot csőszakasz közepén, a kettő közötti távolság megegyezik a szigetelés külső átmérőjének méretével, és vágja át átlósan A-tól B-ig az ásványgyapot csőszakaszt.



45°-os szögben vágja el az ásványgyapot csőszakaszt közepén 22,5°-os szögben – ügyelve arra, hogy a hosszanti varrat felül legyen. Készítsen két párhuzamos jelölést az ásványgyapot csőszakasz közepén, a kettő közötti távolságnak meg kell felelnie a szigetelés sugarának, és vágjon átlósan A-tól B-ig a szigetelőcsőszakaszon. Ezután tömítse le a végillesztéseket megfelelő ragasztószalaggal.



90°-os T-idomok esetén vágja hegyesre a kimenő cső ásványgyapot-csőszakaszt úgy, hogy a középpontból kiindulva két 45°-os vágást hajt végre. Ezután vágjon ki egy 90°-os éket a középpontból az ásványgyapot csőszakasz hosszának. A kivágott rész szélességének meg kell felelnie a csőburkolat külső átmérőjének.



Az ásványgyapot csőszakaszok keresztirányú illesztéseit hézagmentesen kell rögzíteni, és megfelelő ragasztószalaggal kell rögzíteni.



Javasolt az ásványgyapot csőszakaszokat alumínium szalagokkal vagy lágy horganyzott kötőhuzallal.²⁾

SZAKÉRTŐI TANÁCSOK:

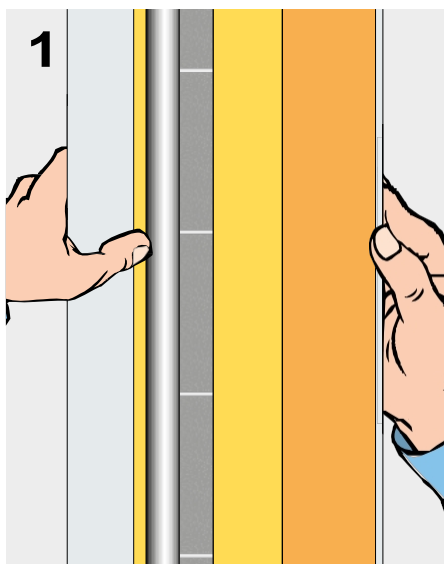
- ▶ A fóliával bevont tálcák esetében kerülje a folyamatos napfénynek való kitettséget.
- ▶ Alacsony és közepes hőmérsékletű csövek esetében a csőburkolatot folyamatos, gőzzáró külső burkolattal kell ellátni.
- ▶ Minden felületnek száraznak, por- és zsímentesnek kell lennie.
- ▶ A hideg évszakban a feldolgozás előtt tárolja a tálcákat meleg környezetben (a felületi kondenzáció elkerülése érdekében).
- ▶ Mindig a csőhajlítósokkal és a T-idomokkal kezdje a munkát.
- ▶ Az illesztéseket mindig színben illeszkedő ragasztószalaggal rögzítse, hogy szorosan illeszkedjenek.
- ▶ Az öntapadó tálcák és a hozzájuk tartozó ragasztószalagok feldolgozási hőmérséklete +10 °C és +35 °C között van. A ragasztószalagokat mindig fedje át egymással!
- ▶ Az ásványgyapot csőtálcák nem alkalmasak kültéri használatra.

¹⁾ Ezzel elkerülhetők a burkolat súlya által a ragasztási pontokon keletkező húzóerők. Általában kerülni kell a átfedéses illesztésen fellépő húzóerőket!

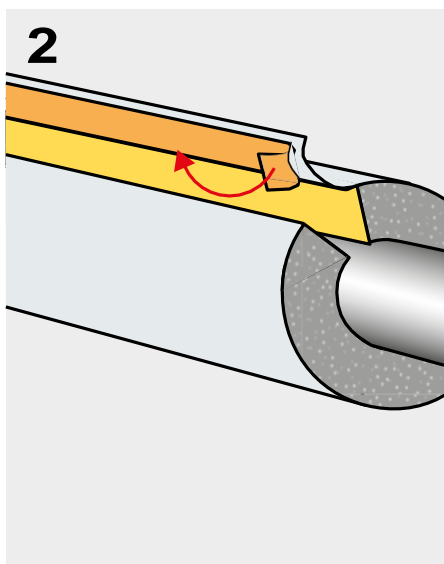
²⁾ 40 °C feletti környezeti hőmérséklet esetén, valamint olyan kábeleknél, amelyekhez később nem lehet hozzáférni, az ásványgyapot-szakaszokat alumíniumszalagokkal vagy kötőhuzallal is rögzíteni kell!

K-FLEX® PU

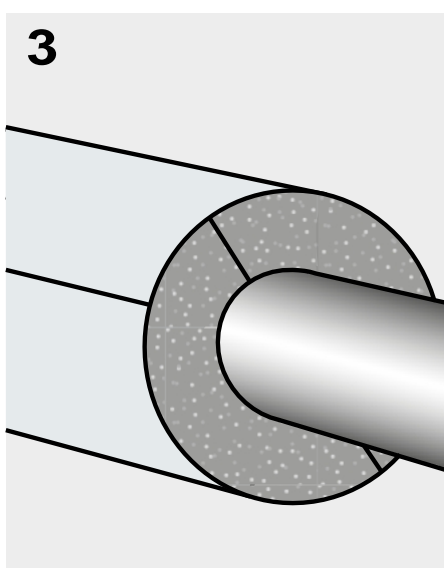
Nyissa ki a burkolatot a hosszanti vágás mentén, és helyezze a szigetelt csőre. Illessze a burkolatot a csővezetékre úgy, hogy a csőhöz nyomja, hogy ne legyenek szivárgások. Helyezze el a burkolatot úgy, hogy a gyári vágáshoz hozzáférhessen.



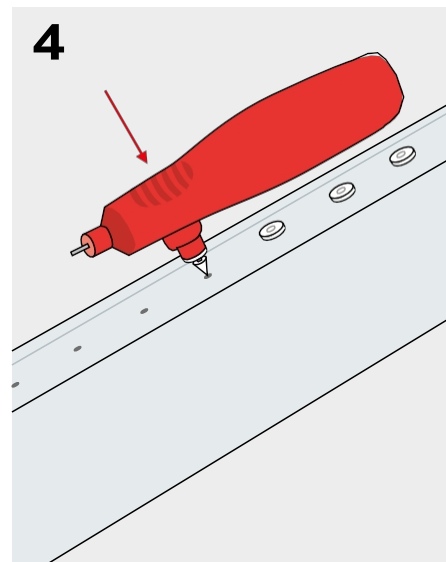
Először távolítsa el a rögzítőcsíkokat mindkét ragasztott éltől, majd közelítse egymáshoz a két élt, és nyomja meg erősen. Tömítse le a hosszanti vágás csatlakozását a fedél öntapadó átfedésével.



Hosszú, egyenes csőszakaszok esetén a szigetelést egymáshoz igazítva kell összekapcsolni, majd a keresztirányú csatlakozást K-FLEX® öntapadó PVC szalaggal kell rögzíteni.

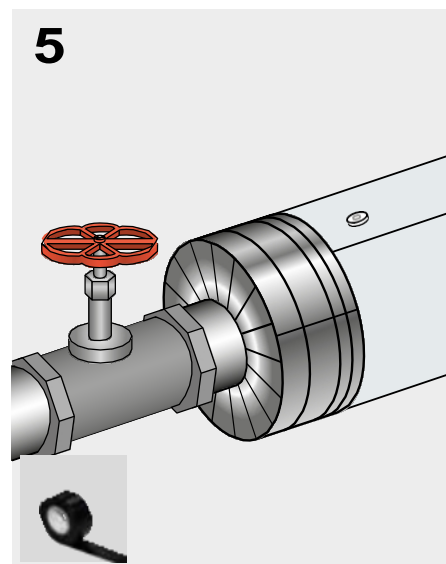


A vágások és a szigetelés csatlakozásainak érintkezési pontjait K-FLEX® műanyag szegecsekkel is le lehet tömíteni.



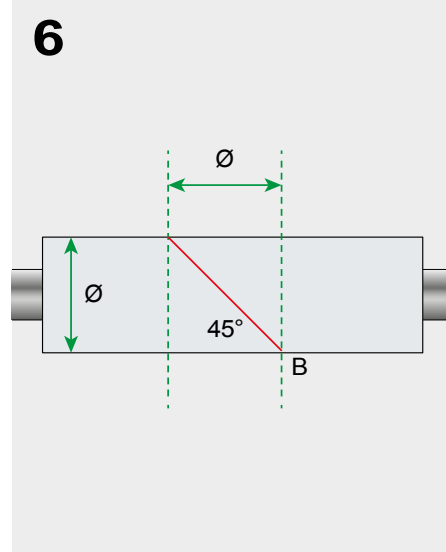
VÉGDUGPAKOK

A szigetelt csövek esztétikus befejezéséhez használjon K-FLEX® színes végdugókat. A végdugókat K-FLEX® PVC AT 070 ragasztóval rögzítik. öntapadó szalaggal.

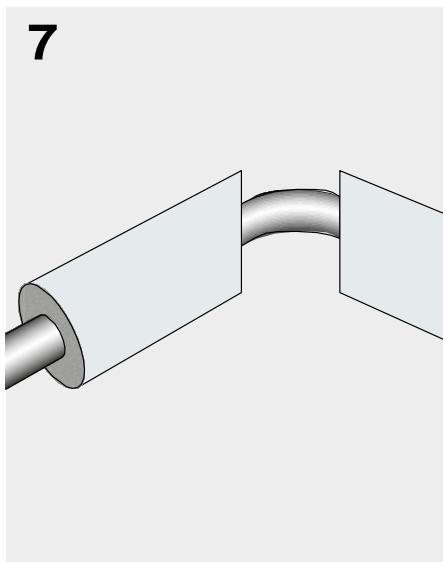


KÖNYÖKÖK

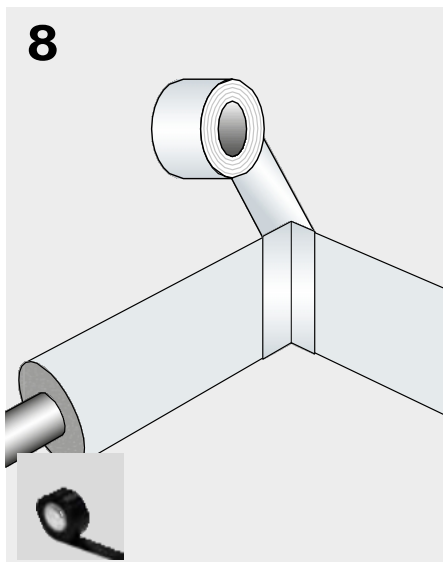
A burkolaton két párhuzamos pontot kell megjelölni, amelyek közötti távolság megegyezik a burkolat külső átmérőjével. Ezután vágja el a burkolatot a rajzon látható módon – az előzőleg meghatározott A ponttól a B pontig.



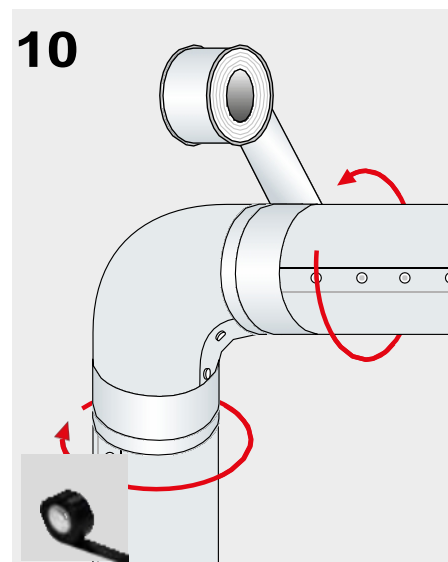
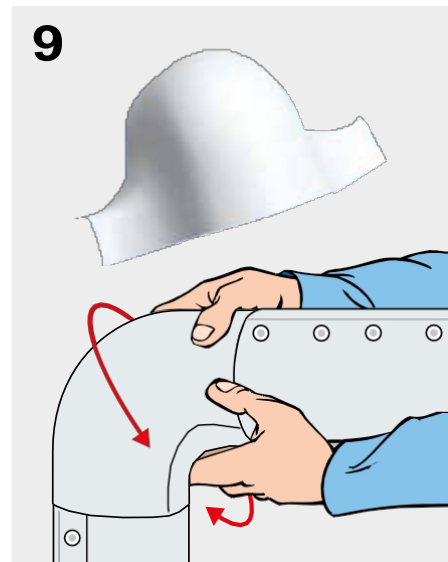
Helyezze a csőburkolat egyik kivágott szakaszát a csővezetékre, nyomja le, és rögzítse öntapadó szalaggal. Fordítsa el a második kivágott szakaszt 180°-kal, és helyezzük el ugyanúgy, mint az előzőt, hogy mindkét u derékszöveget zárjon be.



Óvatosan igazítsd össze a két részt, és ragaszd össze a K-FLEX® PVC AT 070 öntapadó szalaggal.



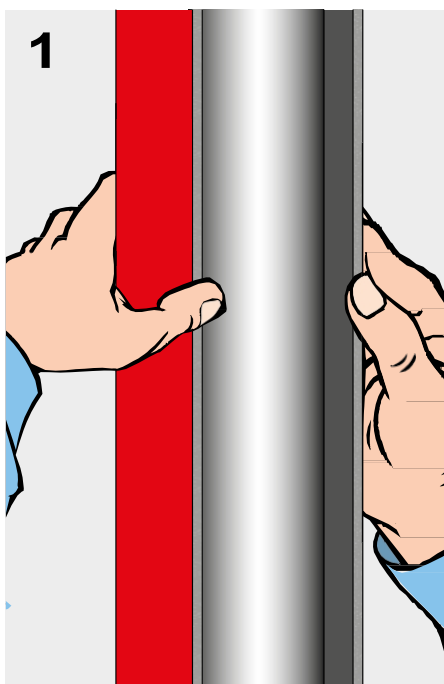
A beépítésre kész könyökökkel a csővezeték 90°-os szögben szigetelhető a K-FLEX®PU-val. Ehhez elegendő a csővezetékre szerelni őket, majd a megfelelő színű K-FLEX®PVC AT 070 öntapadó szalaggal lezárni.



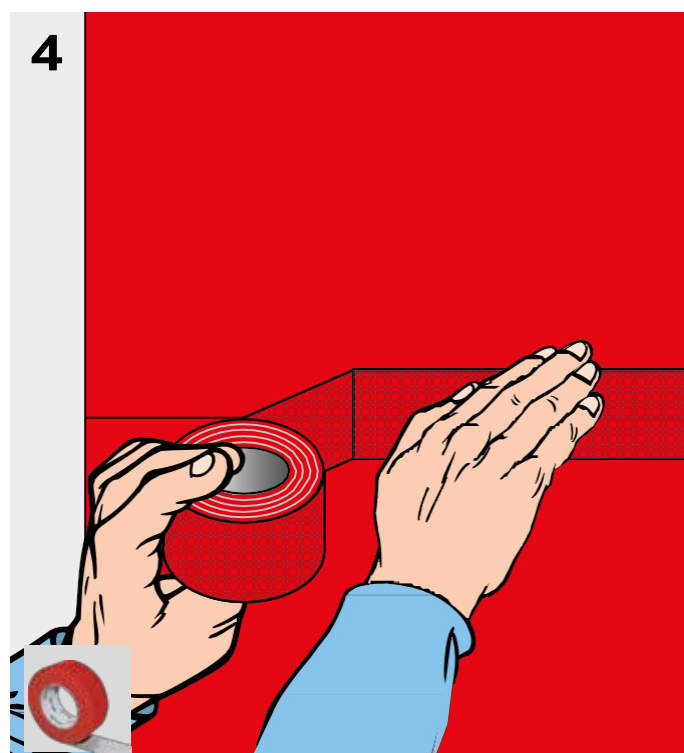
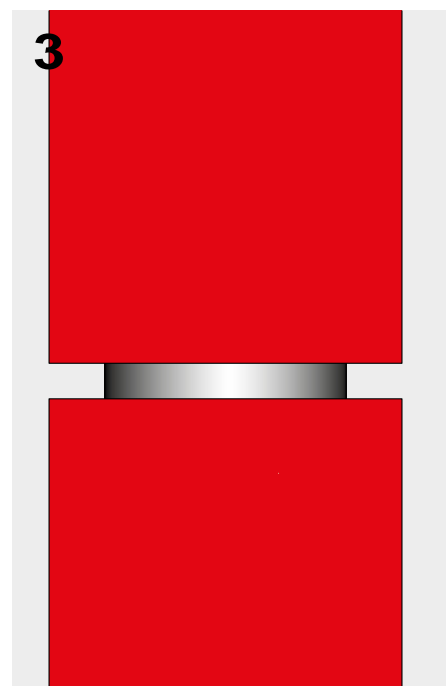
K-FLEX® FONOMETAL

EGYENES CSŐVONALAK SZIGETELÉSE

Vágja hosszában fel a K-FLEX® FONOMETAL csövet, helyezze a nyitott hüvelyt a csőre, és rögzítse az összes illesztést K-FLEX® CLOTH DUCT öntapadó szalaggal.

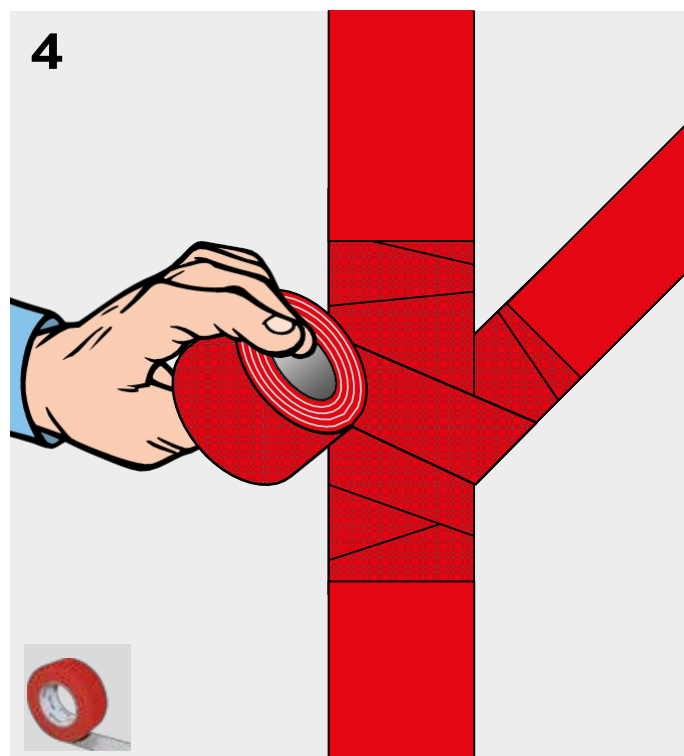
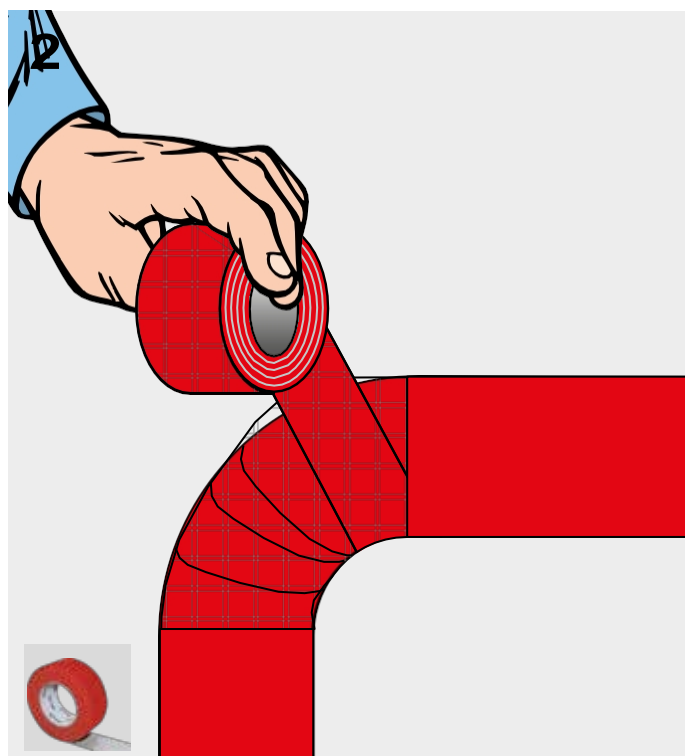
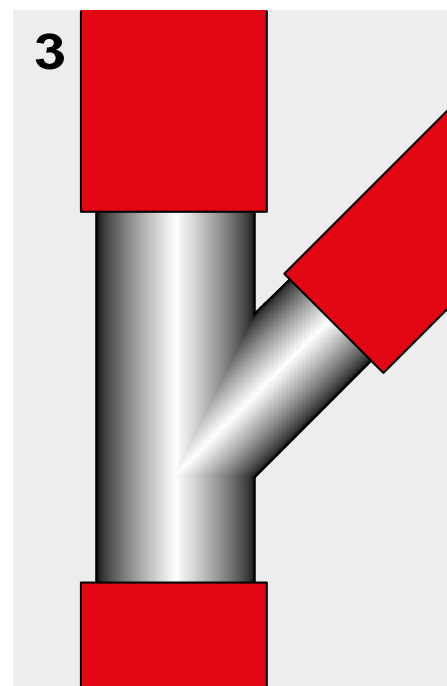
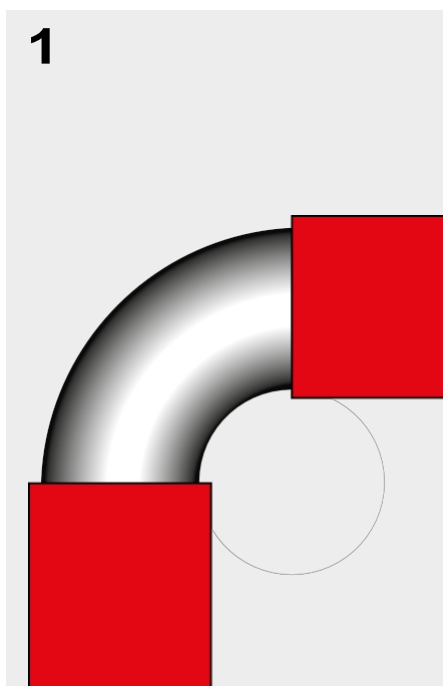


Használjon K-FLEX® CLOTH DUCT szalaggal rögzítse a szigetelés illesztéseit.



KÖNYÖKÖK ÉS CSATLAKOZÁSOK SZIGETELÉSE

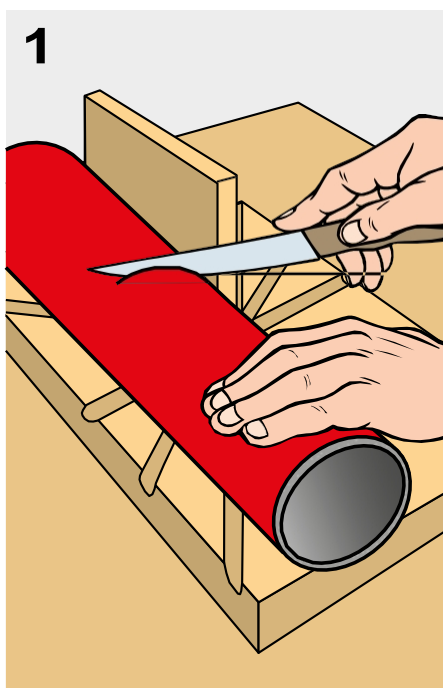
Szigetelje a csövet a
hajlításig / elágazásig.
Tekerje körbe a csövet
TK-FLEX® CLOTH
DUCT Tape
a hajlításra /
elágazásra, úgy, hogy
kissé átfedje egymást.



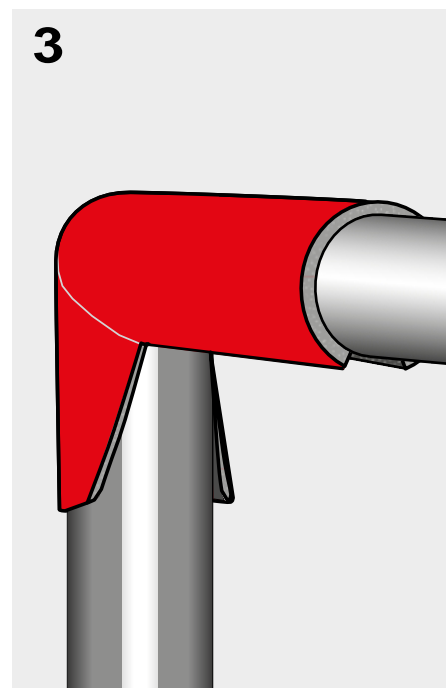
**SZENNYVÍZCSŐ
VEK
SZIGETELÉSE**

**Egyszerűsített
szegmenshajlítás**

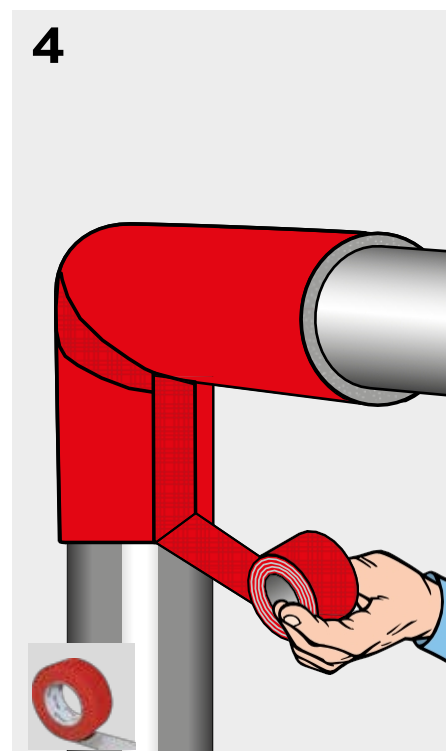
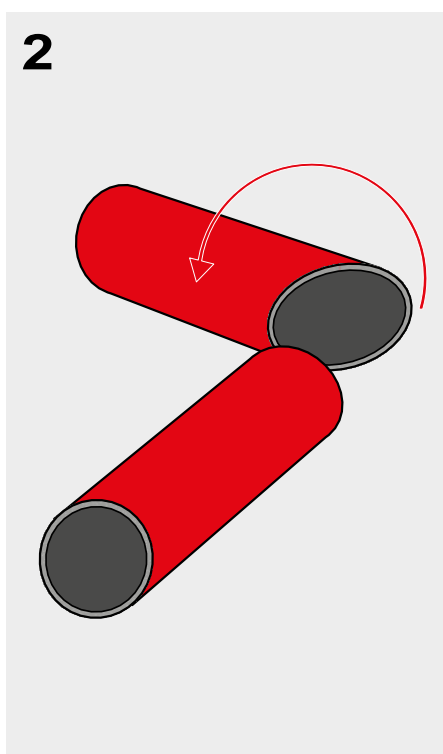
Vágjon le egy megfelelő hosszúságú K-FLEX®csövet, hogy az eltakarja a könyököt. Vágja el közepén 45°-os szögben. Használja a K-FLEX® vágódeszkát sablonként a vágás szögéhez. Ehhez hosszú pengéjű késre van szükség.



Helyezze a csőre, és tömítse le a két szélét.

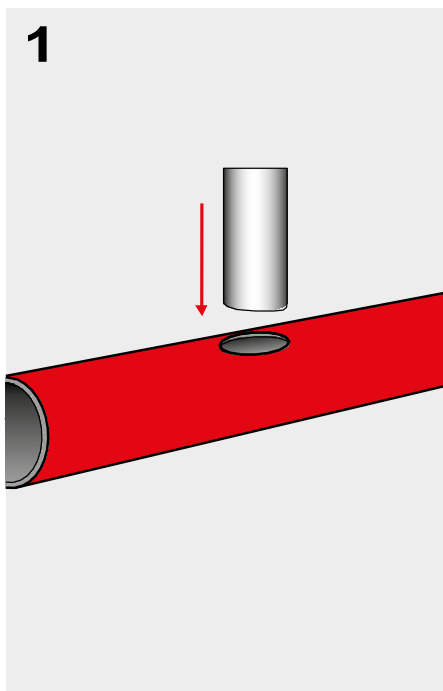


Csavarja meg az egyik csődarabot, amíg 90°-os szöget nem képez.



SZIGETELÉS T-IDOM szigetelése kerek betéttel

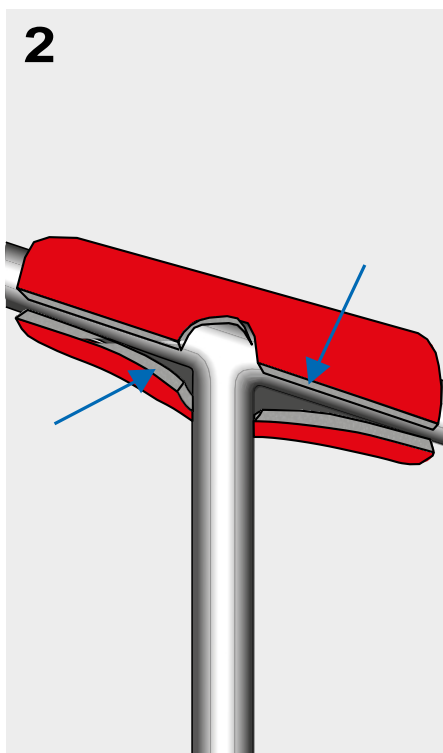
Egy lyukasztóval vagy egy olyan fémcsővel, amelynek vágóéle megegyezik a cső átmérőjével, készítsen egy lyukat a szigetelőcsőben azon a ponton, ahol a „T” alakzatot kívánja kialakítani.



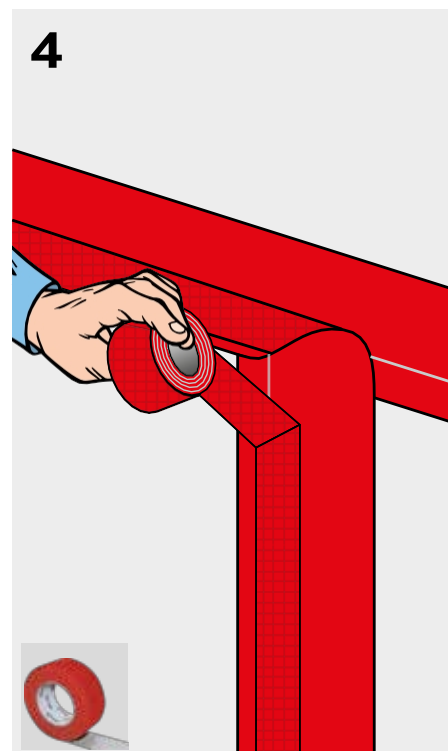
Az alsó elágazás csatlakozását úgy alakítjuk ki, hogy egy második csődarabból kivágunk egy U alakú részt.



Vágja el a csövet hosszában, és csúsztassa rá a csőre úgy, hogy a lyuk a harmadik cső körül helyezkedjen el. Ezután ragassza össze újra a széleket.



Igazítsa be az alsó csövet úgy, hogy szorosan illeszkedjen a felső rész nyílásába, majd rögzítse az egészet.



KAPCSOLAT

CAIROX HUNGARY Kft.

2040 Budaörs, Gyár u. 2.

T +36 23 444 133

www.cairox.hu

info@cairox.hu

INNOVÁLCIÓ, HOGY A VILÁG
MINDEN TÁJÁN HATÉKONYABB,
BIZTONSÁGOSABB ÉS
KÉNYELMESEBB HELYEKET
TEREMTSÜNK

© K-FLEX[®] . INT_MAN_1025
A K-FLEX[®] fenntartja a jogot, hogy az adatokat és a műszaki követelményeket előzetes
értesítés nélkül módosítsa.